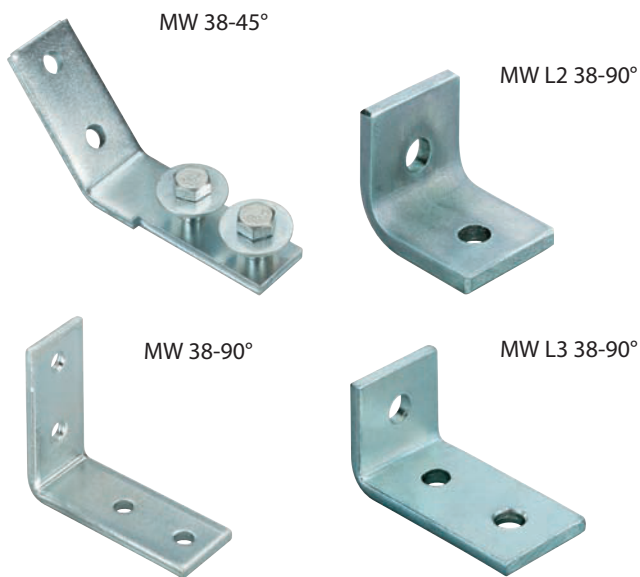


Сборочный уголок MW

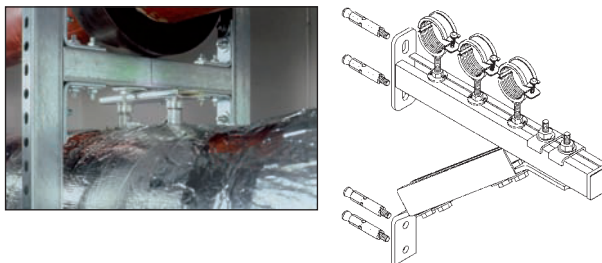
ОБЗОР



Технические данные:

Материал	Сталь S235 JR (материал № 1.0332) согласно DIN EN 10025
Покрытие	Гальваническое покрытие цинком, 8 мкм

МОНТАЖ



ОПИСАНИЕ

Уголки для соединения шин.

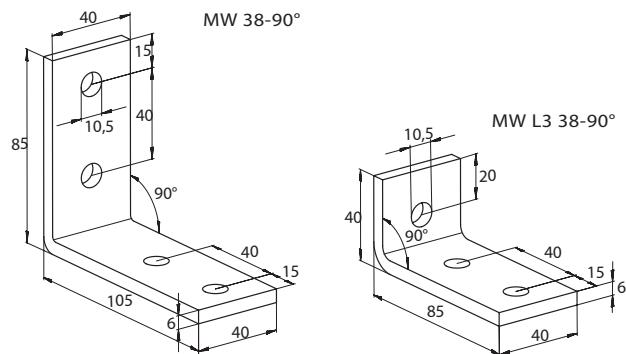
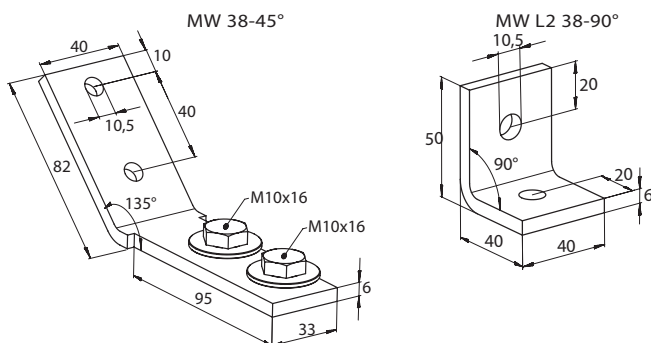
Достоинства / Преимущества

Преимущества монтажа при создании несущих конструкций с использованием монтажных направляющих fischer.

Возможности регулируемого монтажа.

MW 38-45° поставляется предварительно собранным с зажимными винтами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Артикул изделия	Количество в упаковке шт.	Угол
MW 38-45°	079658	10	45°
MW 38-90°	079657	20	90°
MW L2 38-90°	063599	20	90°
MW L3 38-90°	063597	20	90°

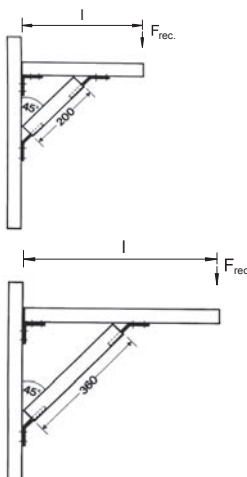
НАГРУЗКИ

MW L2, MW L3, MW 38-90

Опоры с обеих сторон

Соединительный элемент	Шина	F _{rec}		Крутящий момент M
		Двойной кН	Однорядный кН	
HG 38	38/40	1,5	0,8	15
M10	40/-	1,5	0,8	15
SM / H5	38/40	2	1	25
M10	40/-	2	1	25
FH5	38/40	4	2	20
Clix S 10	40/-	4	2	20

Тип нагружения: кронштейны выполнены из MS 38/40 + MW 38-45° + MW 38-90°



Длина l, мм	140	280
Максимальная нагрузка F _{rec} , кН:	3.9	1.7

Длина l, мм	125	250	470
Максимальная нагрузка F _{rec} , кН:	2.4	3.9	1.4