

freud[®] pro

FRESE DALLA QUALITÀ INDUSTRIALE
INDUSTRIAL QUALITY ROUTER BITS



CATALOGO FRESE PER FRESATRICI PORTATILI
WOODWORKING ROUTER BITS CATALOGUE



◆ La qualità e la competitività di mercato determinano il successo di un'azienda e la Pozzo S.P.A., contraddistinta dal suo marchio FREUD, rappresenta questa realtà ottenendo un primo posto, a livello mondiale, nel mercato degli utensili per la lavorazione del legno.

La produzione basata su un sistema di qualità collaudata, conforme alle nuove normative di sicurezza europea, è garanzia per il Cliente che utilizzerà un prodotto più sicuro, più affidabile e competitivo. In questo senso può definirsi un'azienda dalle linee di produzione altamente tecnologiche legata ad una tradizione che vanta un'esperienza di attività più che quarantennale.

Queste esperienze sono state applicate alla nuova linea di prodotti professionali FREUD PRO dedicate alle Ferramente e alla Grande Distribuzione, proponendo in questa pubblicazione l'esclusiva linea di FRESE PER FRESATRICI PORTATILI. Il catalogo propone una completa gamma di frese per fresatrici portatili e una linea di utensili per pantografi, centri di lavoro e foratrici, corredato da illustrazioni, spiegazioni e accorgimenti per l'uso.

Questo nell'intento di soddisfare le esigenze dell'hobbista e dell'esperto professionista rendendo in maniera immediata e semplice la scelta dell'acquisto. Per il Rivenditore che commercializzerà questi nuovi prodotti proponiamo dei sicuri packaging di notevole impatto,

selezionando le frese più vendute in nuovi espositori funzionali e in pratiche cassette in legno.

Il nostro obiettivo è garantire un prodotto di qualità, motivo determinante per consolidare un rapporto tra Produttore, Rivenditore e Utilizzatore.



◆ *Quality and competitiveness are two key factors for a company's success. Pozzo S.P.A. with its FREUD logo confirms this reality by achieving a top position worldwide in the woodworking tools' field.*

Production is dependent on a strict quality control environment with the newest European norms compliant which represents a warranty for the client who will use a safer, more reliable and more competitive product.

FREUD is a highly technologically minded company with a long tradition and experience gained over a period of 40 years.

All the acquired knowledge was applied when

preparing the new FREUD PRO line of professional products specifically developed with hardware

stores and chain stores in mind: an exclusive line of ROUTER BITS for portable machines.

The catalogue offers a complete range of router bits and a line of tools for overhead and CNC routers as well as multiboring machines, fully kitted with pictures, explanations and user's tips. This to meet at one time the needs of the DIY as well as the professional users trying to made their choice quick and easy.

For the Dealer who will be offering and presenting these high quality items we have designed new eye-catching packagings and selected a choice of the most popular router bits. These will infact be available in purposefully built store displays.

Our aim is to guarantee a quality product, essential feature to be able to consolidate the relationship "manufacturer-dealer-end user".



L'AZIENDA



◆ LA FREUD POZZO S.P.A. consta di numerose aziende ubicate nel Nord-Est Italiano è leader mondiale nella produzione di utensili per la lavorazione del legno, specializzata nella costruzione di lame circolari, utensili per la lavorazione di serramenti, frese saldobrasate o a fissaggio meccanico e frese per fresatrici portatili.

◆ Azienda gestita con criteri moderni da personale altamente specializzato, dotata di impianti tecnologicamente avanzati e tenuti costantemente aggiornati, vanta di un laboratorio ricerche tra i più all'avanguardia in Europa per la produzione in proprio del Metallo Duro (HM).

◆ Questo ha consentito all'Azienda di poter essere certificata ISO 9002, in grado di garantire un processo produttivo di elevata qualità adeguato alle più esigenti necessità del mercato.

◆ Il marchio FREUD è conosciuto a livello mondiale ed è presente in tutte le Fiere nazionali ed internazionali.

L'Azienda dispone una rete di vendita capillare e di un efficiente servizio che consente di avere un rapporto Cliente-Produttore di assoluto riguardo.

THE FIRM

- ◆ *FREUD-POZZO S.p.A. - is formed by a number of factories located in Northeastern Italy and it is a world leader in the production of woodworking tools, specialised in manufacturing circular sawblades, window tooling sets, braised on tips or turnover tip sets or profiled cutters.*
- ◆ *The company is efficiently run by highly qualified staff using the most modern techniques relying on technologically advanced and constantly upgraded production plants. It also has one of the most modern research centres for the development and the production of its own Hard Metal (HM) in Europe.*
- ◆ *The company is ISO 9002 quality certified: an acknowledgment to its top quality production process perfectly suited to match the most demanding market needs.*
- ◆ *The FREUD logo is known throughout the world and ever present at all national and international exhibitions. The company relies on a widespread sales network and an efficient customer service which combined grant an excellent "customer-manufacturer" relationship.*

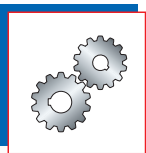
freud
pro

THE PRODUCT



- ◆ FRESE PER FRESATRICI PORTATILI
ROUTER BITS PAG. 11
PAGE
- ◆ SETS DI FRESE
ROUTER BIT SETS PAG. 75
PAGE
- ◆ UTENSILI PER PANTOGRAFI E CENTRI DI LAVORO
TOOLS FOR OVERHEAD AND CNC ROUTERS PAG. 87
PAGE
- ◆ UTENSILI PER FORATRICI
TOOLS FOR MULTIBORING MACHINES PAG. 105
PAGE
- ◆ ESPOSITORI
DISPLAYS PAG. 121
PAGE

freud
pro



FASI PRODUTTIVE PER LA REALIZZAZIONE DELLE FRESE



- **ACCURATA FASE PROGETTUALE**

Strumenti di alta tecnologia hanno permesso uno studio accurato sui profili e sulla lavorazione di ogni singola fresa, ottimizzando angoli di taglio e particolari spoglie per garantire unici risultati di finitura sui materiali lavorati.

- **ACCURATE RESEARCHING AND PROJECTING**

Latest technology tools allowed an accurate study on the profiles and on the performance of each router bit which resulted in the optimisation of cutting and clearance angles to guarantee a unique finish.



- **ACCIAIO DI PRIMA QUALITÀ**

Le continue ricerche e i test qualitativi, eseguiti dall'azienda su materie prime, hanno permesso di utilizzare un acciaio di assoluta qualità. La particolarità dell'acciaio utilizzato per la costruzione di ogni fresa garantisce un'ottima resistenza alla fatica ed allo stress.

- **PREMIUM QUALITY STEEL**

Continued research and strict quality testing carried out by our company on the raw materials, have led us to selecting and using only the most suitable and best quality steel. Its special features are a guarantee of very good resistance level to stress and fatigue.



- **LIMITATORE DI TRUCIOLO "ANTI-KICKBACK"**

La geometria "anti-kickback" riduce efficacemente il problema del contraccolpo, permettendo un taglio iniziale meno aggressivo e un avanzamento più scorrevole, garantendo una maggior sicurezza all'operatore.

- **ANTI KICK-BACK DEVICE - CHIP LIMITATOR**

The very same design of this device efficiently reduces the kick-back problem allowing a less aggressive initial cut and a smoother feed thus guaranteeing greater safety levels to the operator.

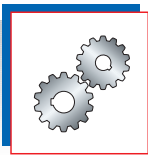


- **RIVESTIMENTO SPECIALE**

Il rivestimento in **Teflon®**, dall'esclusivo color rosso, garantisce minor attrito durante la lavorazione riducendo l'adesione delle resine ed eliminando, inoltre, la formazione della ruggine sull'utensile.

- **SPECIAL COATING**

*The **Teflon®** coating in exclusive red guarantees less working friction, less resins'adhesion, while preventing the development of rust on the tool's body.*



STEP BY STEP ALL THE MANUFACTURING PROCESS



- **METALLO DURO HM "MICRO-GRANO"**

FREUD, leader mondiale, è l'unico costruttore italiano di utensili per la lavorazione del legno a produrre in proprio il Metallo Duro. L'impiego di questo Metallo Duro denominato "micrograno" garantisce un miglior taglio e una lunga durata d'impiego dell'utensile.

- **HM - "MICROGRAIN" HARD METAL**

FREUD - a world - wide leader, is the only Italian manufacturer of woodworking tools, which produces its own hard metal. The micro-granular grade of tungsten carbide used guarantees to the tool a longer and top quality working life.



- **RETTIFICA E AFFILATURA**

Sistemi informatici, macchine a Controllo Numerico e personale altamente specializzato consentono di produrre una fresa di alta precisione con vantaggi di lunga durata, di ottima finitura e di massima sicurezza per il suo utilizzo.

- **GRINDING AND SHARPENING**

Computer - aided techniques, CNC machines and highly qualified personnel have put us in the position to manufacture a high precision router bit with the added advantages of long life, top finish and max safety when in use.

- NUOVA PROGETTAZIONE INTEGRATIVA IN CONFORMITÀ ALLA NUOVA NORMATIVA EUROPEA EN 847 1/2

- *NEW DESIGN TO COMFORM ROUTER BITS TO THE NEW E.C. REGULATION EN 847 1/2*



Ogni fresa è posta in una sicura e pratica confezione
Each router bit is offered in a secure and practical package



La banda colorata vi aiuterà ad identificare il tipo di gambo

The coloured strip will be of assistance when choosing the shank type

	Ø gambo - shank	6 mm
	Ø gambo - shank	8 mm
	Ø gambo - shank	12 mm

Confezione fornita con
ANTIFURTO MAGNETICO e CODICE A BARRE

*The package is fitted with an
E.A.S. LABEL AND BAR CODE*



FRESE CONFORMI ALLA NUOVA NORMATIVA EUROPEA EN 847 1/2

ROUTER BITS CONFORM TO THE NEW E.C. REGULATION EN 847 1/2



INFORMAZIONI DI SICUREZZA

- Prima dell'uso assicurarsi che l'utensile non presenti delle fessurazioni visibili o sospette, in tal caso non utilizzare assolutamente l'utensile.
- Le superfici di bloccaggio devono essere esenti da sporco, grasso, olio o acqua.
- Assicurarsi che il gambo dell'utensile sia inserito nella pinza dell'elettrofresatrice almeno fino al segno marcato sul gambo stesso.
- L'utensile o parti dell'utensile devono essere bloccati in modo che non si allentino durante l'uso.
- Prestare attenzione nel montaggio dell'utensile che il bloccaggio agisca sul corpo e che i taglienti non siano in contatto con altri taglienti o con elementi di bloccaggio.
- Viti e dadi di bloccaggio devono essere serrati usando utensili appropriati e alla coppia di serraggio prevista dal costruttore.
- Prolunghe per attrezzi o serraggio con colpi di martello non sono permessi.
- Le viti di bloccaggio devono essere serrate in sequenza dal centro verso l'esterno o seguendo le istruzioni previste dal costruttore.
- L'uso di anelli smontabili o bussole per utensili è permesso solo se sono forniti dal costruttore.
- Utilizzare sempre occhiali di protezione.
- Non si deve superare la massima velocità permessa marcata sull'utensile.
- Nel caso di eccessive vibrazioni durante l'utilizzo dell'utensile sospendere l'operazione e far controllare, a personale competente, l'eccentricità dell'utensile e del sistema di bloccaggio.



SAFETY INFORMATION

- Before each use check that the bit is sharp and free from damage. Do not use the bit if it is dull, broken, cracked or if any other damage is noticed or suspected.
- Clamping surfaces shall be cleaned to remove dirt, grease, oil and water.
- Tool's shank must be inserted onto the router's collet at least all the way to the marked point.
- Tools and tool bodies shall be clamped in such a way, that they shall not become loose during operation.
- Care shall be taken when mounting tools to ensure that the clamping is by the shank of the tool and that the cutting edges are not in contact with each other or with the clamping elements.
- Fastening screws and nuts shall be tightened using the appropriate spanners etc. and to the torque value provided by the manufacturer.
- Extension of the spanner or tightening using hammer blows shall not be permitted.
- Clamping screws shall be tightened according to instructions provided by the manufacturer. Where instructions are not provided clamping screws shall be tightened in sequence from the center outwards.
- Use of fixed rings or flanged bushes shall be permitted if made to the manufacturers specifications.
- Always wear eye protection.
- The maximum speed marked on the tool shall not be exceeded.
- In case of excessive vibrations while using the router stop immediately the operation and have the eccentricity of the router bit and the clamping system checked by competent personnel.



RIPARAZIONE DELL'UTENSILE

- In caso di riparazione, il progetto dell'utensile non deve essere cambiato e l'utensile deve essere riparato da personale competente, addestrato ed esperto con conoscenza dei requisiti progettuali e del livello di sicurezza che deve essere raggiunto.
- La riparazione dovrà includere l'uso di parti di ricambio in accordo con le specifiche delle parti originali fornite dal costruttore.
- Mantenere le tolleranze che assicurano un bloccaggio corretto.
- Devono essere prese precauzioni affinché la riaffilatura del bordo tagliente non causi indebolimento del corpo e della connessione dei taglienti al corpo.



REPAIR OF TOOLS

- The design of composite (tipped) tools shall not be changed in the process of repair. Composite tools shall be repaired by a competent person, i.e. a person of training and experience, who has knowledge of the design requirements and understands the levels of safety to be achieved.
- Repair shall therefore include the use of spare parts which are in accordance with the specification of the original parts provided by the manufacturer.
- Tolerances which ensure correct clamping shall be maintained.
- Care shall be taken that regrinding of the cutting edge will not cause weakening of the body and the connection of the cutting edge to the body.

VELOCITÀ CONSIGLIATE

SUGGESTED ROUTER SPEEDS

DIAMETRO DI TAGLIO			CUTTING DIAMETER			NUMERO MAX DI GIRI	MAXIMUM SPEED
DA FROM	2 mm	5/64"	A To	29 mm	1-9/64"	24.000	
	30 mm	1-3/16"		43 mm	1-11/16"	20.000	
	44 mm	1-47/64"		50 mm	1-31/32"	18.000	
	51 mm	2-1/64"		69 mm	2-23/32"	16.000	
	70 mm	2-3/4"		89 mm	3-1/2"	12.000	

NON SI DEVE SUPERARE LA MASSIMA VELOCITÀ PERMESSA MARCATO SULL'UTENSILE • THE MAXIMUM SPEED MARKED ON THE TOOL SHALL NOT BE EXCEEDED

AZIENDA CERTIFICATA ISO 9002 CERTIFICATE COMPANY ISO 9002



La precisione, la cura
con cui vengono selezionate
le materie prime
e seguiti tutti
i processi di produzione
consentono all'azienda
di poter essere
certificata ISO 9002



*The precision and care
in choosing
the raw materials
and in following the
manufacturing process
has granted the firm
with the
ISO 9002 certification*



INFORMAZIONI INFORMATIONS

Tabella di Conversione
Table by Conversion

inches	mm
1/32	0,8
3/64	1,2
1/16	1,6
5/64	2
3/32	2,4
7/64	2,8
1/8	3,2
9/64	3,6
5/32	4
11/64	4,4
3/16	4,8
13/64	5
7/32	5,5
15/64	6
1/4	6,35
17/64	6,75
9/32	7
19/64	7,5
5/16	8
21/64	8,3
11/32	8,7
23/64	9,1
3/8	9,5
25/64	10
13/32	10,3
27/64	10,7
7/16	11,1
29/64	11,5
15/32	11,9
31/64	12,3
1/2	12,7
33/64	13
17/32	13,5
35/64	13,9
9/16	14,3
37/64	14,6
19/32	15
39/64	15,5
5/8	15,8
41/64	16,3
21/32	16,6
43/64	17
11/16	17,5
45/64	17,9
23/32	18,2
47/64	18,6
3/4	19
49/64	19,5
25/32	19,8
51/64	20,2
13/16	20,6
53/64	21
27/32	21,4
55/64	21,8
7/8	22,2
57/64	22,6
29/32	23
59/64	23,4
15/16	23,8
61/64	24
31/32	24,6
63/64	25
1	25,4

COME SCEGLIERE LA FRESA DESIDERATA HOW TO CHOOSE THE RIGHT ROUTER BIT

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

D		h		H		α	Ø C		P		R 1		SERIE SERIES	A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	32-	6mm	8mm	12mm
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"		12,7	1/2"	9,5	3/8"			32-	32-10006	32-10008	
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	61,2	2-13/32"		12,7	1/2"	9,5	3/8"						32-10212
34,9	1-3/8"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"		12,7	1/2"	11,1	7/16"			32-	32-50006	32-50008	
34,9	1-3/8"	12,7	1/2"	61,2	2-13/32"		12,7	1/2"	11,1	7/16"						32-52012

Riportiamo un esempio per l'ordine della FRESA PER BATTUTE - SERIE 32 con le seguenti misure:

diametro di taglio (D) 34,9 mm;
profondità di lavorazione (P) 11,1 mm;
diametro gambo (A) 6 mm.

1 Selezionare la riga corrispondente alle misure desiderate.

Es.: diametro di taglio (D) 34,9 mm;
profondità di lavorazione (P) 11,1 mm.

2 In base al diametro del gambo richiesto individuare la corrispondente banda colorata ed evidenziare il codice di riferimento.

Es.: diametro gambo 6 mm - colore giallo - codice fresa 32-50006.

3 Il colore della banda che varia, a seconda della misura del gambo della fresa, è un riferimento immediato che ritroverete sulla confezione delle frese, come indicato a pag. 7.

Example: To order a RABBETING BIT - SERIES 32 with following dimensions:

cutting diameter (D) 34,9 mm;
cutting depth (P) 11,1 mm;
shank diameter (A) 6 mm.

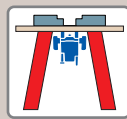
1 Select line matching the dimensions required.

i.e. cutting diameter (D) 34,9 mm;
working depth (P) 11,1 mm.

2 Depending on the wanted shank diameter, single out the matching coloured strip and highlight the reference code.

i.e. shank diameter 6 mm - colour: yellow - item code 32-50006.

3 The strip colour which changes according to the shank's dimensions is a quick reference which you will also find on the router bits' packages, see page 7.



AVVERTENZA

Questi simboli identificano che la fresa è stata progettata per l'uso esclusivo su elettrofresatrice portatile applicata a banco professionale.

WARNING

These symbols mean that the router bit was specifically developed to be used on a portable routing machine mounted on a professional bench.

S I M B O L I



CONTORNATURA - LEGNO
SIZING - WOOD



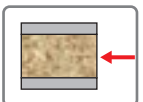
CONTORNATURA - TRUCIOLARE
SIZING - CHIPBOARD



CONTORNATURA - LAMINATO
SIZING - LAMINATE



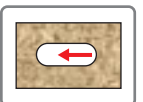
CONTORNATURA - LAMINATO
SIZING - LAMINATE



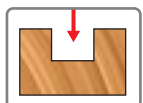
CONTORNATURA - BILAMINATO
SIZING - BILAMINATE



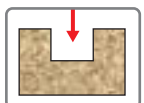
FORATURA - LEGNO
PLUNGING - WOOD



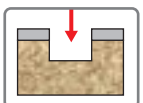
FORATURA - TRUCIOLARE
PLUNGING - CHIPBOARD



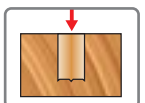
FORATURA - LEGNO
PLUNGING - WOOD



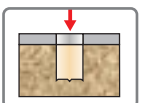
FORATURA - TRUCIOLARE
PLUNGING - CHIPBOARD



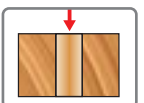
FORATURA - LAMINATO
PLUNGING - LAMINATE



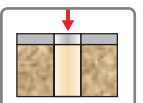
FORATURA CIECA - LEGNO
BLIND HOLE - WOOD



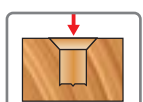
FORATURA CIECA - LAMINATO
BLIND HOLE - LAMINATE



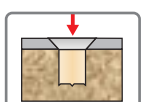
FORATURA PASSANTE - LEGNO
THROUGH HOLE - WOOD



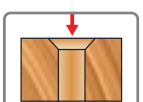
FORATURA PASSANTE - LAMINATO
THROUGH HOLE - LAMINATE



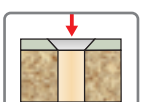
FORATURA CIECA CON
SVASATURA - LEGNO
BLIND HOLE WITH
COUNTERSINKS - WOOD



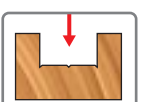
FORATURA CIECA CON
SVASATURA - LAMINATO
BLIND HOLE WITH
COUNTERSINKS - LAMINATE



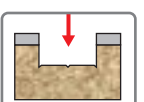
FORATURA PASSANTE CON
SVASATURA - LEGNO
THROUGH HOLE WITH
COUNTERSINKS - WOOD



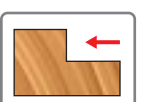
FORATURA PASSANTE CON
SVASATURA - LAMINATO
THROUGH HOLE WITH
COUNTERSINKS - LAMINATE



ESECUZIONI SEDE PER
CERNIERA - LEGNO
HINGE POCKETS -
WOOD



ESECUZIONI SEDE PER
CERNIERA - LAMINATO
HINGE POCKETS -
LAMINATE

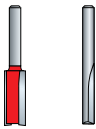





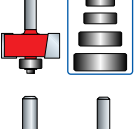
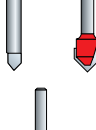
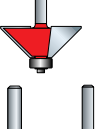


BATTUTA - LEGNO
RABBETING - WOOD




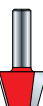




























FRESE PER
FRESATRICI
PORTATILI

ROUTER
BITS

	04- • FRESE A TAGLIENTI DIRITTI 12- DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS..... 14
	17- • FRESE A TAGLIENTI DIRITTI CON TAGLIANTE DI TESTA DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS WITH BOTTOM TIP 20
	50- • FRESE A TAGLIENTI DIRITTI CON CUSCINETTO TOP BEARING FLUSH TRIM BITS..... 21
	75- • FRESE ELICOIDALI CON ELICA POSITIVA UP SPIRAL ROUTER BITS..... 22
	76- • FRESE ELICOIDALI CON ELICA NEGATIVA DOWN SPIRAL ROUTER BITS 23
	26- • FRESE PER FORARE E RIFILARE PANEL PILOT BITS 24
	28- • FRESA PER FORARE E RIFILARE PANEL PILOT BIT 24
	42- • FRESE PER RIFILARE BEARING FLUSH TRIM BITS..... 25
	48- • FRESE PER RIFILARE E SCANALARE A "V" FLUSH TRIM "V" GROOVE BITS..... 26
	16- • FRESE PER MORTASARE MORTISING BITS 27
	32- • FRESE PER BATTUTE RABBETING BITS 28
	32- • SETS DI FRESE PER BATTUTE RABBETING BITS WITH BEARING SETS 29
	20- • FRESE PER INTAGLI A "V" "V" GROOVING BITS 30
	40- • FRESE PER SMUSSARE CHAMFER BITS..... 31
	22- • FRESE A CODA DI RONDINE DOVETAIL BITS..... 32

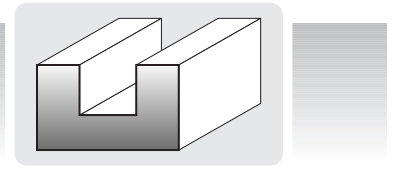
	30- • FRESE A RAGGIO CONVESSO CON BATTUTA CLASSICAL COVE BITS 33
	34- • FRESE A RAGGIO CONCAVO ROUNDING OVER BITS..... 34
	18- • FRESE PER MEZZI TONDI ROUND NOSE BITS 36
	30- • FRESE A RAGGIO CONVESSO COVE BITS..... 38
	80- • FRESE PER MODANATURE TRADITIONAL BEADING BITS..... 39
	82- • FRESE PER MEZZI TONDI HALF ROUND BITS..... 40
	38- • FRESE "OGEE FILLET" OGEE FILLET BITS..... 41
	38- • FRESE "ROMAN OGEE" ROMAN OGEE BITS 42
	38- • FRESE "CLASSICAL ROMAN OGEE" CLASSICAL ROMAN OGEE BITS..... 42
	38- • FRESE "CLASSICAL OGEE" CLASSICAL OGEE BITS 43
	38- • FRESE "DOUBLE FILLET OGEE" DOUBLE FILLET OGEE BITS..... 43
	38- • FRESE "COVE & BEAD" COVE & BEAD BITS..... 44
	39- • FRESE "FILLET OGEE GROOVE" CON CUSCINETTO CLASSICAL BEADING GROOVE BITS 45
	39- • FRESE "COVE AND BEAD GROOVE" COVE AND BEAD GROOVE BITS..... 46
	39- • FRESE "OGEE GROOVE" OGEE GROOVE BITS..... 46

	39- • FRESE "CLASSICAL BEADING GROOVE" CLASSICAL BEADING GROOVE BITS 47
	39- • FRESE "COVE & BEAD GROOVE" con cuscinetto TOP BEARING COVE & BEAD GROOVE BITS..... 47
	85- • FRESA PER GIUNZIONI WAVY JOINT BIT 48
	85- • FRESA PER SMUSSARE BEVEL BOWL BIT 49
	85- • FRESE PER RACCORDARE ROUND OVER BOWL BITS 50
	85- • FRESE PER RACCORDARE OGEE BOWL BITS 51
	99-PK112 • FRESA MULTIPROFILO MULTI-PROFILE BIT 52
	99-PK212 • FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT 54
	99-PK312 • FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT 54
	99-00812 • FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT 54
	99-01212 • FRESE PER MODANATURE 99-01312 FACE MOULDING BITS 55
	99-01512 • FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT 55
	99-00712 • FRESA PER MANIGLIE DOOR PULL BIT 56
	99-02712 • FRESA PER CORRIMANO E BORDI DI TAVOLO TABLE EDGE BIT 57
	99-07212 • FRESA PER CORRIMANO E BORDI DI TAVOLO TABLE EDGE BIT 57

	99-03112 • FRESA PER GIUNZIONI REVERSIBLE GLUE JOINT BIT 58
	99-03712 • FRESE PER GIUNZIONI FINGER JOINT BIT 59
	99-03412 • FRESA PER GIUNZIONI A 45° LOCK MITRE BIT 60
	99-24012 • FRESA PER INCASTRI PER CASSETTI DRAWER LOCK BIT 61
	99-22112 • FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINE RAISED PANEL BIT 62
	99-22212 • FRESE PER SPECCHIETTI DI ANTINE 99-22312 RAISED PANEL BITS 63
	99-22412 • FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINE RAISED PANEL BIT 64
	99-22512 • FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINE RAISED PANEL BIT 65
	99-32212 • FRESA VERTICALE PER SPECCHIETTI DI ANTINE VERTICAL RAISED PANEL BIT 66
	99-32312 • FRESA VERTICALE PER SPECCHIETTI DI ANTINE VERTICAL RAISED PANEL BIT 66
	99-32412 • FRESA VERTICALE PER SPECCHIETTI DI ANTINE VERTICAL RAISED PANEL BIT 66
	99-32512 • FRESA VERTICALE PER SPECCHIETTI DI ANTINE VERTICAL RAISED PANEL BIT 66
	99-26012 • SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SET ... 68
	99-26112 • SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SET ... 68
	99-26312 • SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SET ... 68

HM – FRESE A TAGLIENTI DIRITTI

TCT – DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS



La FREUD PRO propone una completa gamma di frese a taglienti diritti di diverso diametro per soddisfare qualsiasi vostra esigenza. Il particolare tipo di acciaio, l'impiego dei taglienti in metallo duro, "micro-grano", e lo speciale rivestimento in **Teflon®** permettono alle frese un'ottima resistenza alla fatica, una lunga durata d'impiego e un minor attrito durante la lavorazione. Queste frese grazie alla precisione dell'angolo mordente garantiscono un'ottima finitura di taglio. Inoltre la particolare inclinazione dell'angolo di spoglia, nella parte finale del tagliente, permette una precisa e facile foratura.

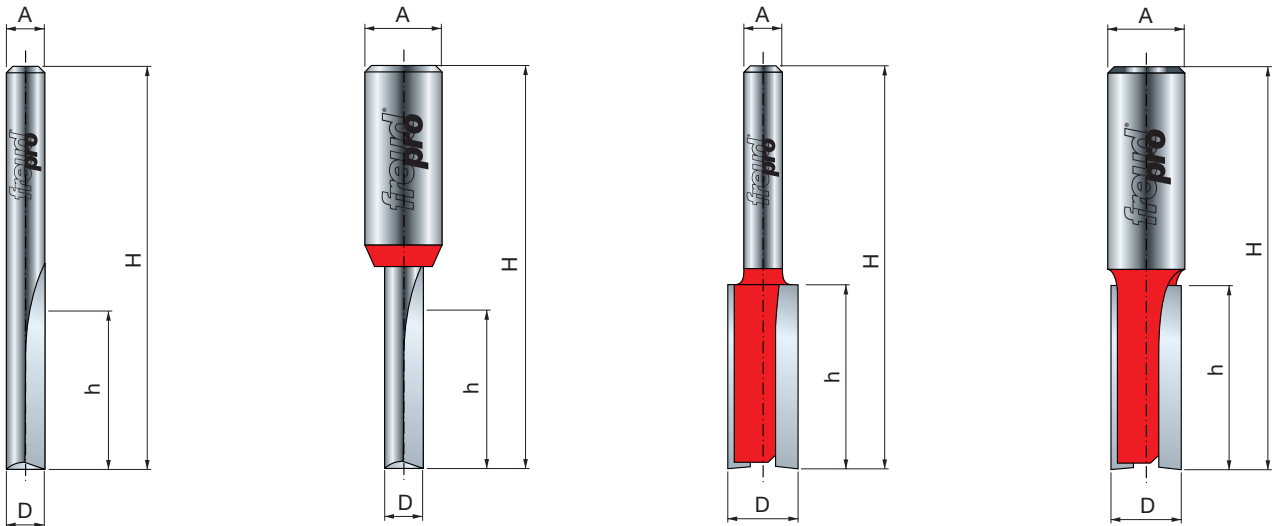
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

*FREUD PRO wish to introduce a complete range of cutters with straight cutting edges, available in many diameters, which we are sure will meet with all your requirements. Thanks to features like the specific type of steel used, the HM "micro-grain" tips and the special **Teflon®** coating, the cutters can offer high quality resistance to fatigue, long working life and less friction when operational. The accuracy of the hook angle ensures that the cutters can provide a top cutting finish whereas the peculiar inclination of the clearance angle on the tip's bottom allows easy and precise boring.*

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.



- Fresa in HM integrale
Solid Carbide Bit

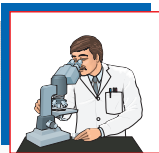


D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

\varnothing **C** = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
 α \angle = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius



QUALITÀ DEL TAGLIO CUTTING QUALITY

■ La qualità di una FRESA dipende da due fattori fondamentali: la QUALITÀ DEL TAGLIO e la sua DURATA.

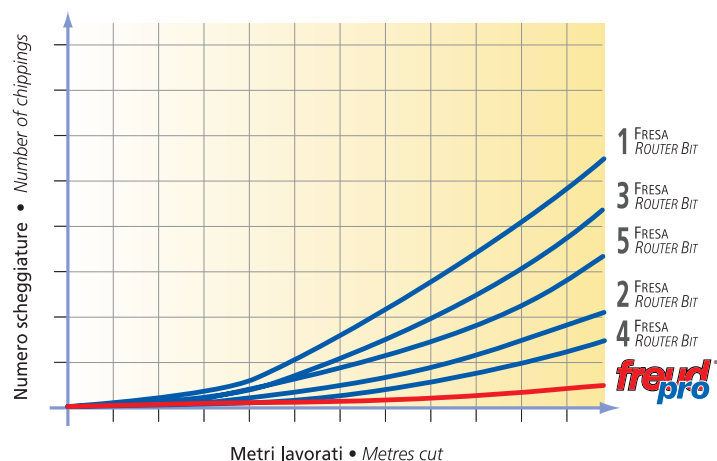
Per garantire il massimo dai nostri utensili, abbiamo sottoposto le nuove frese professionali FREUD PRO a delle prove comparative in cui si è testata la durata del taglio in base alla finitura prodotta.

Le prove sono state eseguite montando su pantografo CNC delle frese a taglienti dritti di eguale dimensione (*diametro di taglio 12 mm, diametro gambo 12 mm, denti 2*) ed eseguendo su un pannello di truciolare rivestito con melamina una serie di scanalature di 6 mm di profondità.

La valutazione finale si è basata sul numero di scheggiature prodotte sul rivestimento melaminico considerando la media nei primi e negli ultimi 10 metri di lavorazione.

Inizialmente tutte le frese si sono comportate in maniera simile, ma con l'aumentare dei metri lavorati la qualità di taglio delle frese FREUD PRO si è distinta rispetto alle altre frese.

Riportiamo di seguito in rappresentazione grafica i risultati del test.



■ A router bit's quality depends on two main factors: its CUTTING QUALITY and its LIFE SPAN.

In order to confidently warrant for our tools' top performance, we carried out comparison tests on our new professional FREUD PRO router bits, where particular attention was paid to cutting time against achieved finish.

Straight router bits of identical dimensions (cutting diameter 12 mm, shank diameter 12 mm, 2 teeth) were mounted on a CNC router: we then routed a number of 6 mm deep grooves on a chipboard-melamine coated panel.

The final evaluation was based on the number of chipmings on the melamine coating and averaging the first and the last 10 routed meters.

Initially, all router bits performed in a similar way but as routed meters increased, so FREUD PRO router bits' better cutting quality clearly emerged when compared to other bits.

Please refer to the graphically represented test results here below for more details and information.



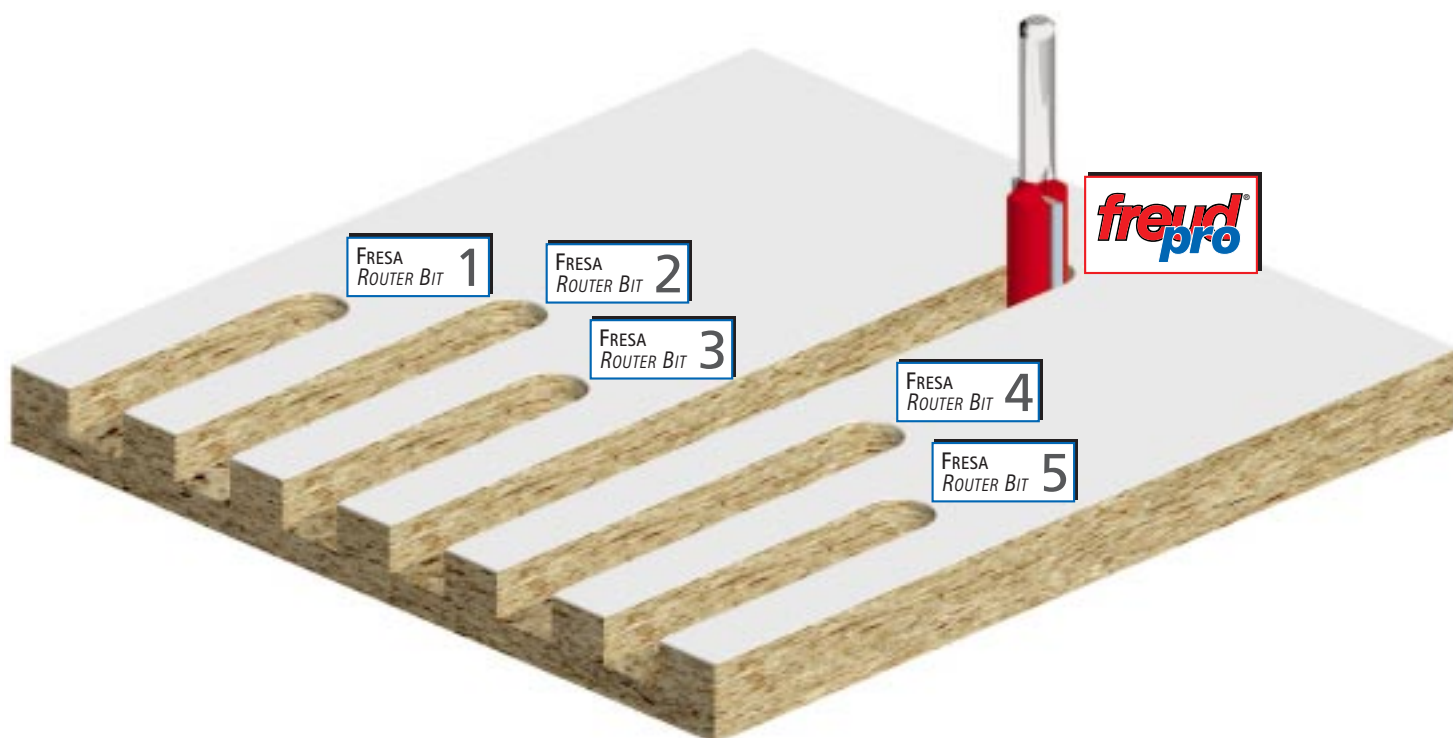
▲ Assenza di scheggiature durante la lavorazione della fresa FREUD PRO.

No chipmaring marks when machining with a FREUD PRO router bit.



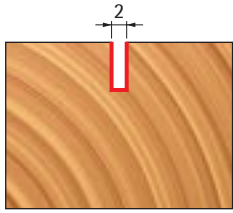
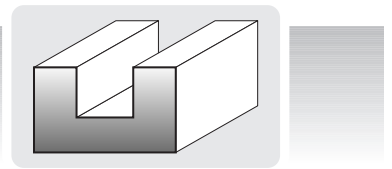
▲ Presenza di scheggiature durante la lavorazione di una delle altre cinque frese.

Chipmaring marks when machining with one of the other five router bits.

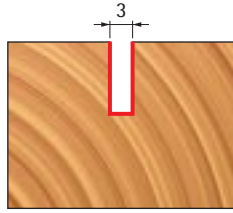


PROFILI - FRESE A TAGLIANTI DIRITTI

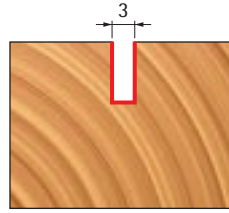
PROFILES - DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS



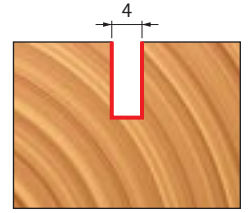
04-09706



04-09906
04-09908



12-09612



12-09712



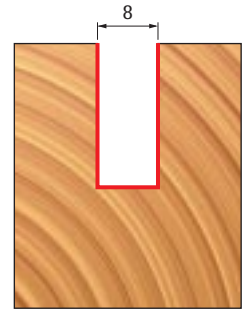
04-11006
04-11008



04-11206
04-11208



12-10312



04-11506
04-11508



MM-11006
MM-11008
12-11212



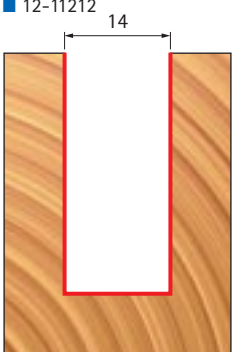
04-13306



04-13506
04-13508



04-13706
04-13708



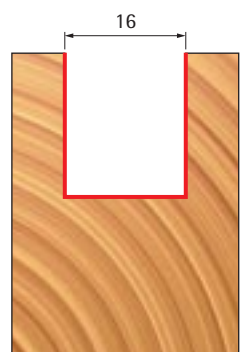
04-14506
04-14508
12-13412



04-14606
04-14608



04-14706
04-14708
12-13512



04-14906
04-14908



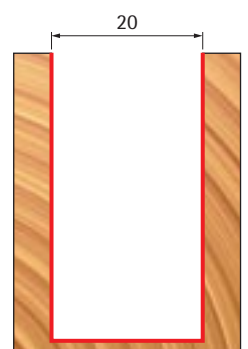
04-14006



12-15212



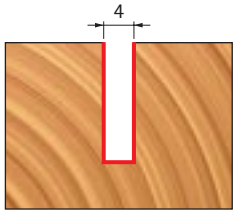
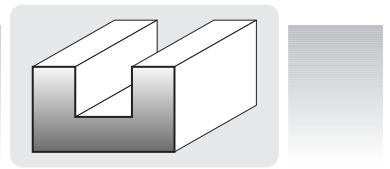
04-15506
04-15508



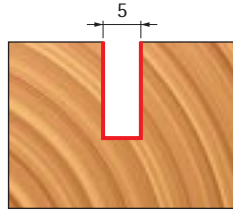
12-15912

PROFILI - FRESE A TAGLIANTI DIRITTI

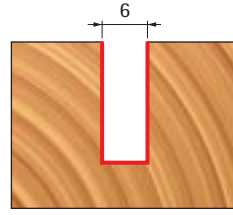
PROFILES - DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS



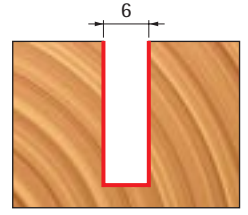
■ 04-10106
■ 04-10108



■ 04-11306
■ 04-11308
■ 12-09812



■ 04-11406
■ 04-11408



■ 12-09912



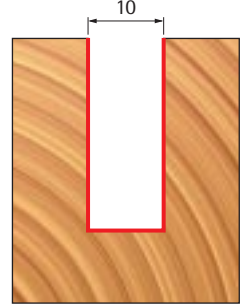
■ 04-11906
■ 04-11908
■ 12-10712



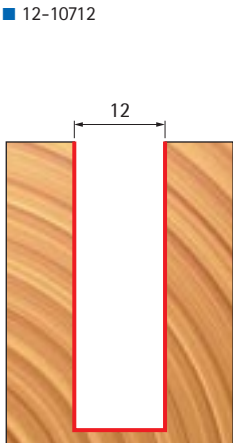
■ 04-12406
■ 04-12408



■ 12-11012



■ MM-01006
■ MM-01008



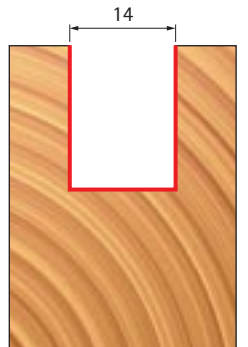
■ 12-12212



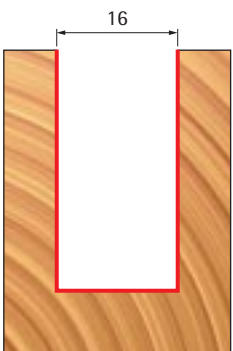
■ 12-12812



■ 04-14206
■ 12-11612



■ 04-14306
■ 04-14308



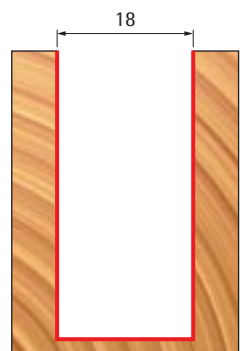
■ 04-15006
■ 04-15008



■ 12-14012



■ 04-15106
■ 04-15108



■ 12-14312



■ 04-15706
■ 04-15708



■ 12-16912

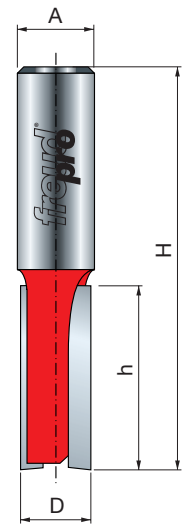
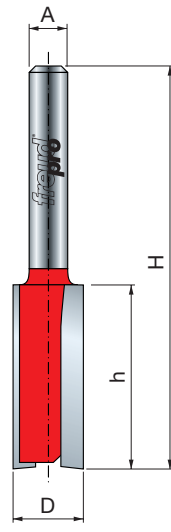
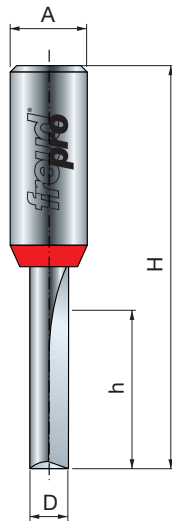
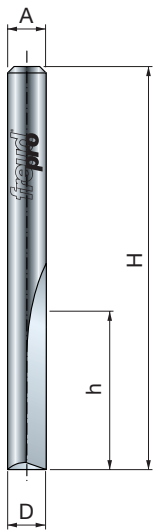
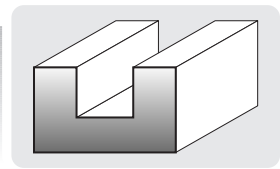


■ 04-15806
■ 04-15808



■ 04-15906
■ 04-15908

HM - FRESE A TAGLIANTI DIRITTI TCT - DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS



- Fresa in HM integrale
Solid Carbide Bit

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 04- 12- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	$\varnothing C$		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
• 2	5/64"	6,3	1/4"	44,5	1-3/4"							04-09706			
• 3	1/8"	9,5	3/8"	44,5	1-3/4"							04-09906	04-09908		
• 3	1/8"	8	5/16"	50	1-31/32"									12-09612	
• 4	5/32"	10	25/64"	50	1-31/32"									12-09712	
• 4	5/32"	15,8	5/8"	44,5	1-3/4"							04-10106	04-10108		
• 5	13/64"	12,7	1/2"	50,8	2"							04-11306	04-11308		
• 5	13/64"	12,7	1/2"	56,8	2-15/64"									12-09812	
• 6	15/64"	16	5/8"	50,8	2"							04-11406	04-11408		
• 6	15/64"	19	3/4"	64	2-33/64"									12-09912	
• 6	15/64"	25,4	1"	76,2	3"							04-11006	04-11008		
7	9/32"	25,4	1"	63,5	2-1/2"							04-11206	04-11208		
7	9/32"	18	23/32"	60	2-3/8"									12-10312	
8	5/16"	19	3/4"	64	2-33/64"							04-11506	04-11508		
8	5/16"	31,8	1-1/4"	70	2-3/4"							04-11906	04-11908		
8	5/16"	31,8	1-1/4"	70	2-3/4"									12-10712	
9	23/64"	25	63/64"	63	2-1/2"							04-12406	04-12408		
9	23/64"	31,8	1-1/4"	70	2-3/4"									12-11012	
10	25/64"	25,4	1"	62,4	2-29/64"							MM-01006	MM-01008		
10	25/64"	31,8	1-1/4"	69	2-3/4"							MM-11006	MM-11008		
10	25/64"	31,8	1-1/4"	76	3"									12-11212	
11	7/16"	25,4	1"	62	2-7/16"							04-13306			
12	15/32"	19	3/4"	56	2-13/64"							04-13506	04-13508		
12	15/32"	31,8	1-1/4"	68	2-11/16"							04-13706	04-13708		

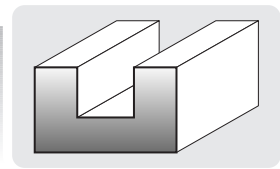
D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

$\varnothing C$ = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
 $\alpha \angle$ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE A TAGLIANTI DIRITTI TCT - DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 04- 12- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
12	15/32"	38,1	1-1/2"	80	3-5/32"											12-12212
12	15/32"	50,8	2"	105	4-9/64"											12-12812
13	33/64"	25	63/64"	63	2-1/2"								04-14206			
13	33/64"	25	63/64"	67	2-41/64"											12-11612
14	9/16"	19	3/4"	56	2-13/64"								04-14306	04-14308		
14	9/16"	31,8	1-1/4"	68,2	2-11/16"								04-14506	04-14508		
14	9/16"	31,8	1-1/4"	73	2-7/8"											12-13412
15	19/32"	20	25/32"	57,2	2-1/4"								04-14606	04-14608		
15	19/32"	31,8	1-1/4"	68,2	2-11/16"								04-14706	04-14708		
15	19/32"	31,8	1-1/4"	70	2-3/4"											12-13512
16	5/8"	19	3/4"	51	2-1/64"								04-14906	04-14908		
16	5/8"	31,8	1-1/4"	66	2-19/32"								04-15006	04-15008		
16	5/8"	38,1	1-1/2"	76,2	3"											12-14012
18	23/32"	20	25/32"	52	2-1/32"								04-15106	04-15108		
18	23/32"	38,1	1-1/2"	80	3-5/32"											12-14312
19	3/4"	19	3/4"	54	2-1/8"								04-14006			
19	3/4"	25	63/64"	64	2-33/64"											12-15212
20	25/32"	19	3/4"	56	2-13/64"								04-15506	04-15508		
20	25/32"	38,1	1-1/2"	80	3-5/32"											12-15912
22	7/8"	19	3/4"	51	2-1/64"								04-15706	04-15708		
22	7/8"	38,1	1-1/2"	80	3-5/32"											12-16912
24	15/16"	20	25/32"	52	2-1/32"								04-15806	04-15808		
25	63/64"	19	3/4"	56	2-13/64"								04-15906	04-15908		

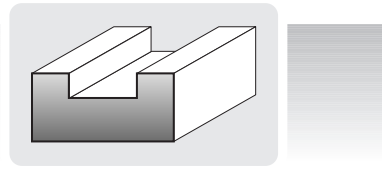
D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE A TAGLIENTI DIRITTI CON TAGLIANTE DI TESTA TCT - DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS WITH BOTTOM TIP



Queste nuove frese con taglianti di testa sono particolarmente adatte per lavorazioni con entrata a tuffo permettendo la massima rimozione del truciolo e una migliore finitura sulla parte lavorata. Indicate per realizzare sedi per cerniere.

The new router bits with bottom tip are relieved in such a way that allows easy plunging and across cutting while achieving the highest chip removal and a better finish on the machined part. Particularly suited for hinges.

IMPIEGO

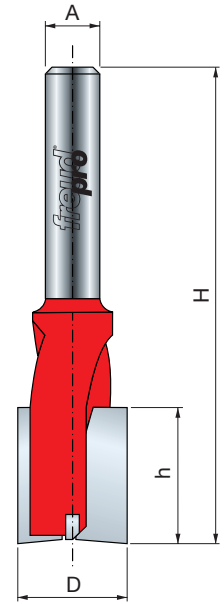
Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, laminati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

APPLICATION

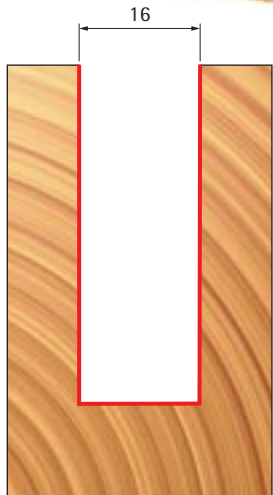
Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



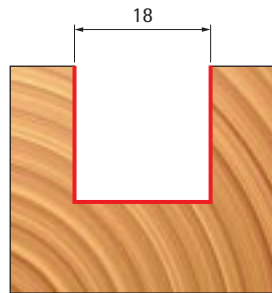
Z = 2+1



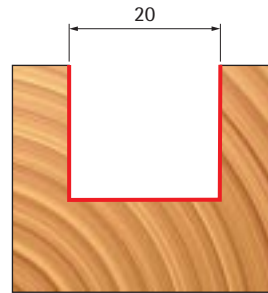
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



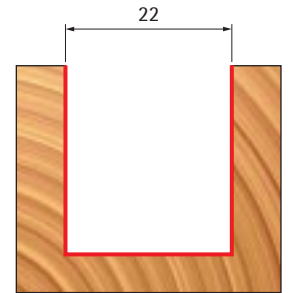
■ 17-10008



■ 17-10208



■ 17-10408



■ 17-10608

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 17- Z = 2+1
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
16	5/8"	45	1-25/32"	85	3-11/32"										17-10008	
18	23/32"	18	23/32"	70	2-3/4"										17-10208	
20	25/32"	18	23/32"	70	2-3/4"										17-10408	
22	7/8"	25	63/64"	70	2-3/4"										17-10608	

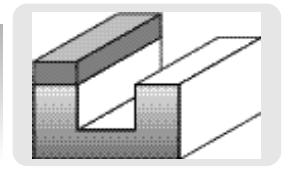
D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE A TAGLIANTI DIRITTI CON CUSCINETTO TCT - TOP BEARING FLUSH TRIM BITS



Queste frese a taglienti diritti con cuscinetto di guida, posizionato sulla parte superiore dei taglienti, sono ideali per la lavorazione dei taglienti, sono ideali per la lavorazione con l'ausilio di sagome. Si ottengono delle ottime lavorazioni d'incisione e contornatura con la massima praticità d'impiego.

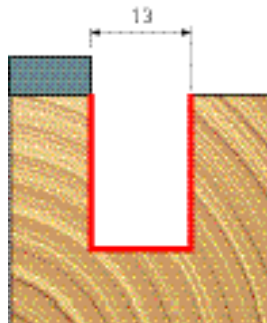
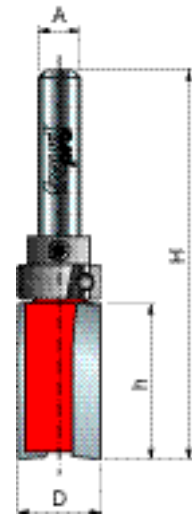
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale con l'ausilio di sagome per lavoro.

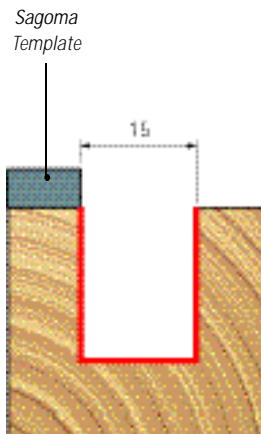
The top mounted bearings on these bits make them ideal for lettering or other template work where the work piece is being grooved or routed out.

APPLICATION

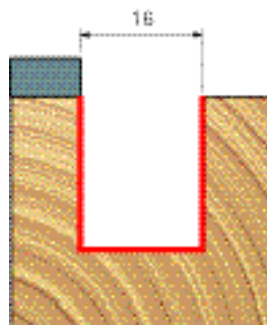
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held portable router machines for template work.



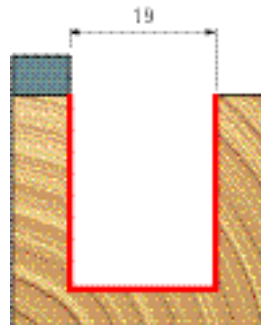
■ 50-10206



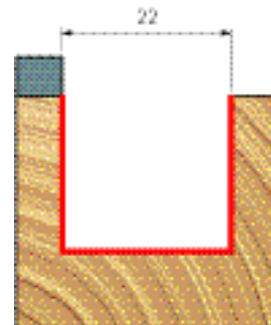
■ 50-10406



■ 50-10308



■ 50-10606



■ 50-10808

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 50- Z = 2
SERIES

D		h		H		Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
13	33/64"	20	25/32"	60	2-3/8"	13	33/64"					50-10206		
15	19/32"	20	25/32"	60	2-3/8"	15	19/32"					50-10406		
16	5/8"	20	25/32"	60	2-3/8"	16	5/8"						50-10308	
19	3/4"	25,4	1"	67,5	2-21/32"	19	3/4"					50-10606		
22	7/8"	20	25/32"	60	2-3/8"	22	7/8"						50-10808	

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

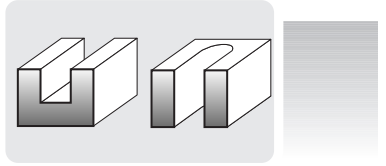
Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
= Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius



HM – FRESE ELICOIDALI CON ELICA POSITIVA

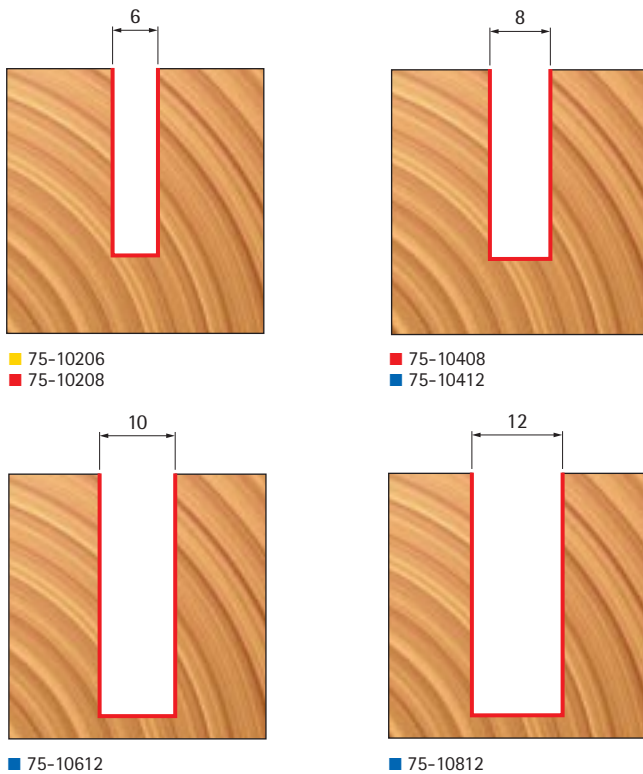
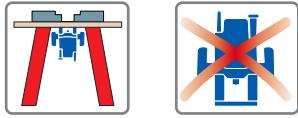
TCT – UP SPIRAL ROUTER BITS



L'accurata fase progettuale delle frese elicoidali della FREUD PRO ha permesso d'inserire sul mercato un ottimo prodotto con prestazioni superiori alle normali frese standard, rispettando le normative di impiego industriale. La speciale geometria dell'elica positiva garantisce, un'ottima rimozione del truciolo e una buona finitura nella parte inferiore del pannello. Particolarmente indicate per mortasare, per contornare e per eseguire fori ciechi profondi.

IMPIEGO

Eccellenti per incastri e scanalature, adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC e su elettrofresatrice applicata a banco professionale. Assicurarsi che il pannello sia correttamente fissato al banco di lavoro.



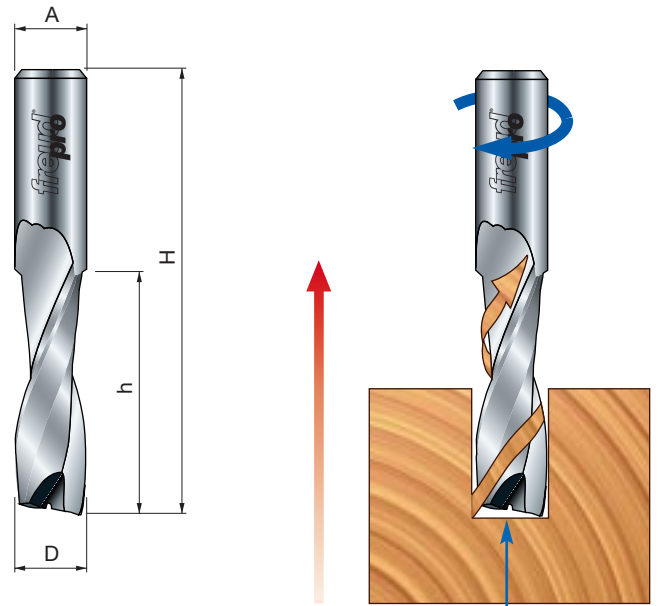
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
 Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
 Use multiple passes when removing large quantities of material

FREUD PRO's Solid Carbide Up Spiral Bits combine effective chip removal with a cut that cannot be matched by standard straight bits. The computer designed flutes provide the chip removal required in the production environment. Up Spiral router bits are especially suited for cutting mortises or routing deep blind holes.

APPLICATION

Excellent for grooves and dadoes in all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and on table mounted portable router machines.



• Fresa in HM integrale
 Solid Carbide Bits



SERIE 75- Z = 2
 SERIES

D		h		H		α	\varnothing C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		\angle	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
• 6	15/64"	25	63/64"	63,5	2-1/2"								75-10206	75-10208	
• 8	5/16"	25	63/64"	76	3"									75-10408	75-10412
• 10	25/64"	32	1-1/4"	76	3"										75-10612
• 12	15/32"	32	1-1/4"	76	3"										75-10812

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
 A = Diametro Gambo Shank Diameter

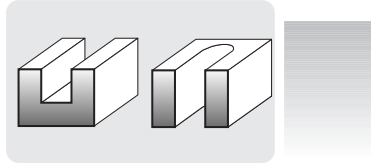
h = Altezza Utile Carbide Height
 H = Altezza Totale Overall Height

\varnothing C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
 α \angle = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
 R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE ELICOIDALI CON ELICA NEGATIVA

TCT - DOWN SPIRAL ROUTER BITS



L'accurata fase progettuale delle frese elicoidali della FREUD PRO ha permesso d'inserire sul mercato un ottimo prodotto con prestazioni superiori alle normali frese standard, rispettando le normative di impiego industriale. La speciale geometria dell'elica negativa garantisce, un'ottima rimozione del truciolo e una buona finitura nella parte superiore del pannello. Particolarmente indicate per contornare e per eseguire fori passanti su laminati e impiallacciati.

IMPIEGO

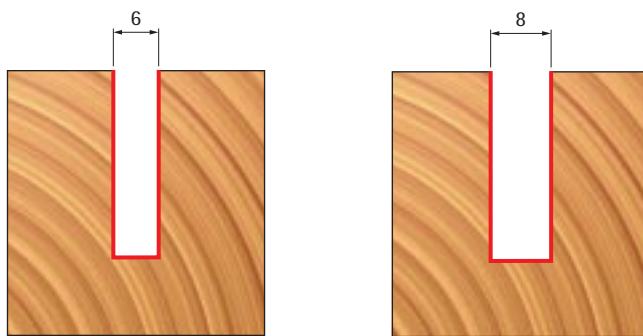
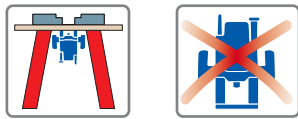
Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC e su elettrofresatrice portatile applicata a banco professionale.

FREUD PRO's Solid Carbide Down Spiral Bits are ideal for chip freerouting where chip removal is not a problem.

Ideal for through cutting of material with a table mounted or pin router. Eliminates chipping when working with veneers or laminated materials. Meets the rigid requirements of industrial applications.

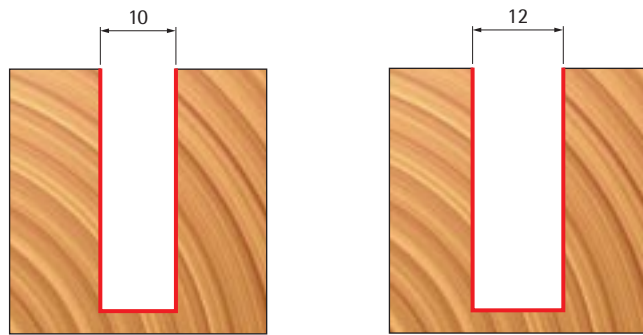
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers, pin routers and table mounted portable router machines.



■ 76-10206
■ 76-10208

■ 76-10408
■ 76-10412

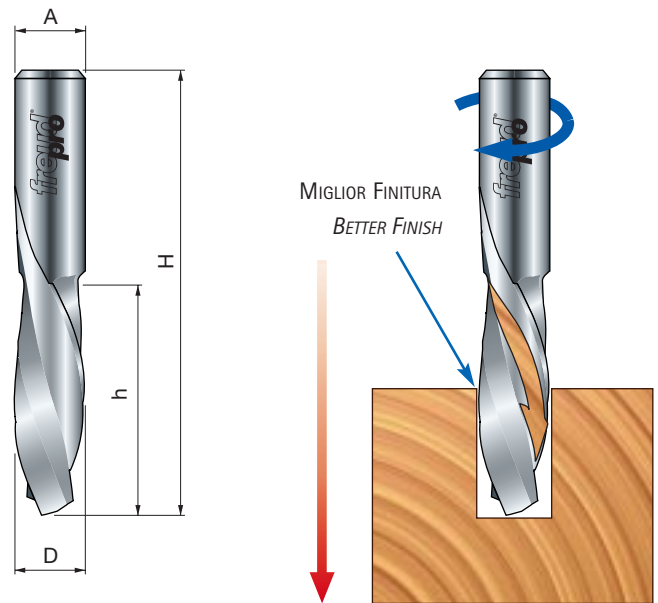


■ 76-10612

■ 76-10812

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material



• Fresa in HM integrale
Solid Carbide Bits



D		h		H		α	$\varnothing C$		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		\angle	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
• 6	15/64"	25	63/64"	63,5	2-1/2"								76-10206	76-10208	
• 8	5/16"	25	63/64"	76	3"									76-10408	76-10412
• 10	25/64"	32	1-1/4"	76	3"										76-10612
• 12	15/32"	32	1-1/4"	76	3"										76-10812

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

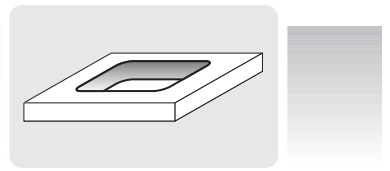
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

$\varnothing C$ = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
 $\alpha \angle$ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER FORARE E RIFILARE

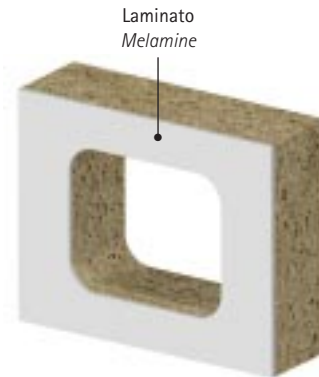
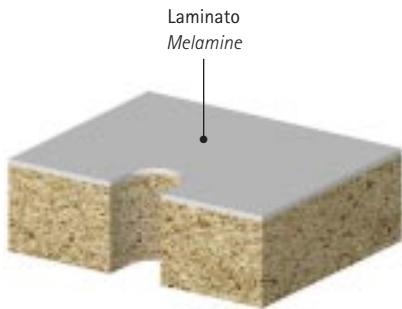
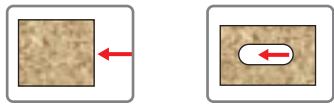
TCT - PANEL PILOT BITS



Le nostre frese in HM integrale o con taglienti riportati in metallo duro hanno una lunga durata di taglio rispetto alle frese in acciaio super rapido, normalmente utilizzate per questo tipo d'impiego. La cuspidella della fresa favorisce una foratura veloce e precisa fungendo, inoltre, da guida al tagliente per la rifinitura interna del pannello.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, laminati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale con l'ausilio di sagome per lavoro.

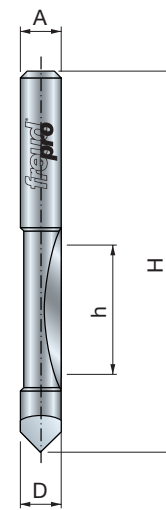


Our Cardibe Tipped Panel Pilots Bits will outlast high speed steel bits many times before sharpening is required. The drill through point allows self starting whilst the pilot will act as a guide for template work.

APPLICATION

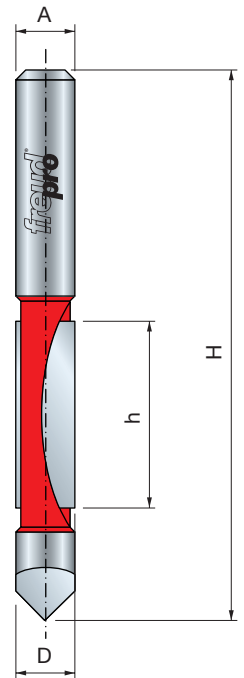
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held portable router machines for template work.

▼ 26-



• Fresa in HM integrale
Solid Carbide Bits

▼ 28-



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2	
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm
• 6	15/64"	19	3/4"	57	2-1/4"							
8	5/16"	19	3/4"	75	2-61/64"							

SERIE	26-	Z = 1
SERIES		
A		
	6mm	12mm
26-10006	8mm	
	26-10008	

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2	
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm
12,7	1/2"	31,8	1-1/4"	95,2	3-3/4"							

SERIE	28-	Z = 2
SERIES		
A		
	6mm	12mm
	8mm	
		28-10412

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

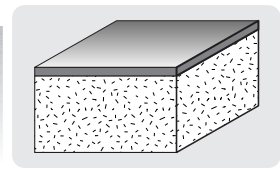
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER RIFILARE

TCT - BEARING FLUSH TRIM BITS



Per costruire i vostri mobili di ottima qualità è necessario usare un utensile di grande affidabilità. Queste frese per rifilare con cuscinetto di guida, posizionato sulla parte inferiore dei taglienti, sono ideali per lavorazioni di contornatura con sagoma. Nella lavorazione del laminato queste frese offrono il migliore impiego di finitura e taglio, inoltre garantiscono ottime performance su altri tipi di materiale.

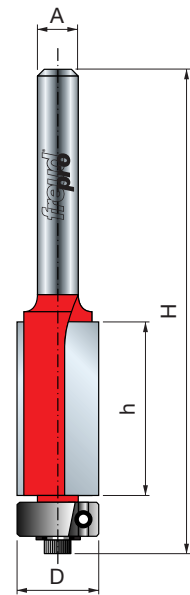
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, laminati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

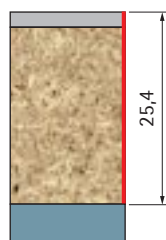
The highest quality cabinets deserve the highest quality bits. When it comes to trimming cabinet laminates these are the bits to rely on for a smooth, burn free cut. However, these bits can do more than just trim laminates, they can be used for pattern work as well. Two flute bits provide fast cutting.

APPLICATION

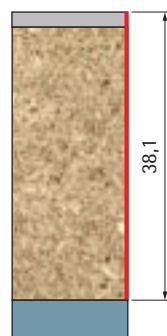
Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



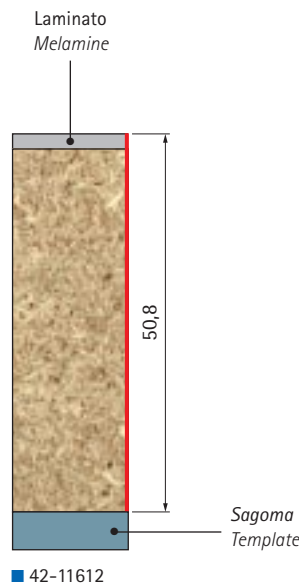
■ 42-10206
■ 42-10208



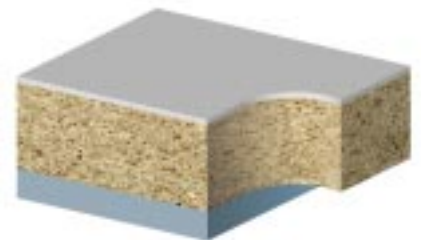
■ 42-10006
■ 42-10406
■ 42-10008
■ 42-10408
■ 42-11012



■ 42-11412



■ 42-11612



Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 42- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
9,5	3/8"	12,7	1/2"	58,8	2-5/16"		9,5	3/8"					42-10206	42-10208	
9,5	3/8"	25,4	1"	71,5	2-13/16"		9,5	3/8"					42-10006	42-10008	
12,7	1/2"	25,4	1"	71,5	2-13/16"		12,7	1/2"					42-10406	42-10408	
12,7	1/2"	25,4	1"	82,5	3-1/4"		12,7	1/2"							42-11012
12,7	1/2"	38,1	1-1/2"	93,6	3-11/16"		12,7	1/2"							42-11412
12,7	1/2"	50,8	2"	112,3	4-27/64"		12,7	1/2"							42-11612

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

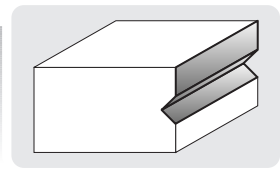
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER RIFILARE E SCANALARE A "V"

TCT - FLUSH TRIM "V" GROOVE BITS



Queste frese sono particolarmente adatte per rifilare e decorare telai di armadietti. Il tagliente rifila la parte superiore del pannello e contemporaneamente crea un piccolo intaglio decorativo a "V", nascondendo la giunzione dei due pannelli.

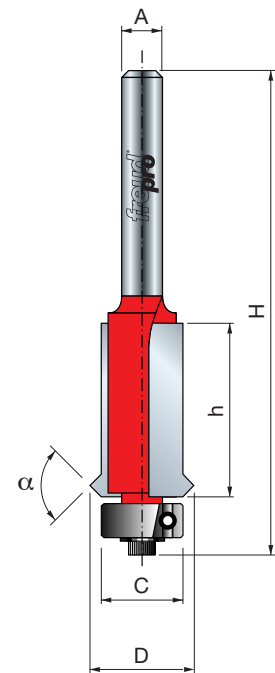
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, laminati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

This bit will bring a cabinet frame flush with the front of the cabinet, or trim a laminated top while adding a small decorative "V" groove.

APPLICATION

Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions in mm



- 48-10206
- 48-10208
- 48-11212



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 48- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
15,8	5/8"	25,4	1"	71,5	2-13/16"	90°	12,7	1/2"					48-10206	48-10208	
15,8	5/8"	25,4	1"	87,2	3-7/16"	90°	12,7	1/2"							48-11212

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

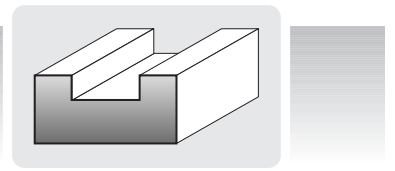
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER MORTASARE

TCT - MORTISING BITS



Le frese per mortasare della FREUD PRO sono state progettate con un particolarissimo scarico, sulla parte centrale, per permettere la massima rimozione del truciolo e una migliore finitura sulla parte lavorata. Queste frese con taglienti in metallo duro "micro-grano", sono ideali per eseguire sedi per cerniere e battute di bassa profondità.

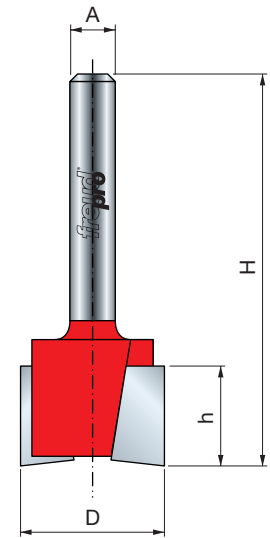
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

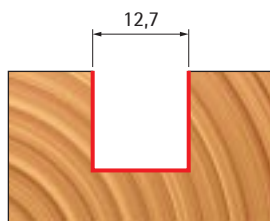
FREUD PRO's Mortising Bits are designed with a deep centre gullet for maximum material removal without chip loading. These are the ideal bits to use with templates for setting butt hinges and are designed to give the perfect cut for today's undersized plywood.

APPLICATION

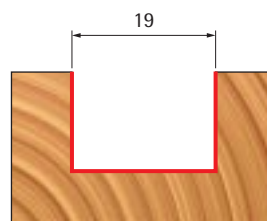
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held and table mounted portable router machines.



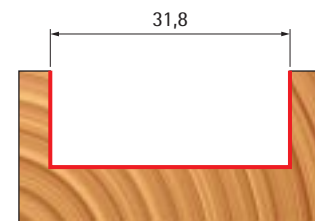
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



■ 16-10006
■ 16-10008
■ 16-11012



■ 16-10406
■ 16-10408



■ 16-11812



▲ Un esempio di sede per cerniera ottenuta con la fresa per mortasare
Example of hinges' pocket achieved with a mortising bit

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 16- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
12,7	1/2"	12,5	31/64"	50,8	2"								16-10006	16-10008	
12,7	1/2"	12,5	31/64"	60,3	2-3/8"										16-11012
19	3/4"	12,5	31/64"	50,8	2"								16-10406	16-10408	
31,8	1-1/4"	12,5	31/64"	60,3	2-3/8"										16-11812

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

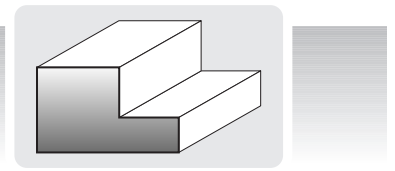
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER BATTUTE

TCT - RABBETING BITS



Queste frese, con taglienti in "micro-grano" come tutti gli utensili della FREUD PRO, garantiscono battute di elevata precisione ad esempio per antine da incasso, per pannelli frontali di cassetti e di armadi. Per ottenere una maggiore profondità di lavorazione applicare un cuscinetto di diametro 9,5 mm.

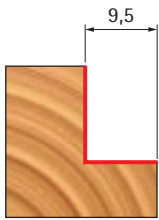
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

FREUD PRO's Rabbeting Bits will produce ultra smooth cuts on both surfaces of the rebate, they can be used in joining boards or for letting in back panels. To obtain a deeper rebate replace the 1/2" (12,7 mm) with the 3/8" (9,5 mm) ball bearing.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

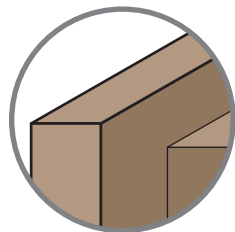


- 32-10006
- 32-10008
- 32-10212

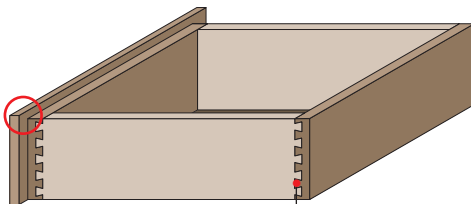


- 32-50006
- 32-50008
- 32-52012

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

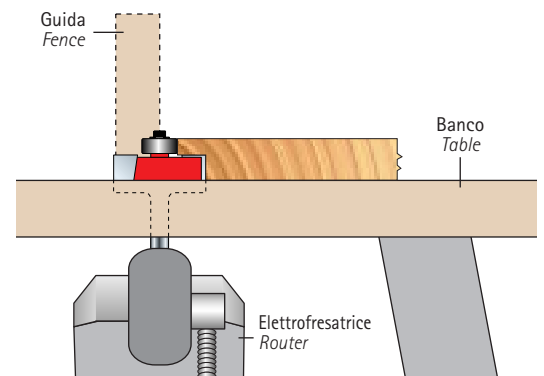
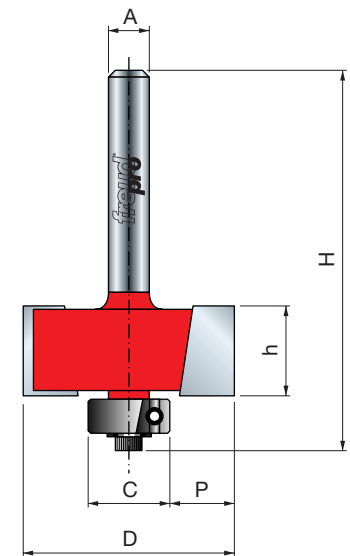


◀ Battuta per il pannello frontale di un cassetto
Example of rebate on a drawer's front panel



Per eseguire questo tipo di incastro usare la fresa a coda di rondine **SERIE 22** - (vedi pag. 32).

*To make this type of groove please use a dovetails bit **SERIES 22** - (see page 32).*



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

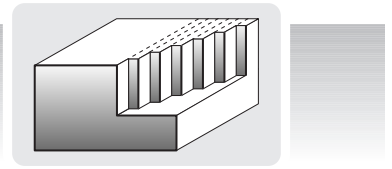
SERIE 32- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		P		R 1		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"		12,7	1/2"	9,5	3/8"			32-10006	32-10008	
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	61,2	2-13/32"		12,7	1/2"	9,5	3/8"					32-10212
34,9	1-3/8"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"		12,7	1/2"	11,1	7/16"			32-50006	32-50008	
34,9	1-3/8"	12,7	1/2"	61,2	2-13/32"		12,7	1/2"	11,1	7/16"					32-52012

D = Diametro di Taglio *Cutting Diameter* **h** = Altezza Utile *Carbide Height* **Ø C** = Diametro Cuscinetto *Bearing Diameter* **P** = Profondità di Lavorazione *Cutting Depth*
A = Diametro Gambo *Shank Diameter* **H** = Altezza Totale *Overall Height* **α ∠** = Inclinazione del Tagliente *Cutter Angle* **R 1** = Raggio *Radius*

HM - SETS DI FRESE PER BATTUTE

TCT - RABBETING BITS WITH BEARING SETS



La FREUD PRO vi propone due set di frese per battute disponibili in più versioni (diametro gambo), per soddisfare ogni vostra esigenza di lavoro e di acquisto. Ogni set è composto da una fresa per battute, da una serie di cuscinetti intercambiabili di diverso diametro (tre o sei a seconda del set) e da una chiave di servizio. Sostituendo semplicemente il cuscinetto si possono ottenere delle profondità di lavorazione da 0 a 12,7mm.

IMPIEGO

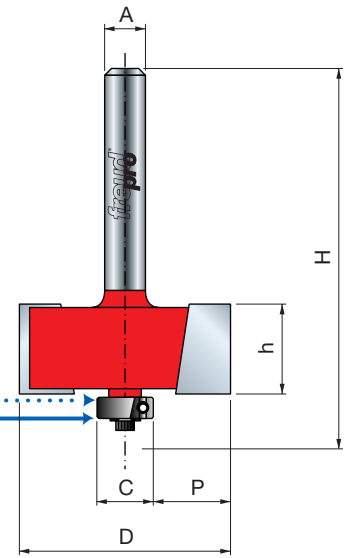
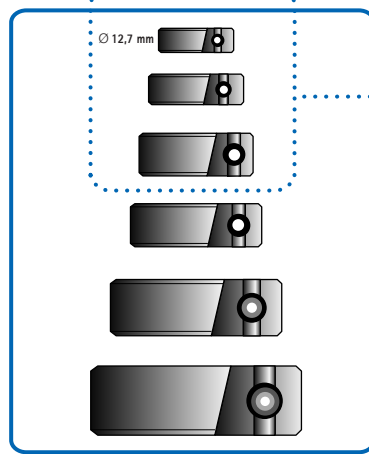
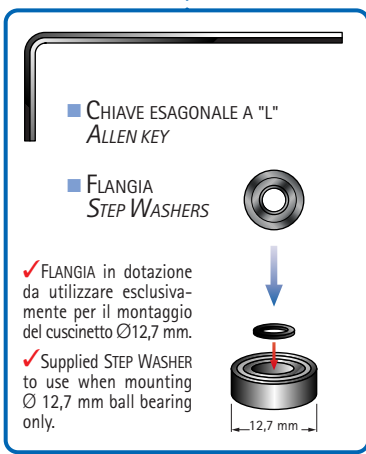
Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

These bits come with interchangeable bearings to cut rebates of different depths and they will produce super smooth cuts on both surfaces of the rebate. Can also be used in joining boards or for letting in back panels. The depth of the rebate can be changed from 0 to 1/2" (12,7mm) by changing the bearing (wrench included).

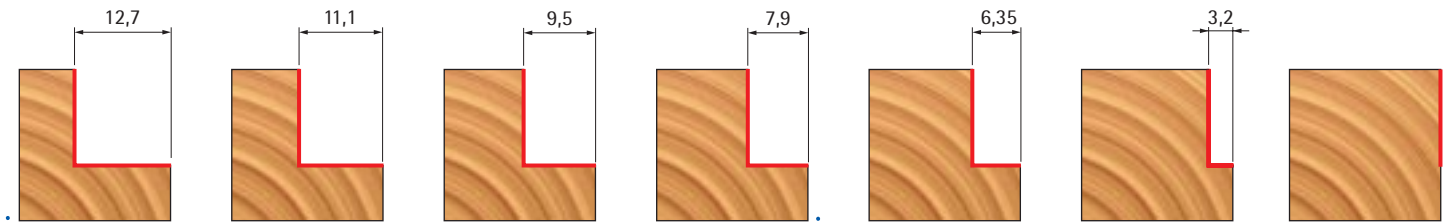
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

SET DA 4 CUSCINETTI SET OF 4 BALL BEARINGS



SET DA 7 CUSCINETTI SET OF 7 BALL BEARINGS



Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

SET DA 4 CUSCINETTI SET OF 4 BALL BEARINGS

Ø 9,5 mm 12,7 mm 15,8 mm 19 mm
3/8" 1/2" 5/8" 3/4"

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SET DA 7 CUSCINETTI SET OF 7 BALL BEARINGS

Ø 9,5 mm 12,7 mm 15,8 mm 19 mm 22,2 mm 28,6 mm 34,9 mm
3/8" 1/2" 5/8" 3/4" 7/8" 1-1/8" 1-3/8"

SERIE 32- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		P		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
34,9	1-3/8"	12,7	1/2"	54,7	2-5/32"		■		7,9-12,7	5/16"-1/2"	32-50206	32-50208	
34,9	1-3/8"	12,7	1/2"	61,2	2-13/32"		■		7,9-12,7	5/16"-1/2"			32-52212
34,9	1-3/8"	12,7	1/2"	54,7	2-5/32"		▼		0 -12,7	0 -1/2"	32-50406	32-50408	
34,9	1-3/8"	12,7	1/2"	61,2	2-13/32"		▼		0 -12,7	0 -1/2"			32-52412

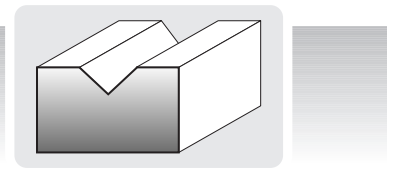
D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

P = Profondità di Lavorazione Cutting Depth

HM - FRESE PER INTAGLI A "V" TCT - "V" GROOVING BITS



Queste frese sono state accuratamente disegnate per eseguire precisi intagli a "V" per insegne e decorazioni garantendo una buona finitura evitando bruciature al pannello lavorato.

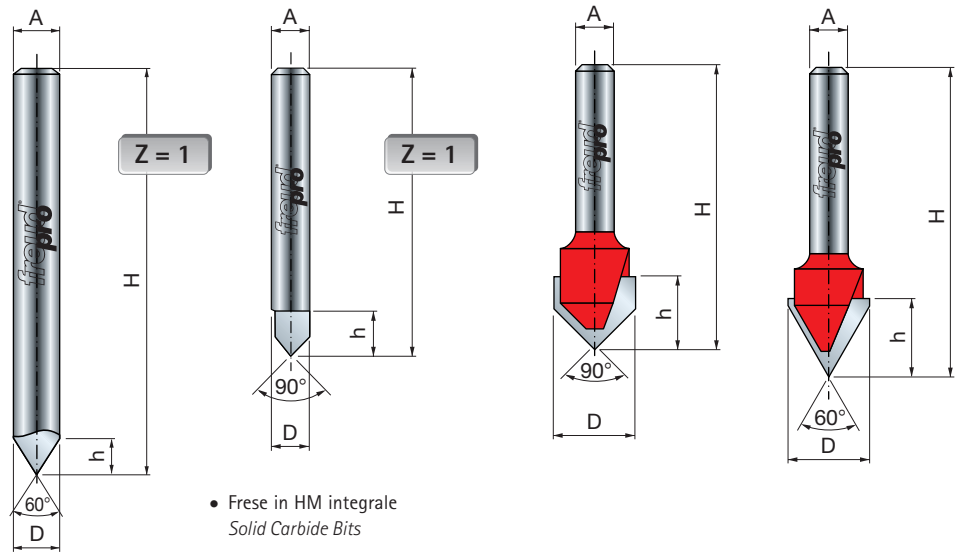
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

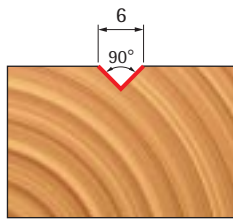
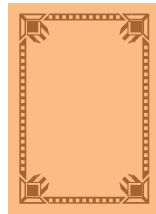
FREUD PRO's "V" Grooving Bits are designed to cut a deep or shallow "V" groove, they are ideal for sign making or adding decorative features to furniture and plaques.

APPLICATION

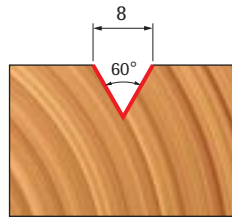
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.



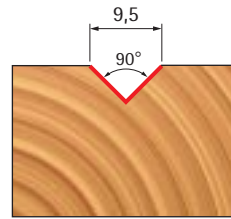
• Frese in HM integrale
Solid Carbide Bits



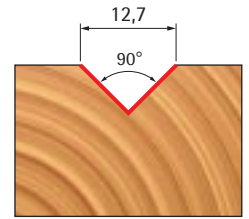
■ 20-10006
■ 20-10008



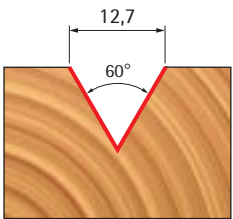
■ 20-16008



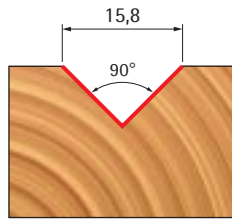
■ 20-10206
■ 20-10208



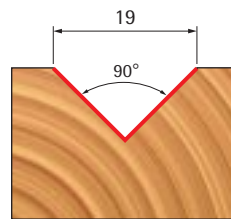
■ 20-10406
■ 20-10408



■ 20-15206
■ 20-15208



■ 20-10612



■ 20-10812

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 20- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
• 6	15/64"	6	15/64"	38,1	1-1/2"	90°							20-10006	20-10008	
• 8	5/16"	6	15/64"	70	2-49/64"	60°								20-16008	
9,5	3/8"	7,9	5/16"	44,5	1-3/4"	90°							20-10206	20-10208	
12,7	1/2"	11,1	7/16"	44,5	1-3/4"	90°							20-10406	20-10408	
12,7	1/2"	12,5	31/64"	49,2	1-15/16"	60°							20-15206	20-15208	
15,8	5/8"	12,5	31/64"	57,2	2-1/4"	90°									20-10612
19	3/4"	12,5	31/64"	57,2	2-1/4"	90°									20-10812

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

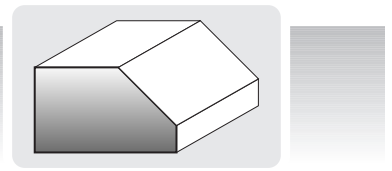
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER SMUSSARE

TCT - CHAMFER BITS



Queste frese creano uno smussatura uniforme sul bordo del pannello da lavorare imprimendogli carattere e mantenendo linee geometriche vivaci. La misura dello smusso viene regolata facilmente modificando l'altezza della fresa rispetto al piano di lavoro.

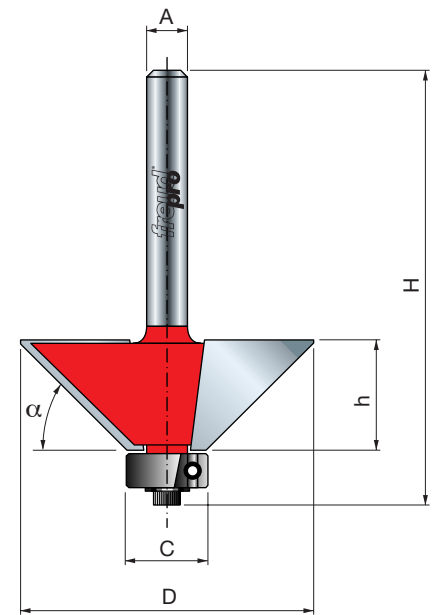
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

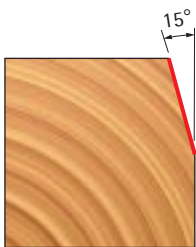
Chamfer bits form a uniform chamfer on the edge of the work piece adding character whilst keeping crisp geometric lines. Chamfer size is adjusted easily by changing the height of the bit.

APPLICATION

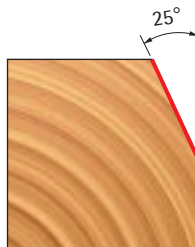
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



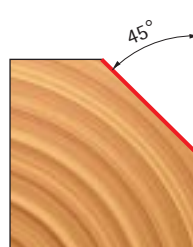
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



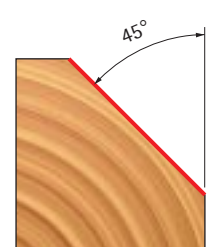
40-10006
40-10008



40-10206
40-10208



40-10406
40-10408



40-10606
40-10608
40-11412

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 40- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
18,3	23/32"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"	15°	12,7	1/2"					40-10006	40-10008	
23,3	59/64"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"	25°	12,7	1/2"					40-10206	40-10208	
34	1-11/32"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"	45°	12,7	1/2"					40-10406	40-10408	
44	1-47/64"	18	23/32"	60,5	2-3/8"	45°	12,7	1/2"					40-10606	40-10608	
45	1-25/32"	18,5	47/64"	66,5	2-5/8"	45°	12,7	1/2"							40-11412

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

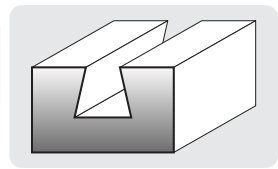
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM – FRESE A CODA DI RONDINE

TCT – DOVETAIL BITS



Le frese a coda di rondine sono ideali per realizzare in modo perfetto e semplice resistenti incastri per scatole, cassetti a scomparsa e ripiani di scaffalature, inoltre possono essere utilizzate con le più comuni attrezzature di guida disponibili sul mercato.

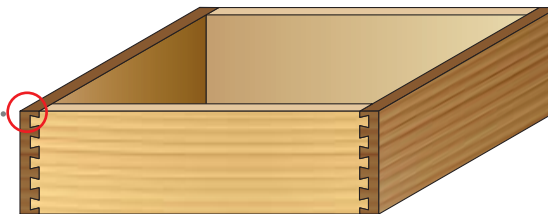
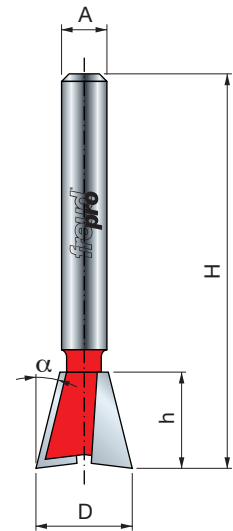
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

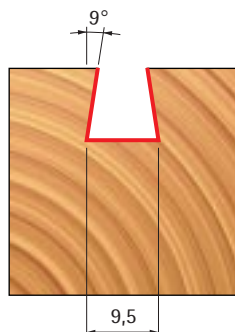
FREUD PRO's Dovetail Bits have the precision to make intricate dovetail joints to produce for example boxes and drawers. These bits work with many popular dovetailing jigs.

APPLICATION

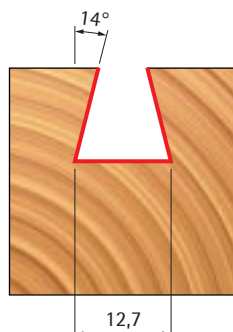
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.



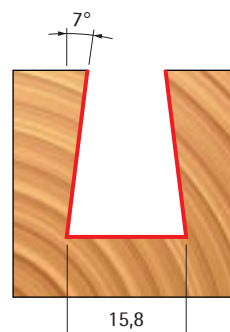
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



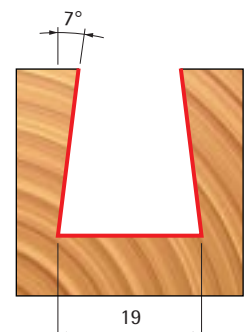
■ 22-10206
■ 22-10208



■ 22-10406
■ 22-10408
■ 22-11212



■ 22-10506
■ 22-10508
■ 22-11312



■ 22-10606
■ 22-10608
■ 22-11412

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 22- Z = 2
SERIES 22- Z = 2

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
9,5	3/8"	9,5	3/8"	47,6	1-7/8"	9°							22-10206	22-10208	
12,7	1/2"	12,7	1/2"	47,5	1-7/8"	14°							22-10406	22-10408	
12,7	1/2"	12,7	1/2"	57	2-1/4"	14°									22-11212
15,8	5/8"	22,2	7/8"	54,2	2-9/64"	7°							22-10506	22-10508	
15,8	5/8"	22,2	7/8"	66,7	2-5/8"	7°									22-11312
19	3/4"	22,2	7/8"	54,2	2-9/64"	7°							22-10606	22-10608	
19	3/4"	22,2	7/8"	66,7	2-5/8"	7°									22-11412

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

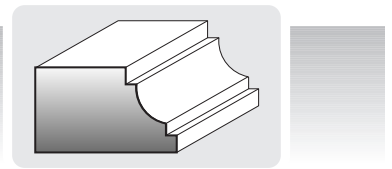
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE A RAGGIO CONVESSO CON BATTUTA

TCT - CLASSICAL COVE BITS



Queste frese sono ideali per lavorazioni di finitura. La leggera battuta ottenuta sulla parte superiore e inferiore del profilo convesso conferisce un tocco originale alle decorazioni.

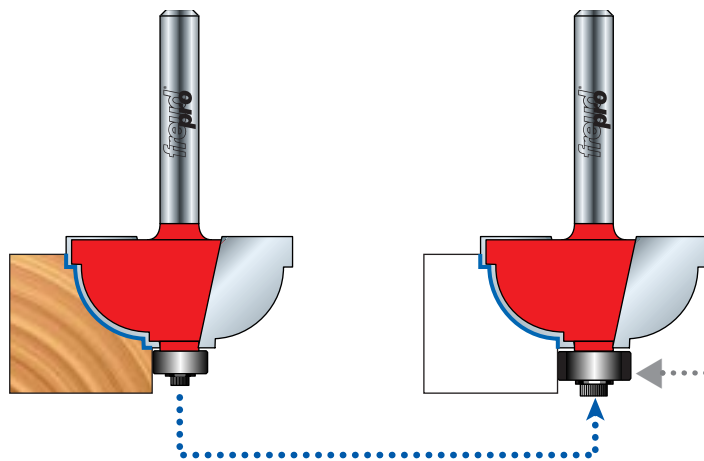
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

FREUD PRO's Classical Cove Bits produce a cove profile with a small fillet at the top and bottom adding a traditional look to the work.

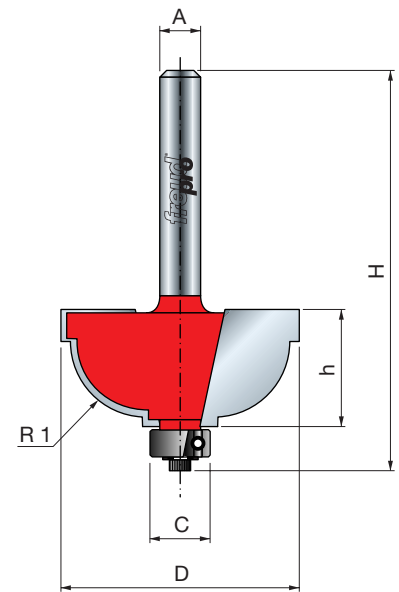
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

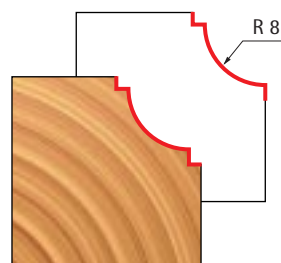


Ordinando il **CUSCINETTO 3102M AB9P** (Ø 12,7 mm) e la **FLANGIA FX07M AB9P** si ottiene un nuovo profilo decorativo.

By simply ordering the **BALL BEARING 3102M AB9P** (Ø 1/2") and the **STEP WASHER FX07M AB9P** you will be able to obtain a different profile.



■ 30-30406
■ 30-30408
■ 30-32412



■ 30-20206
■ 30-20208
■ 30-22212

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE **30-** Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
28,6	1-1/8"	12,7	1/2"	54,2	2-9/64"		9,5	3/8"	4,8	3/16"			30-30406	30-30408	
28,6	1-1/8"	12,7	1/2"	63,5	2-1/2"		9,5	3/8"	4,8	3/16"					30-32412
31,8	1-1/4"	15,1	19/32"	56,6	2-15/64"		9,5	3/8"	8	5/16"			30-20206	30-20208	
31,8	1-1/4"	15,1	19/32"	63,5	2-1/2"		9,5	3/8"	8	5/16"					30-22212

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

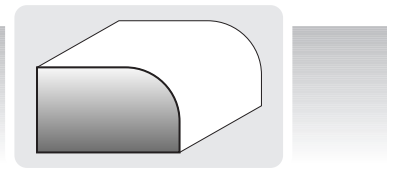
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE A RAGGIO CONCAVO

TCT - ROUNDING OVER BITS



Le frese a raggio concavo vengono frequentemente usate per eseguire lavorazioni di bordatura e modanatura. Applicando un cuscinetto di diametro più piccolo (9,5 mm) si ottiene un nuovo profilo decorativo con una leggera battuta. Inoltre l'accurata precisione dell'angolo assiale garantisce una migliore finitura di taglio.

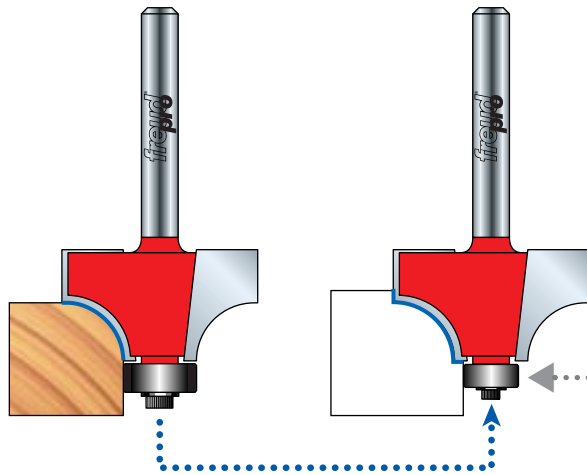
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

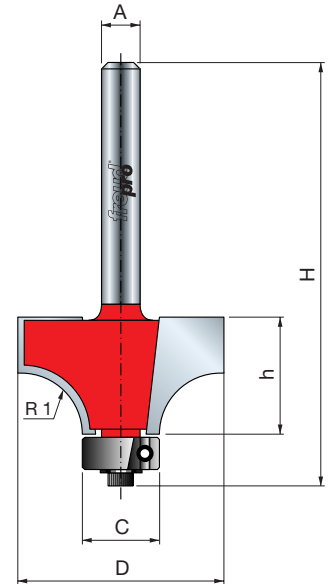
Rounding Over Bits are often used to soften the edge of furniture. The shear angle provides the smoothest cut available. The bits can be equipped with a Freud 3/8" (9,5mm) bearing for beading work.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



Ordinando il ■ CUSCINETTO 3102M AA9P (Ø 9,5 mm) e la ■ FLANGIA FX07M AA9P si ottiene un nuovo profilo decorativo.
By simply ordering the ■ BALL BEARING 3102M AA9P (Ø 3/8") and the ■ STEP WASHER FX07M AA9P you will be able to obtain a different profile.



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 34- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
15,8	5/8"	12,7	1/2"	54,9	2-5/32"		12,7	1/2"	1,6	1/16"			34-10006	34-10008	
19	3/4"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"		12,7	1/2"	3,2	1/8"			34-10406	34-10408	
22,2	7/8"	12,7	1/2"	54,9	2-5/32"		12,7	1/2"	4,8	3/16"			34-10806	34-10808	
25,4	1"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"		12,7	1/2"	6,35	1/4"			34-11006	34-11008	
25,4	1"	12,7	1/2"	60,7	2-25/64"		12,7	1/2"	6,35	1/4"					34-12012
28,6	1-1/8"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"		12,7	1/2"	8	5/16"			34-11206	34-11208	
31,8	1-1/4"	16	5/8"	58	2-9/32"		12,7	1/2"	9,5	3/8"			34-11406	34-11408	
31,8	1-1/4"	18	23/32"	65,7	2-19/32"		12,7	1/2"	9,5	3/8"					34-12412
38,1	1-1/2"	19	3/4"	60,7	2-25/64"		12,7	1/2"	12,7	1/2"			34-11606	34-11608	
38,1	1-1/2"	19	3/4"	67,3	2-21/32"		12,7	1/2"	12,7	1/2"					34-12612
44,5	1-3/4"	22,2	7/8"	63,9	2-33/64"		12,7	1/2"	15,8	5/8"				34-12708	
44,5	1-3/4"	22,2	7/8"	70,2	2-49/64"		12,7	1/2"	15,8	5/8"					34-12712
50,8	2"	25,4	1"	73,4	2-57/64"		12,7	1/2"	19	3/4"					34-12812
57,1	2-1/4"	31,8	1-1/4"	79,4	3-1/8"		12,7	1/2"	22,2	7/8"					34-13012
63,5	2-1/2"	31,8	1-1/4"	79,4	3-1/8"		12,7	1/2"	25,4	1"					34-13212
70	2-3/4"	35	1-3/8"	82,9	3-17/64"		12,7	1/2"	28,6	1-1/8"					34-13412
76,2	3"	38	1-1/2"	86,1	3-25/64"		12,7	1/2"	31,8	1-1/4"					34-13612

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

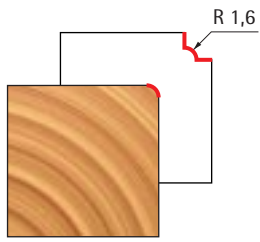
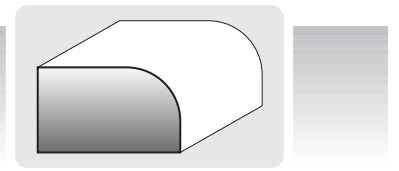
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

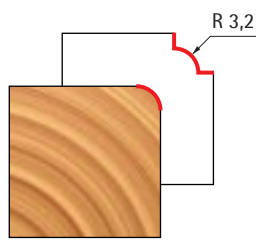
R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

PROFILI - FRESE A RAGGIO CONCAVO

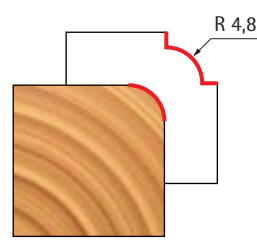
PROFILES - ROUNDING OVER BITS



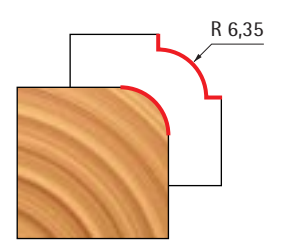
■ 34-10006
■ 34-10008



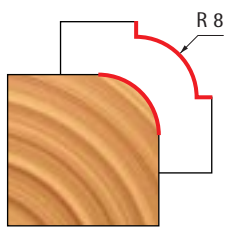
■ 34-10406
■ 34-10408



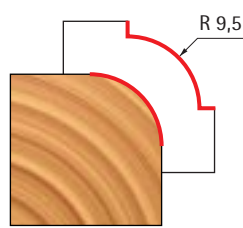
■ 34-10806
■ 34-10808



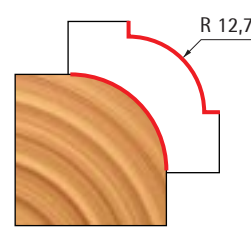
■ 34-11006
■ 34-11008
■ 34-12012



■ 34-11206
■ 34-11208

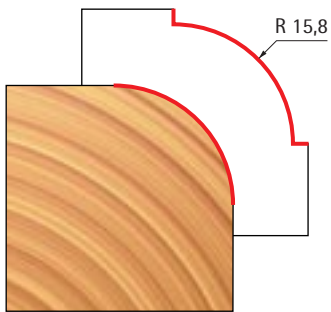


■ 34-11406
■ 34-11408
■ 34-12412

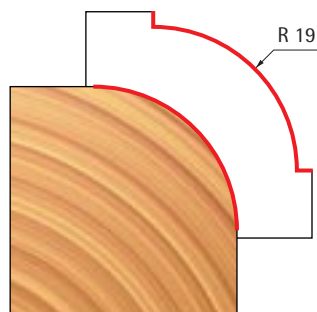


■ 34-11606
■ 34-11608
■ 34-12612

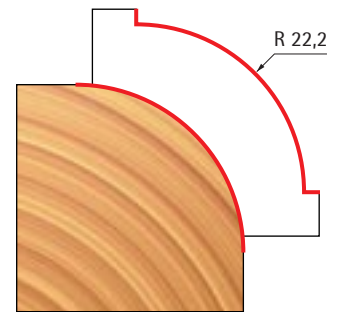
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



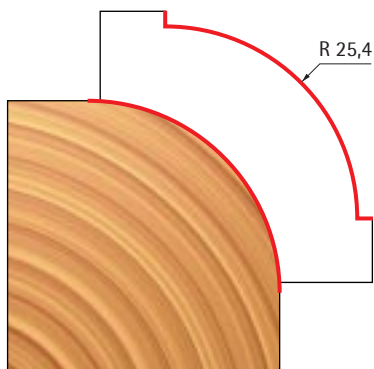
■ 34-12708
■ 34-12712



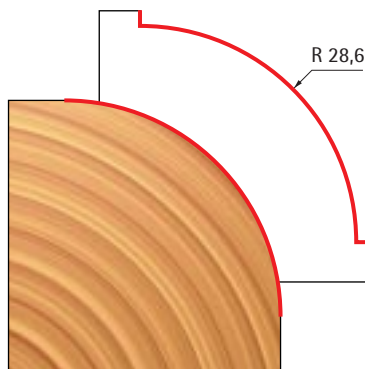
■ 34-12812



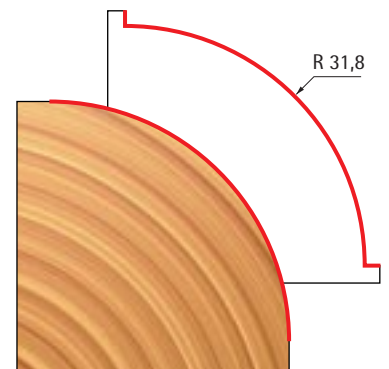
■ 34-13012



■ 34-13212



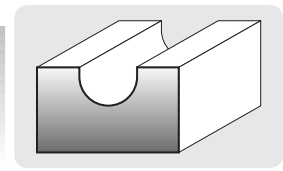
■ 34-13412



■ 34-13612

HM – FRESE PER MEZZI TONDI

TCT – ROUND NOSE BITS



La FREUD PRO propone una completa gamma di frese per mezzi tondi garantendo un taglio costante e di ottima finitura. Queste frese sono adatte per effettuare decorazioni e modanature di abbellimento delle vostre realizzazioni.

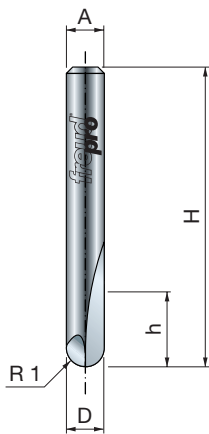
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

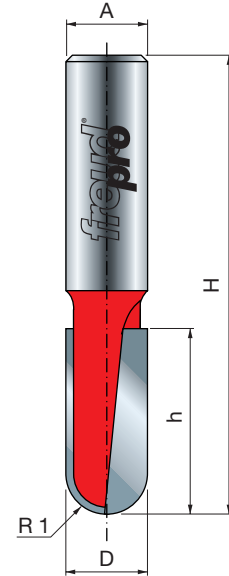
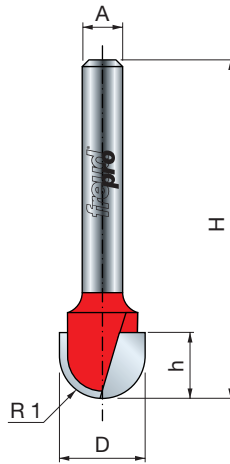
FREUD PRO's Round Nose Bits will give you a perfect radius groove every time, the bit produces many different styles of fluted millwork or it can be used to cut decorative designs in cabinet doors, an ideal bit for making signs.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.



• Fresa in HM integrale
Solid Carbide Bit



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 18- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
• 3,2	1/8"	9,5	3/8"	50,5	1-63/64"				1,6	1/16"			18-10006	18-10008	
• 4,8	3/16"	9,5	3/8"	50,5	1-63/64"				2,4	3/32"			18-10206	18-10208	
• 6	15/64"	9,5	3/8"	57	2-1/4"				3	1/8"					18-11412
• 6	15/64"	12,7	1/2"	50,8	2"				3	1/8"			18-10406	18-10408	
9,5	3/8"	9,5	3/8"	46	1-13/16"				4,8	3/16"			18-10606	18-10608	
12	15/32"	9	23/64"	46	1-13/16"				6	15/64"			18-10806	18-10808	
12,7	1/2"	28,6	1 1/8"	71,5	2-13/16"				6,35	1/4"					18-11612
15,8	5/8"	11,1	7/16"	50,8	2"				8	5/16"			18-11006	18-11008	
19	3/4"	11,1	7/16"	50,8	2"				9,5	3/8"			18-11206	18-11208	
19	3/4"	31,8	1-1/4"	71,5	2-13/16"				9,5	3/8"					18-12212
25,4	1"	31,8	1-1/4"	71,5	2-13/16"				12,7	1/2"					18-12612

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

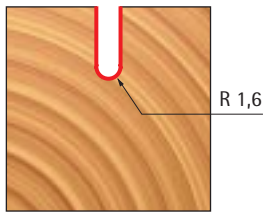
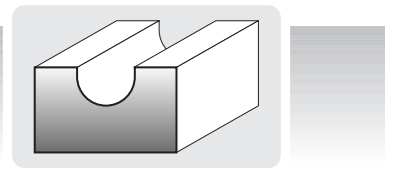
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

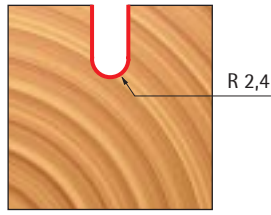
R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

PROFILI - FRESE PER MEZZI TONDI

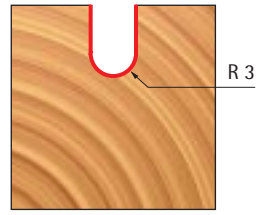
PROFILES - ROUND NOSE BITS



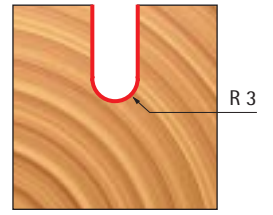
■ 18-10006
■ 18-10008



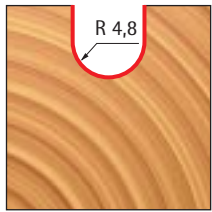
■ 18-10206
■ 18-10208



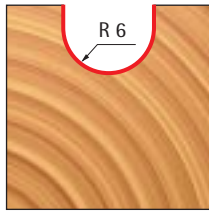
■ 18-11412



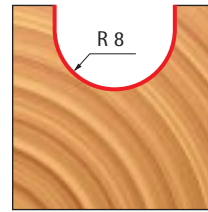
■ 18-10406
■ 18-10408



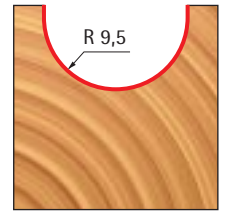
■ 18-10606
■ 18-10608



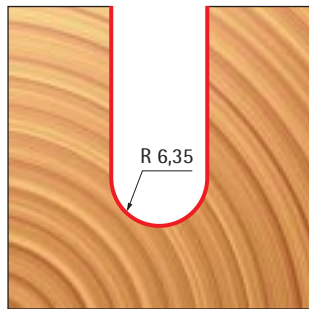
■ 18-10806
■ 18-10808



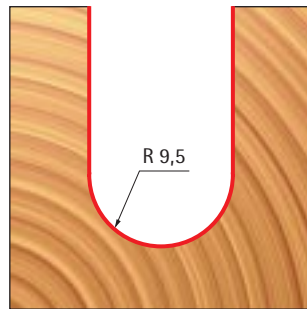
■ 18-11006
■ 18-11008



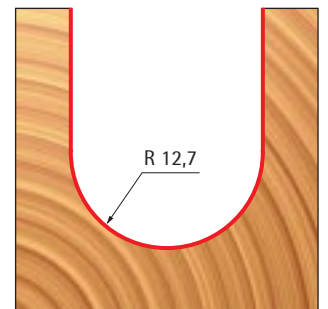
■ 18-11206
■ 18-11208



■ 18-11612

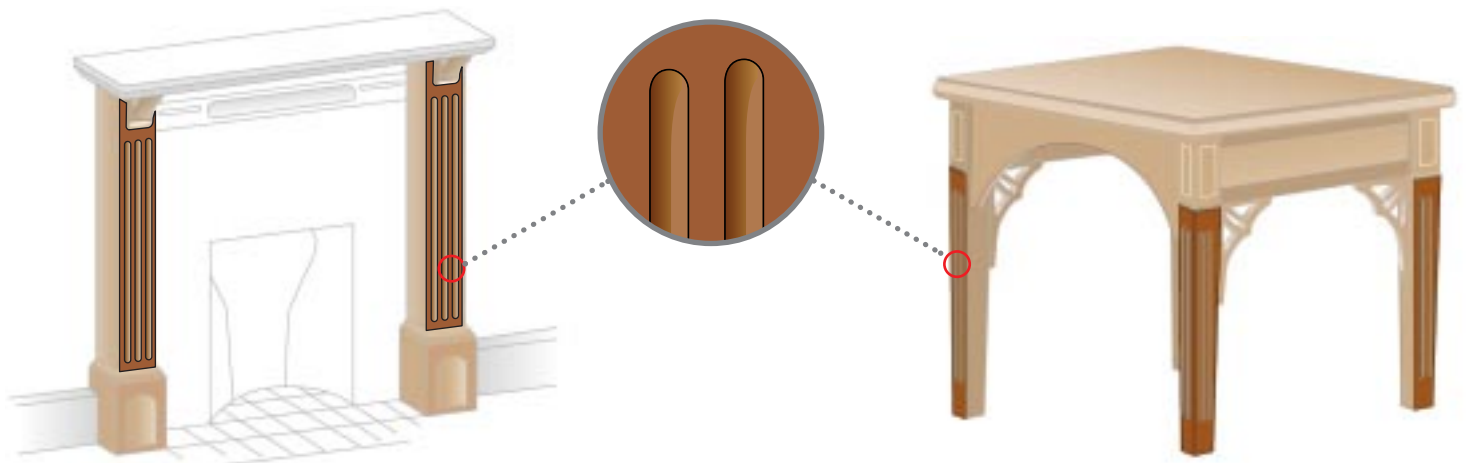


■ 18-12212



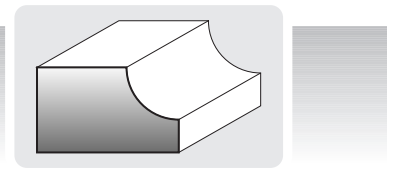
■ 18-12612

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



HM - FRESE A RAGGIO CONVESSO

TCT - COVE BITS



Le frese a raggio convesso hanno un angolo assiale accuratamente progettato per garantire un taglio più efficiente e graduale, eliminando in questo modo la carteggiatura del pezzo lavorato.

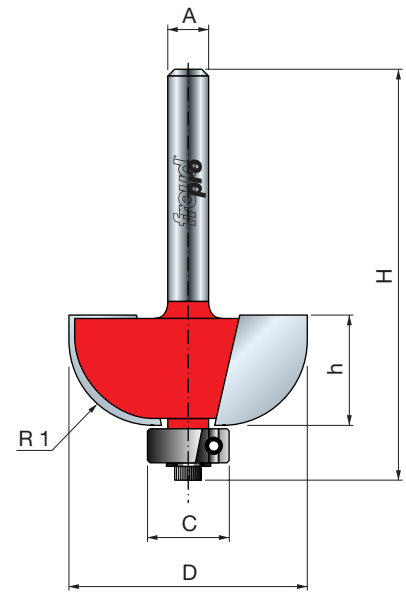
Freud Cove Bits have an upward shear angle for a more efficient and smoother cut, the shear angle makes the bit slice the wood in a similar way to a hand plane.

IMPIEGO

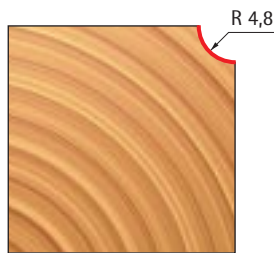
Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

APPLICATION

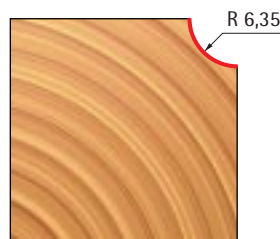
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



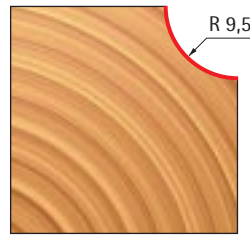
- 30-10006
- 30-10008
- 30-10012



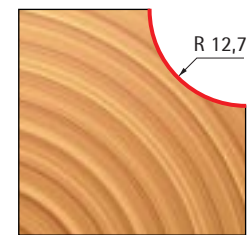
- 30-10206
- 30-10208
- 30-11012



- 30-10306
- 30-10308
- 30-11112



- 30-10406
- 30-10408
- 30-11212



- 30-10606
- 30-10608
- 30-11412

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 30- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
19	3/4"	12,7	1/2"	54,2	2-9/64"		9,5	3/8"	4,8	3/16"			30-10006	30-10008	
19	3/4"	12,7	1/2"	63,5	2-1/2"		9,5	3/8"	4,8	3/16"					30-10012
22,2	7/8"	12,7	1/2"	54,2	2-9/64"		9,5	3/8"	6,35	1/4"			30-10206	30-10208	
22,2	7/8"	12,7	1/2"	63,5	2-1/2"		9,5	3/8"	6,35	1/4"					30-11012
25,4	1"	12,7	1/2"	54,2	2-9/64"		9,5	3/8"	8	5/16"			30-10306	30-10308	
25,4	1"	12,7	1/2"	63,5	2-1/2"		9,5	3/8"	8	5/16"					30-11112
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	55,2	2-11/64"		12,7	1/2"	9,5	3/8"			30-10406	30-10408	
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	63,5	2-1/2"		12,7	1/2"	9,5	3/8"					30-11212
38,1	1-1/2"	15,8	5/8"	58,3	2-19/64"		12,7	1/2"	12,7	1/2"			30-10606	30-10608	
38,1	1-1/2"	15,8	5/8"	63,5	2-1/2"		12,7	1/2"	12,7	1/2"					30-11412

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

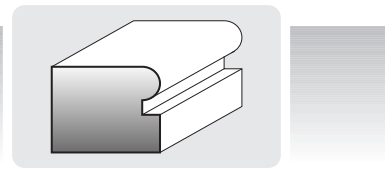
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER MODANATURE

TCT - TRADITIONAL BEADING BITS



Le frese tradizionali per modanature della FREUD PRO vengono prevalentemente usate per realizzare decorazioni in stile classico su mobili e per la rifinitura di battiscopa.

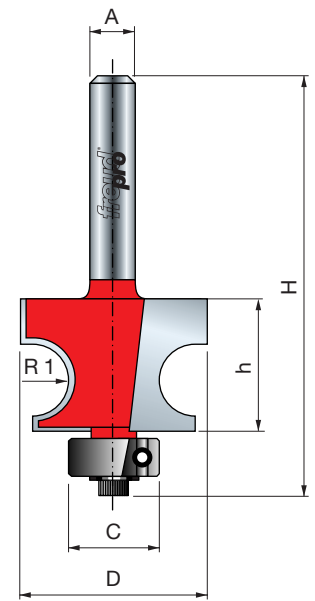
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

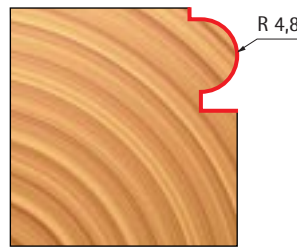
FREUD PRO's Traditional Beading Bits will form a single bead with a square shoulder, these bits are often used to match mouldings in older houses or for classical traditional skirting boards.

APPLICATION

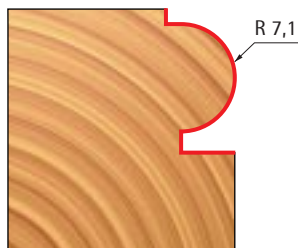
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



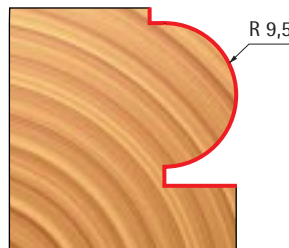
- 80-10206
- 80-10208
- 80-12212



- 80-10406
- 80-10408
- 80-12412



- 80-10806
- 80-10808
- 80-12812



- 80-13012



▲ Un esempio di modanatura
Profiling example

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 80- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
22,2	7/8"	14,3	9/16"	57,1	2-1/4"		12,7	1/2"	3,2	1,8"			80-10206	80-10208	
22,2	7/8"	14,3	9/16"	62	2-7/16"		12,7	1/2"	3,2	1,8"					80-12212
25,4	1"	17,5	11/16"	60,3	2-3/8"		12,7	1/2"	4,8	3/16"			80-10406	80-10408	
25,4	1"	17,5	11/16"	65	2-9/16"		12,7	1/2"	4,8	3/16"					80-12412
30,2	1-3/16"	22,2	7/8"	65	2-9/16"		12,7	1/2"	7,1	9/32"			80-10806	80-10808	
30,2	1-3/16"	22,2	7/8"	70	2-3/4"		12,7	1/2"	7,1	9/32"					80-12812
35	1-3/8"	25,4	1"	76,2	3"		12,7	1/2"	9,5	3/8"					80-13012

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

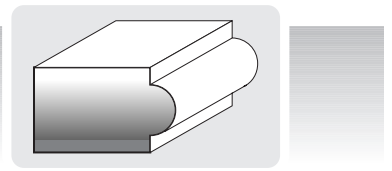
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER MEZZI TONDI

TCT - HALF ROUND BITS



Queste frese della FREUD PRO permettono di realizzare due tipi di profili. Si possono ottenere dei mezzi tondi sull'intero spessore del pannello, oppure si possono creare dei profili a mezzo tondo con una leggera battuta sulla parte superiore e inferiore della parte lavorata. (Si consiglia l'utilizzo di strumenti di guida).

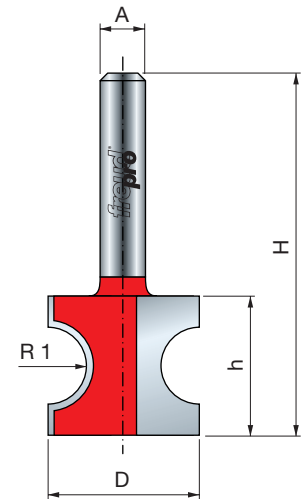
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale per le frese a grande diametro.

FREUD PRO's Half Round Bits are used to produce a fully rounded edge on dimensional timber or can create an attractive half round profile on furniture and mouldings. (Guiding device must be used).

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines for larger diameter router bits.



- 82-10206
- 82-10208
- 82-11012

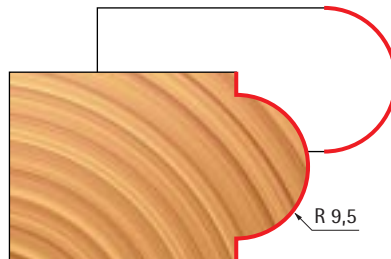


- 82-10406
- 82-10408
- 82-11212

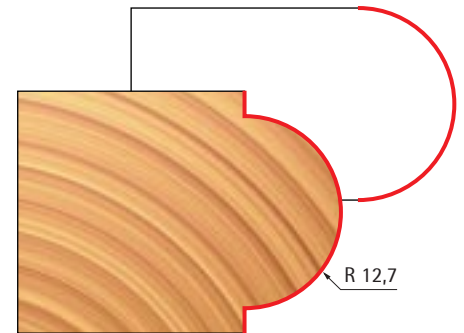
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



- 82-10606
- 82-10608
- 82-11412



- 82-11612



- 82-11812

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 82- Z = 2
SERIES 82- Z = 2

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
19	3/4"	12,7	1/2"	44,7	1-3/4"				3,2	1/8"			82-10206	82-10208	
19	3/4"	12,7	1/2"	54,8	2-5/32"				3,2	1/8"					82-11012
22,2	7/8"	19	3/4"	51	2-1/64"				4,8	3/16"			82-10406	82-10408	
22,2	7/8"	19	3/4"	60,5	2-3/8"				4,8	3/16"					82-11212
25,4	1"	23	29/32"	55	2-11/64"				6,35	1/4"			82-10606	82-10608	
25,4	1"	23	29/32"	65	2-9/16"				6,35	1/4"					82-11412
36,9	1-29/64"	29	1-9/64"	71,5	2-13/16"				9,5	3/8"					82-11612
46	1-13/16"	36	1-27/64"	73	2-7/8"				12,7	1/2"					82-11812

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

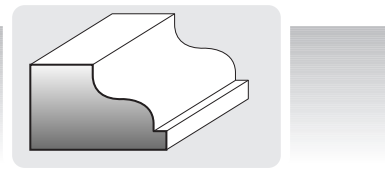
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE "OGEE FILLET"

TCT - OGEE FILLET BITS



Questa particolare fresa vi permette di realizzare due piacevoli profili un profilo ad "S" con leggera battuta oppure, applicando un cuscinetto di diametro più grande (12,7 mm), si ottiene la classica decorazione ad "S".

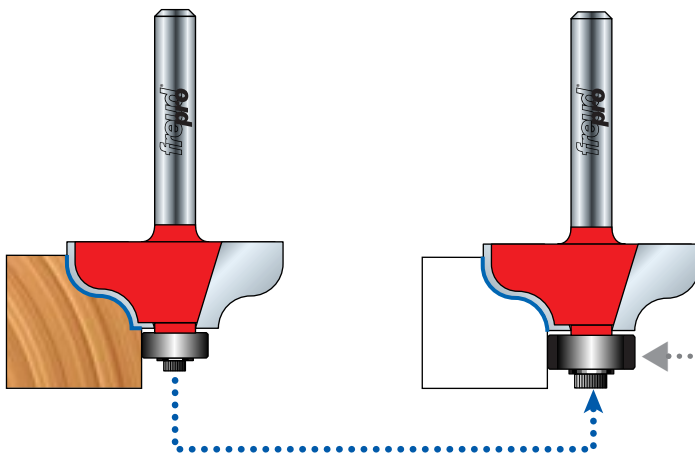
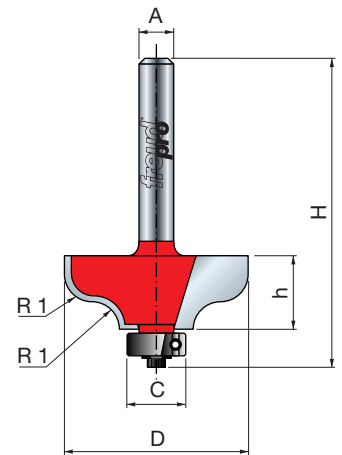
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

Ogee Fillet Bits will produce a small fillet at the bottom of the ogee pattern. Can be converted to an ogee bit by replacing the bearing with 1/2" (12,7mm) bearing.

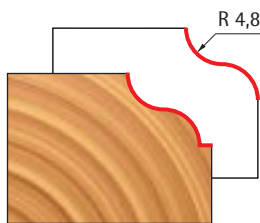
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

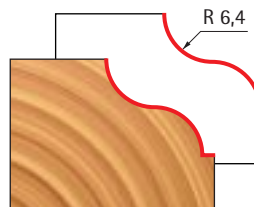


• Ordinando il ■ CUSCINETTO 3102M AB9P (Ø 12,7 mm) e la ■ FLANGIA FX07M AB9P si ottiene un nuovo profilo decorativo.

• By simply ordering the ■ BALL BEARING 3102M AB9P (Ø 1/2") and the ■ STEP WASHER FX07M AB9P you will be able to obtain a different profile.



■ 38-20206
■ 38-20208
■ 38-21212



■ 38-20406
■ 38-20408
■ 38-21412

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 38- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	54,2	2-9/64"		9,5	3/8"	4,8	3/16"			38-20206	38-20208	
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	60,3	2-3/8"		9,5	3/8"	4,8	3/16"					38-21212
38,1	1-1/2"	15,8	5/8"	57,4	2-17/64"		9,5	3/8"	6,4	1/4"			38-20406	38-20408	
38,1	1-1/2"	15,8	5/8"	63,5	2-1/2"		9,5	3/8"	6,4	1/4"					38-21412

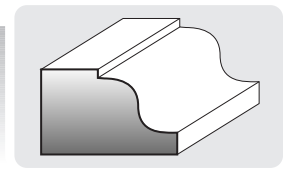
D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM – FRESE "ROMAN OGEE" TCT – ROMAN OGEE BITS



Queste frese con profilo ad "S" forniscono un tocco di stile classico ad ogni progetto. Con la semplice regolazione in altezza della fresa si possono ottenere diverse soluzioni decorative.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

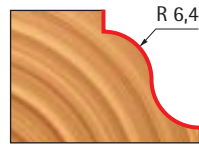
The Roman Ogee pattern of edge treatments will lend an air of classical styling to any project. The profile can be changed by altering the height of the bit.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

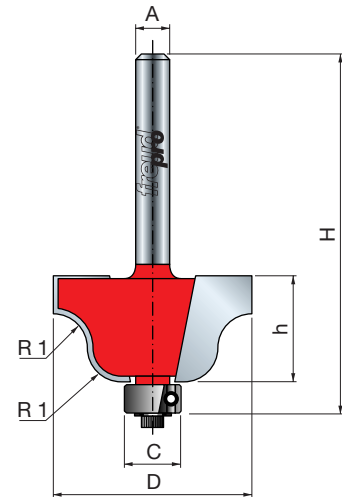


- 38-10006
- 38-10008
- 38-10412



- 38-10206
- 38-10208
- 38-10612

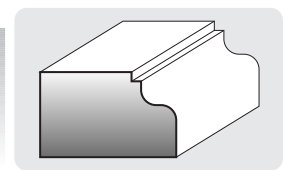
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



SERIE 38- Z = 2
SERIES 38- Z = 2

D		h		H		α ∠	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
27	1-1/16"	12,7	1/2"	54,7	2-5/32"		9,5	3/8"	4	5/32"			38-10006	38-10008	
27	1-1/16"	12,7	1/2"	60,3	2-3/8"		9,5	3/8"	4	5/32"					38-10412
35	1-3/8"	18,5	47/64"	60,5	2-3/8"		9,5	3/8"	6,4	1/4"			38-10206	38-10208	
35	1-3/8"	18,5	47/64"	66	2-19/32"		9,5	3/8"	6,4	1/4"					38-10612

HM – FRESE "CLASSICAL ROMAN OGEE" TCT – CLASSICAL ROMAN OGEE BITS



Il profilo ottenuto da queste frese accentuano lo stile classico ad ogni progetto. Il sistema di affilatura a tre assi vi aiuterà ad evitare bruciature nella parte lavorata, tipica conseguenza delle frese a profilo complesso.

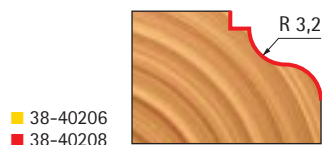
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

FREUD PRO's Classical Roman Ogee Bit will add a touch of class to any project, the Three Axis Grinding System will help to prevent the burning associated with other bits of this complexity.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

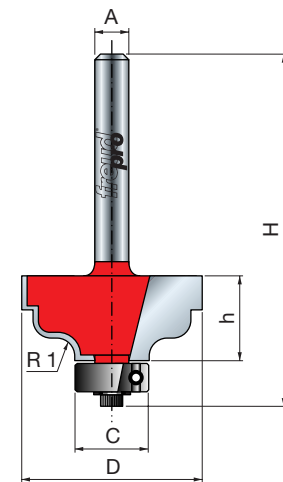


- 38-40206
- 38-40208



- 99-00512

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



SERIE 38- Z = 2
SERIES 38- Z = 2

D		h		H		α ∠	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
31,8	1-1/4"	15	19/32"	56,7	2-15/64"		12,7	1/2"	3,2	1/8"			38-40206	38-40208	
34,9	1-3/8"	14,3	9/16"	61,9	2-7/16"		12,7	1/2"	4,8	3/16"					99-00512

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

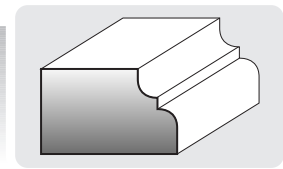
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE "CLASSICAL OGEE"

TCT - CLASSICAL OGEE BITS



Questa fresa profilata arricchisce la decorazione classica ad "S" ad ogni vostra lavorazione di modanatura.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

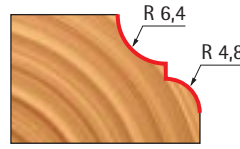
Classical Ogee bits employ thick "micro-grain" carbide tips, remaining sharper than other standard carbide bits.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

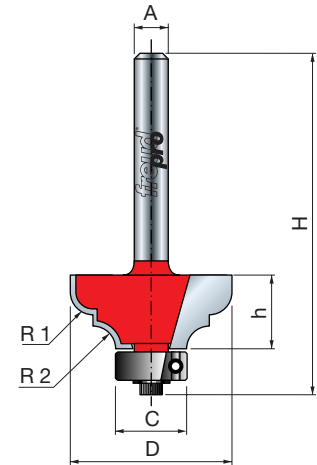


■ 38-60206
■ 38-60208
■ 38-61212



■ 38-60406
■ 38-60408
■ 38-61412

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

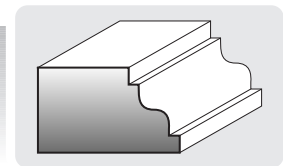


SERIE 38- Z = 2
SERIES 38- Z = 2

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
28,6	1-1/8"	12,7	1/2"	54,7	2-5/32"		12,7	1/2"	4	5/32"	4	5/32"	38-60206	38-60208	
28,6	1-1/8"	12,7	1/2"	60,7	2-25/64"		12,7	1/2"	4	5/32"	4	5/32"			38-61212
34,9	1-3/8"	18,3	23/32"	60,3	2-3/8"		12,7	1/2"	6,4	1/4"	4,8	3/16"	38-60406	38-60408	
34,9	1-3/8"	18,3	23/32"	65,5	2-37/64"		12,7	1/2"	6,4	1/4"	4,8	3/16"			38-61412

HM - FRESE "DOUBLE FILLET OGEE"

TCT - DOUBLE FILLET OGEE BITS



Il disegno di queste frese permette di ottenere un profilo decorativo completo, consigliabile per tutti i tipi di mobili ed antine.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

The Double Fillet Ogee Bit will produce an attractive edge profile to detail furniture and cabinets.

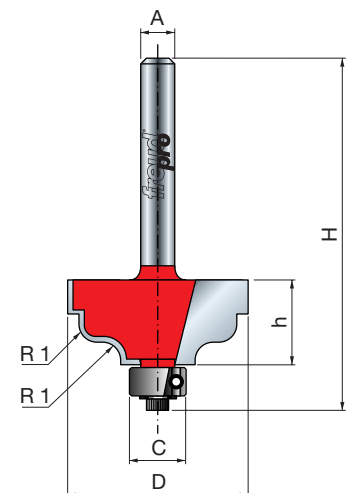
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



■ 38-45206
■ 38-45208

Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions in mm



SERIE 38- Z = 2
SERIES 38- Z = 2

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
31,8	1-1/4"	15	19/32"	56,8	2-15/64"		9,5	3/8"	3,2	1/8"			38-45206	38-45208	

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

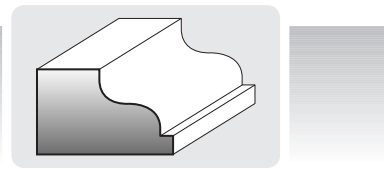
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE "COVE & BEAD"

TCT - COVE & BEAD BITS



Il particolare disegno di queste frese consente di abbellire ogni vostra realizzazione con una decorazione più ricca e completa.

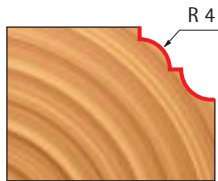
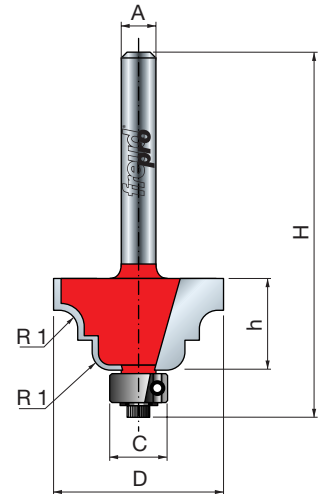
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

FREUD PRO's Cove and Bead Bits will meet all your needs in moulding production.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



- 38-30606
- 38-30608
- 38-31212



- 38-30406
- 38-30408
- 38-31412

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

Un esempio di modanatura
Profiling example



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 38- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
29,4	1-5/32"	13,5	17/32"	55,5	2-3/16"		9,5	3/8"	4	5/32"			38-30606	38-30608	
29,4	1-5/32"	13,5	17/32"	61,5	2-27/64"		9,5	3/8"	4	5/32"					38-31212
38,9	1-17/32"	18,3	23/32"	60,3	2-3/8"		9,5	3/8"	6,4	1/4"			38-30406	38-30408	
38,9	1-17/32"	18,3	23/32"	66,4	2-5/8"		9,5	3/8"	6,4	1/4"					38-31412

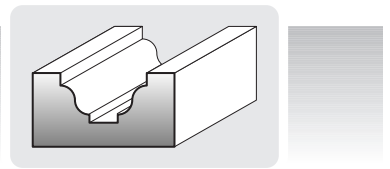
D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE "FILLET OGEE GROOVE" CON CUSCINETTO TCT - TOP BEARING FILLET OGEE GROOVE BITS



Queste frese sono adatte per intagli decorativi su pannelli di antine e mobili. Il cuscinetto, montato sulla parte superiore dei taglianti, permette di realizzare modanature curvate con l'ausilio di sagome. Inoltre la caratteristica del profilo, accentuata nella parte inferiore, simula l'antina assemblata.

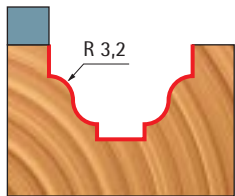
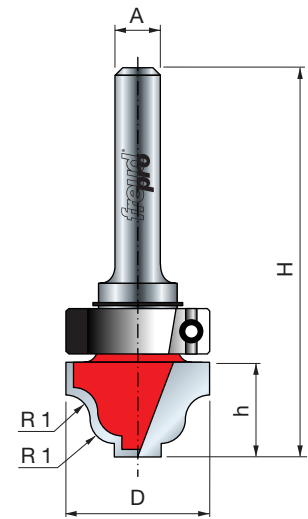
These bits produce a smooth and symmetrical ogee profile ending in a fillet. The flat bottom of the groove can create the illusion of panel construction. They can also be used to create a decorative edge profile and the top mounted bearing allows the production of template work without a template guide set.

IMPIEGO

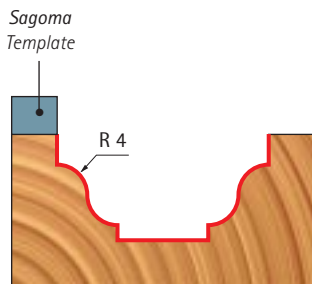
Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



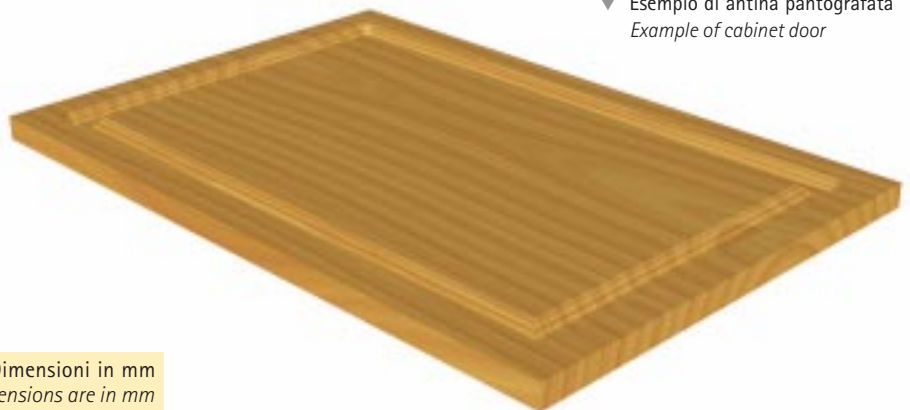
■ 39-52206



■ 39-52808

■ 39-52812

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



▼ Esempio di antina pantografata
Example of cabinet door

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 39- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
19	3/4"	12,3	31/64"	55	2-11/64"		19	3/4"	3,2	1/8"			39-52206		
28	7/64"	14	9/16"	56,8	2-15/64"		28	7/64"	4	5/32"				39-52808	
28	7/64"	14	9/16"	62,7	2-15/32"		28	7/64"	4	5/32"					39-52812

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

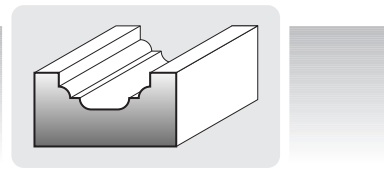
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE "COVE AND BEAD GROOVE"

TCT - COVE AND BEAD GROOVE BITS



Queste frese sono adatte per intagli decorativi su pannelli di antine e mobili. La ricca geometria del profilo è ammorbidita nella parte sottostante da una raggiatura.

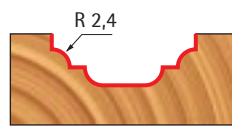
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

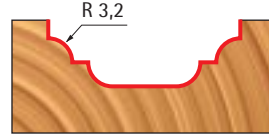
FREUD PRO'S Cove and Bead Grooving Bits are designed to create decorative grooves in moulding and furniture.

APPLICATION

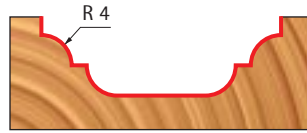
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.



39-10006
39-10008

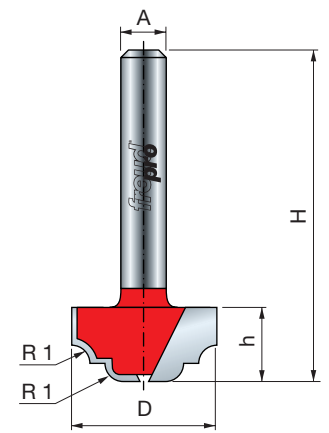


39-10206
39-10208



39-11408
39-11412

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

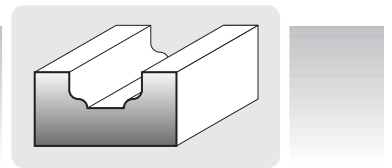


SERIE 39- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
19	3/4"	9,5	3/8"	41,5	1-5/8"				2,4	3/32"			39-10006	39-10008	
25,4	1"	12,7	1/2"	44,7	1-3/4"				3,2	1/8"			39-10206	39-10208	
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	44,7	1-3/4"				4	5/32"				39-11408	
31,8	1-1/4"	12,7	1/2"	50,7	2"				4	5/32"					39-11412

HM - FRESE "OGEE GROOVE"

TCT - OGEE GROOVE BITS



Queste frese sono adatte per intagli decorativi su pannelli di antine e mobili, per realizzare il semplice e classico profilo ad "S".

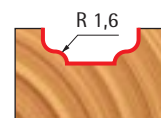
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

Our Ogee Groove Bits are designed to create decorative grooving in mouldings and furniture. Use with a guide to produce an Ogee edge profile.

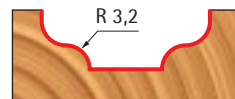
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.

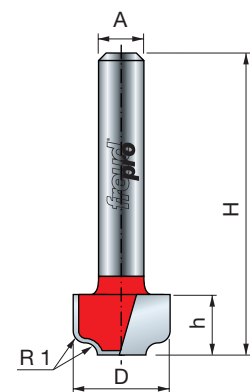


39-15206
39-15208

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



39-15406
39-15408



SERIE 39- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
12,7	1/2"	8	5/16"	40	1-37/64"				1,6	1/16"			39-15206	39-15208	
22,2	7/8"	10	25/64"	42	1-21/32"				3,2	1/8"			39-15406	39-15408	

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

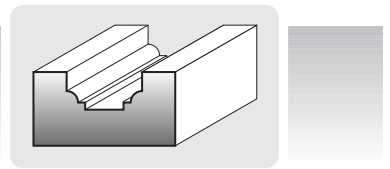
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE "CLASSICAL BEADING GROOVE"

TCT - CLASSICAL BEADING GROOVE BITS



Queste frese sono adatte per intagli decorativi su pannelli di antine e mobili. La complessa modanatura accentuata nella parte sottostante del profilo aggiunge profondità alla decorazione.

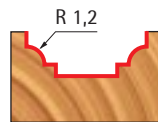
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su pantografi automatici CNC, su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

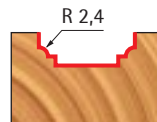
These Classical Beading Groove bits are designed to create decorative grooves in moulding and furniture. The simple bead and flat bottom adds depth to any surface.

APPLICATION

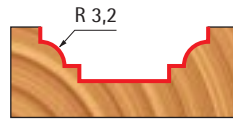
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.



■ 39-30206
■ 39-30208

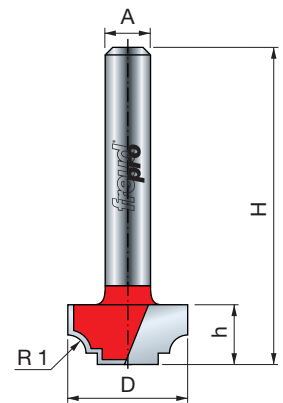


■ 39-30406
■ 39-30408



■ 39-30606
■ 39-30608

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

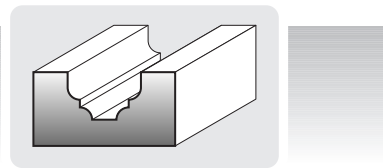


SERIE 39- Z = 2
SERIES 39- Z = 2

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
12,7	1/2"	9,5	3/8"	41,5	1-5/8"				1,2	3/64"			39-30206	39-30208	
15,8	5/8"	9,5	3/8"	41,5	1-5/8"				2,4	3/32"			39-30406	39-30408	
22,2	7/8"	12	15/32"	44	1-47/64"				3,2	1/8"			39-30606	39-30608	

HM - FRESE "COVE & BEAD GROOVE" CON CUSCINETTO

TCT - TOP BEARING COVE & BEAD GROOVE BITS



Queste frese sono adatte per intagli decorativi su pannelli di antine e mobili. Il cuscinetto, montato sulla parte superiore dei taglienti, permette di realizzare modanature curvate con l'ausilio di sagome.

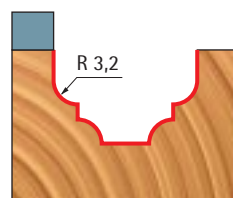
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

FREUD Pro's Top Bearing Cove and Bead Groove Bits are designed to produce a traditional cove and bead profile. The bits can also be used for creating decorative edged profiles. The top mounted bearing allows the production of template work without the need for a template guide set.

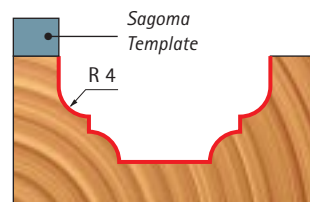
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

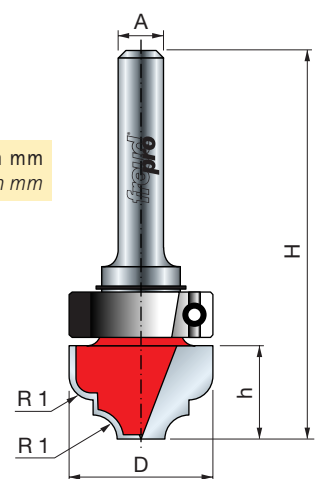


■ 39-53206

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



■ 39-53808
■ 39-53812



SERIE 39- Z = 2
SERIES 39- Z = 2

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
19	3/4"	12,3	31/64"	55	2-11/64"		19	3/4"	3,2	1/8"			39-53206		
28	7/64"	14	9/16"	56,8	2-15/64"		28	7/64"	4	5/32"				39-53808	
28	7/64"	14	9/16"	62,7	2-15/32"		28	7/64"	4	5/32"					39-53812

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

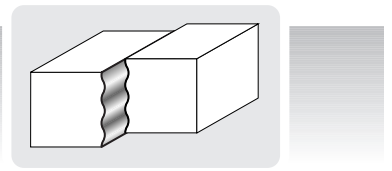
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA PER GIUNZIONI

TCT - WAVY JOINT BIT



Questa fresa è stata progettata principalmente per giunzioni su materiale Corian®. La particolare geometria del profilo permette di avere una maggiore superficie d'incollaggio garantendo una solida giunzione.

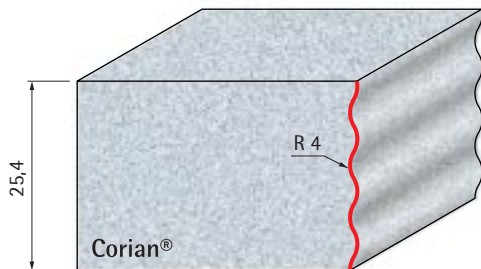
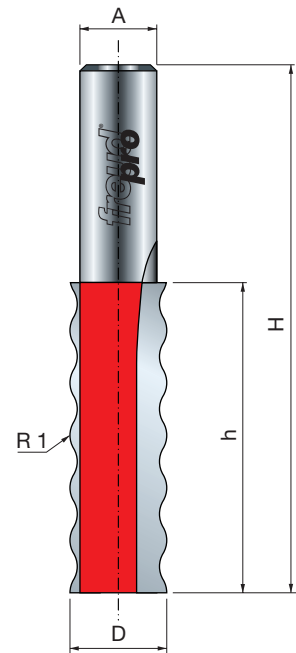
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali plastici, Corian®, legni duri e materiali derivati dal legno. Può essere utilizzata su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

Use these bits for a sturdy joint on solid surface material (Corian®). The waves allow for more surface glue to be applied, allowing for an extremely solid joint.

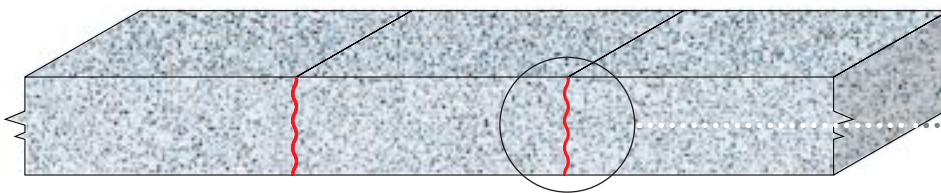
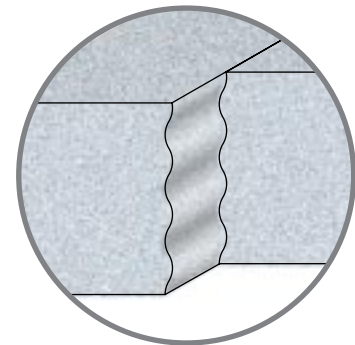
APPLICATION

Cuts all solid surface materials, Corian®, hardwood and composition materials. Use on hand held or table mounted portable router machines.



■ 85-03312

Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions in mm



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 85- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
16	5/8"	51,3	2-1/64"	88	3-15/32"				4	5/32"						85-03312

Corian® è un marchio registrato della DuPont
Corian® is a registered trademark of DuPont

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

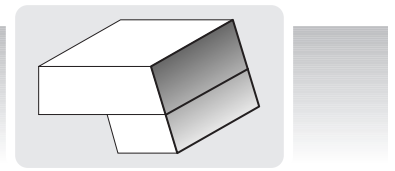
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA PER SMUSSARE

TCT - BEVEL BOWL BIT



Questa fresa offre le migliori performance di finitura nella lavorazione del Corian®. Particolarmente adatta per rifilare materiale in eccesso nella costruzione di ripiani con lavelli. Il cuscinetto di guida, dotato di particolare boccola in plastica inclinata, garantisce un'ottima rifilatura evitando sgradevoli imperfezioni.

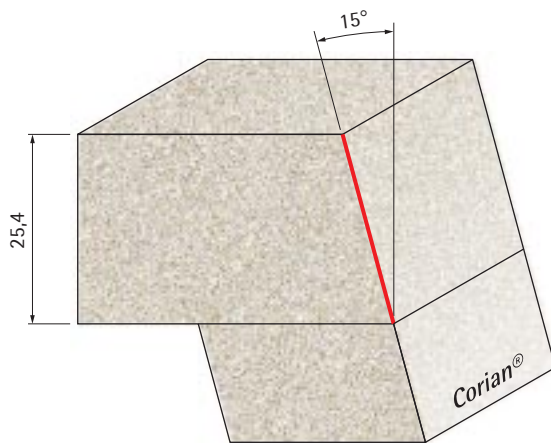
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali plastici, Corian®, legni duri e materiali derivati dal legno. Può essere utilizzata su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

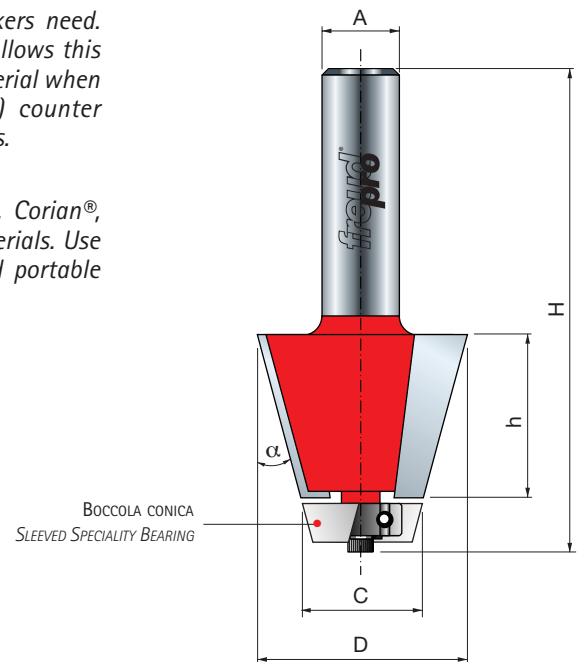
This is the bit all cabinet makers need. The specially designed bearing allows this bit to be used to trim excess material when making solid surface (Corian®) counter tops with solid surface sink bowls.

APPLICATION

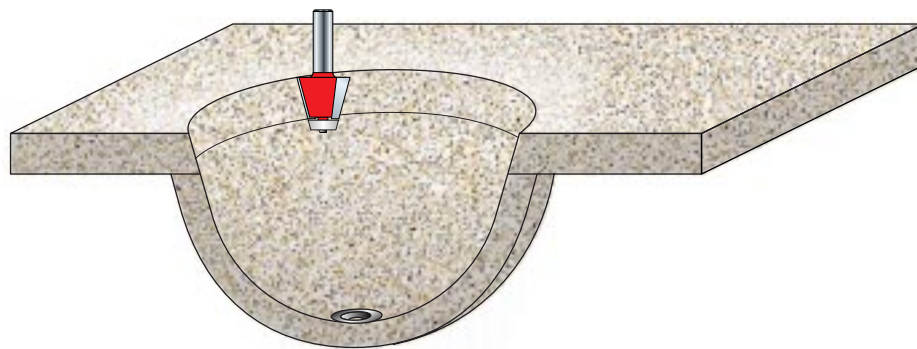
Cuts all solid surface materials, Corian®, hardwood and composition materials. Use on hand held or table mounted portable router machines.



■ 85-00912



Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions is in mm



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 85- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	∅ C*		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
35,6	1-13/32"	25,4	1"	78,2	3-5/64"	15°	22,2	7/8"								85-00912

Corian® è un marchio registrato della DuPont
Corian® is a registered trademark of DuPont

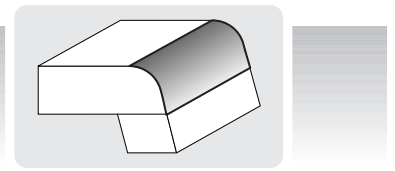
D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C* = Diametro Boccola Conica Bearing Sleeved Speciality Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER RACCORDARE TCT - ROUND OVER BOWL BITS



Queste frese offrono le migliori performance di finitura nella lavorazione del Corian®. Particolarmente adatte per rifilare e raggiungere materiale in eccesso nella costruzione di ripiani con lavelli. Il cuscinetto di guida, dotato di particolare boccola in plastica inclinata, garantisce un'ottima rifilatura evitando sgradevoli imperfezioni sulla parte lavorata.

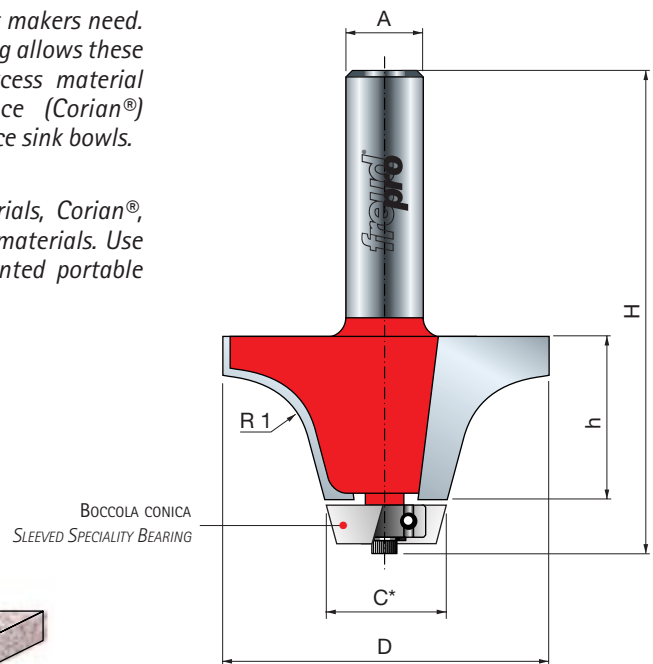
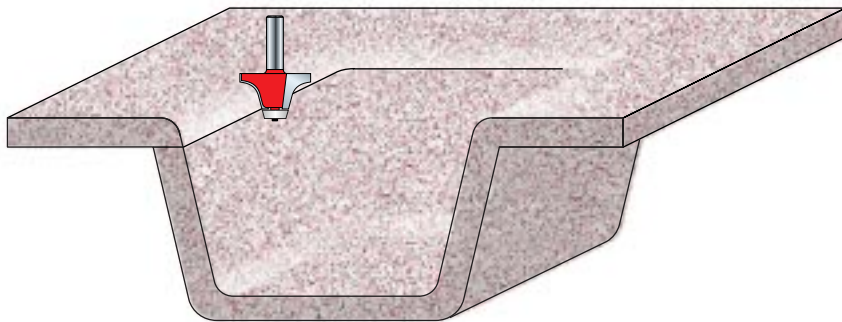
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali plastici, Corian®, legni duri e materiali derivati dal legno. Può essere utilizzata su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

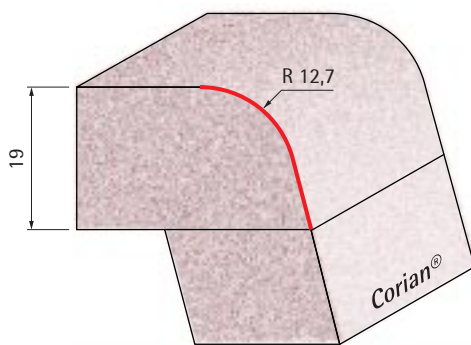
These are the bits all cabinet makers need. The specially designed bearing allows these bits to be used to trim excess material when making solid surface (Corian®) counter tops with solid surface sink bowls.

APPLICATION

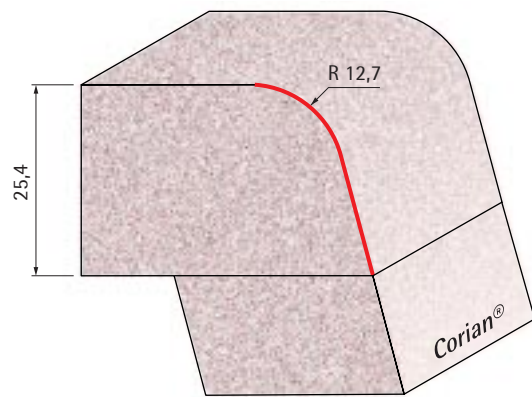
Cuts all solid surface materials, Corian®, hardwood and composition materials. Use on hand held or table mounted portable router machines.



Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



■ 85-00112



■ 85-00312

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 85- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	∅ C*		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
54	2-1/8"	25,4	1"	78,2	3-5/64"	15°	22,2	7/8"	12,7	1/2"						85-00112
57,2	2-1/4"	31,8	1-1/4"	84,6	3-11/32"	15°	22,2	7/8"	12,7	1/2"						85-00312

Corian® è un marchio registrato della DuPont
Corian® is a registered trademark of DuPont

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

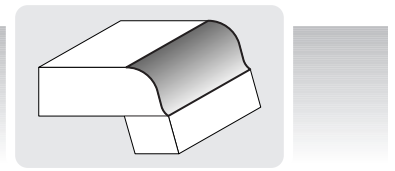
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C* = Diametro Boccola Conica Bearing Sleeved Speciality Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER RACCORDARE

TCT - OGEE BOWL BITS



Queste frese offrono le migliori performance di finitura nella lavorazione del Corian®. Particolarmente adatte per rifilare e sagomare materiale in eccesso nella costruzione di ripiani con lavelli. Il cuscinetto di guida, dotato di particolare boccia in plastica inclinata, garantisce un'ottima rifilatura evitando sgradevoli imperfezioni sulla parte lavorata.

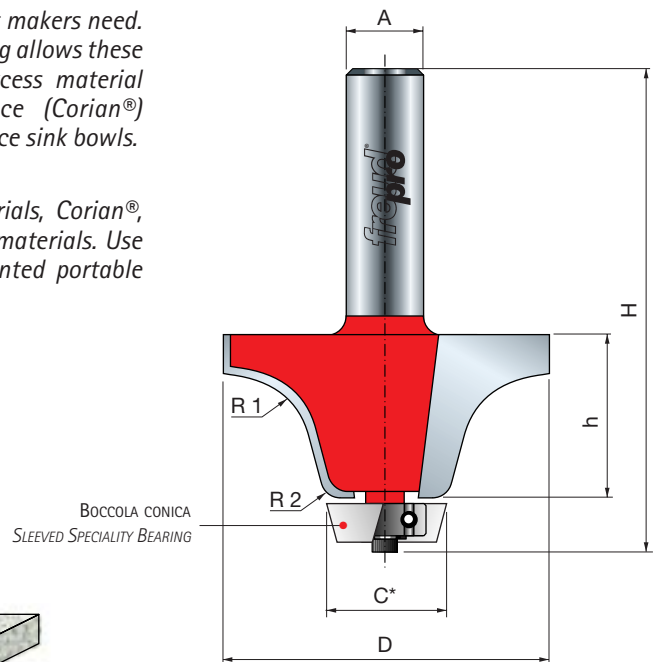
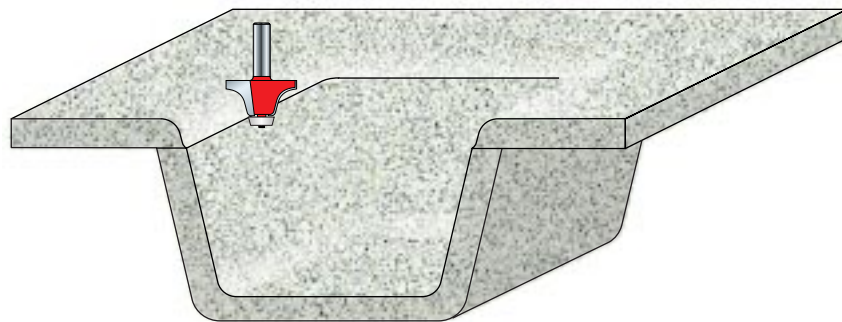
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali plastici, Corian®, legni duri e materiali derivati dal legno. Può essere utilizzata su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.

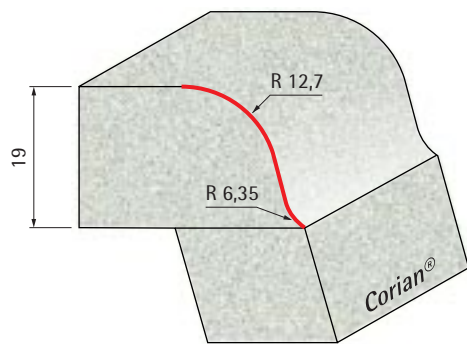
These are the bits all cabinet makers need. The specially designed bearing allows these bits to be used to trim excess material when making solid surface (Corian®) counter tops with solid surface sink bowls.

APPLICATION

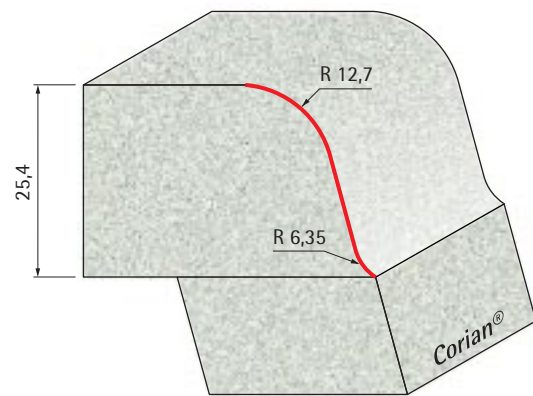
Cuts all solid surface materials, Corian®, hardwood and composition materials. Use on hand held or table mounted portable router machines.



Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



■ 85-00512



■ 85-00712

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 85- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	∅ C*		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
54	2-1/8"	25,4	1"	78,2	3-5/64"	15°	19	3/4"	12,7	1/2"	6,35	1/4"			85-00512
57,2	2-1/4"	31,8	1-1/4"	84,6	3-11/32"	15°	19	3/4"	12,7	1/2"	6,35	1/4"			85-00712

Corian® è un marchio registrato della DuPont
Corian® is a registered trademark of DuPont

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

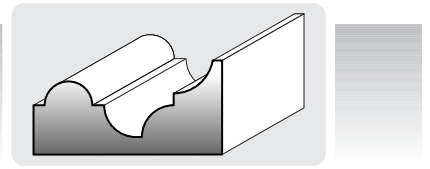
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C* = Diametro Boccola Conica Bearing Sleeved Speciality Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA MULTIPROFILO

TCT - MULTI-PROFILE BIT

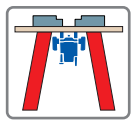


Questa fresa costruita con taglienti in "micro-grano" di consistente spessore e con solido corpo in acciaio, garantisce la massima affidabilità a molteplici e svariate lavorazioni di profilatura.

Con ripetute passate e grazie alla possibilità di variare l'altezza della fresa e la regolazione delle guide, si possono ottenere un'infinità di profili combinati.

IMPIEGO

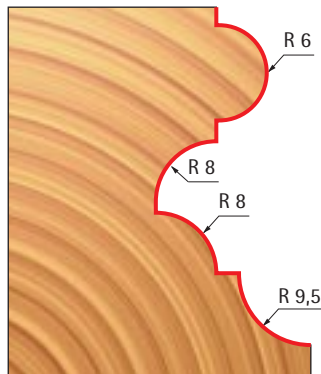
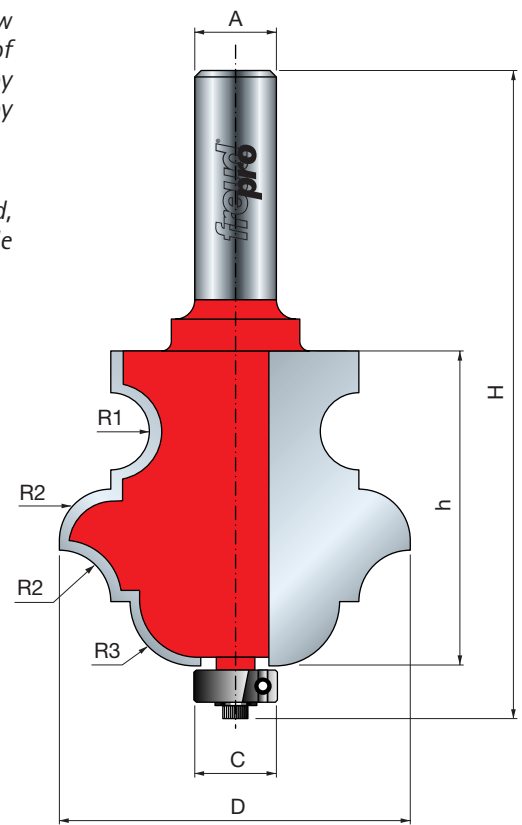
Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.



Thick carbide tips and a sturdy shank allow the production of an endless number of moulding profiles, which are created by varying the height and fence setting, or by making multiple passes.

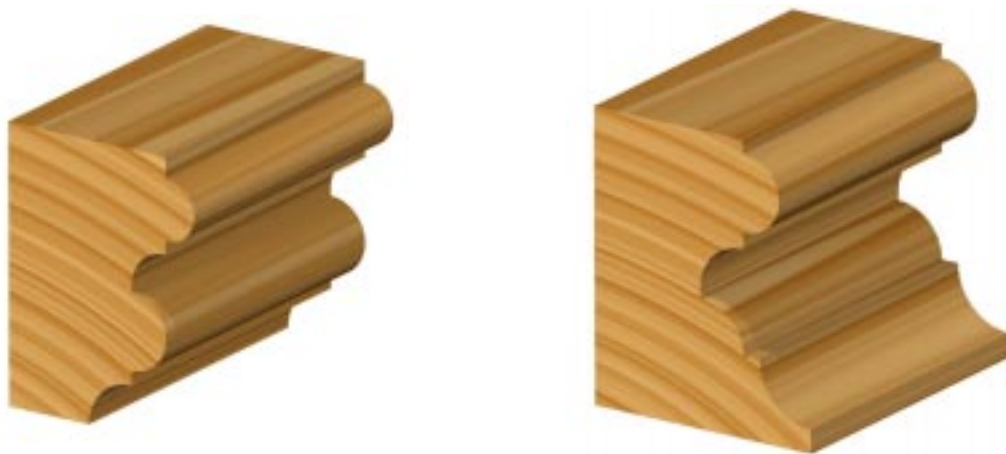
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.



Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions in mm

■ 99-PK112



◀ Esempi di bordature
Edgebanding examples

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		Ø C		R 1		R 2		R 3		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
57,2	2-1/4"	47,6	1-7/8"	97,6	3-27/32"	12,7	1/2"	6	15/64"	8	5/16"	9,5	3/8"			99-PK112

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

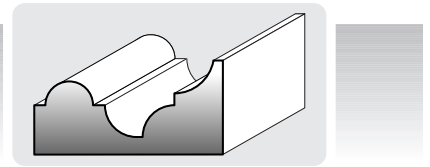
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
R 1 = Raggio Radius

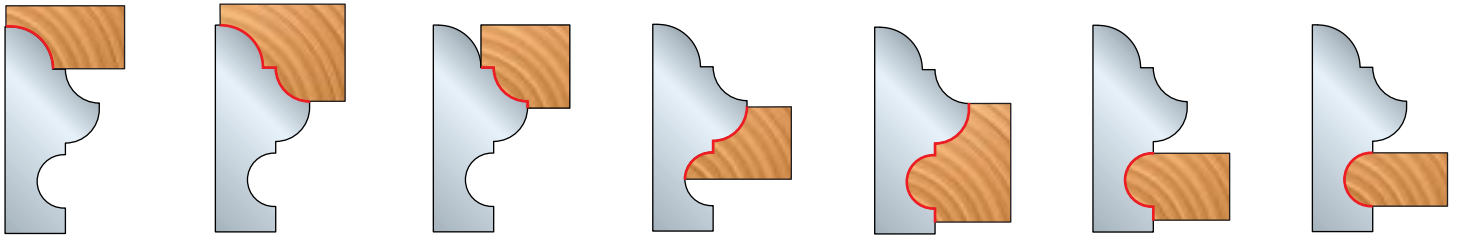
R 2 = Raggio Radius
R 3 = Raggio Radius

PROFILI OTTENIBILI CON UNA PASSATA

PROFILES WHICH CAN BE MADE IN ONE SINGLE PASS



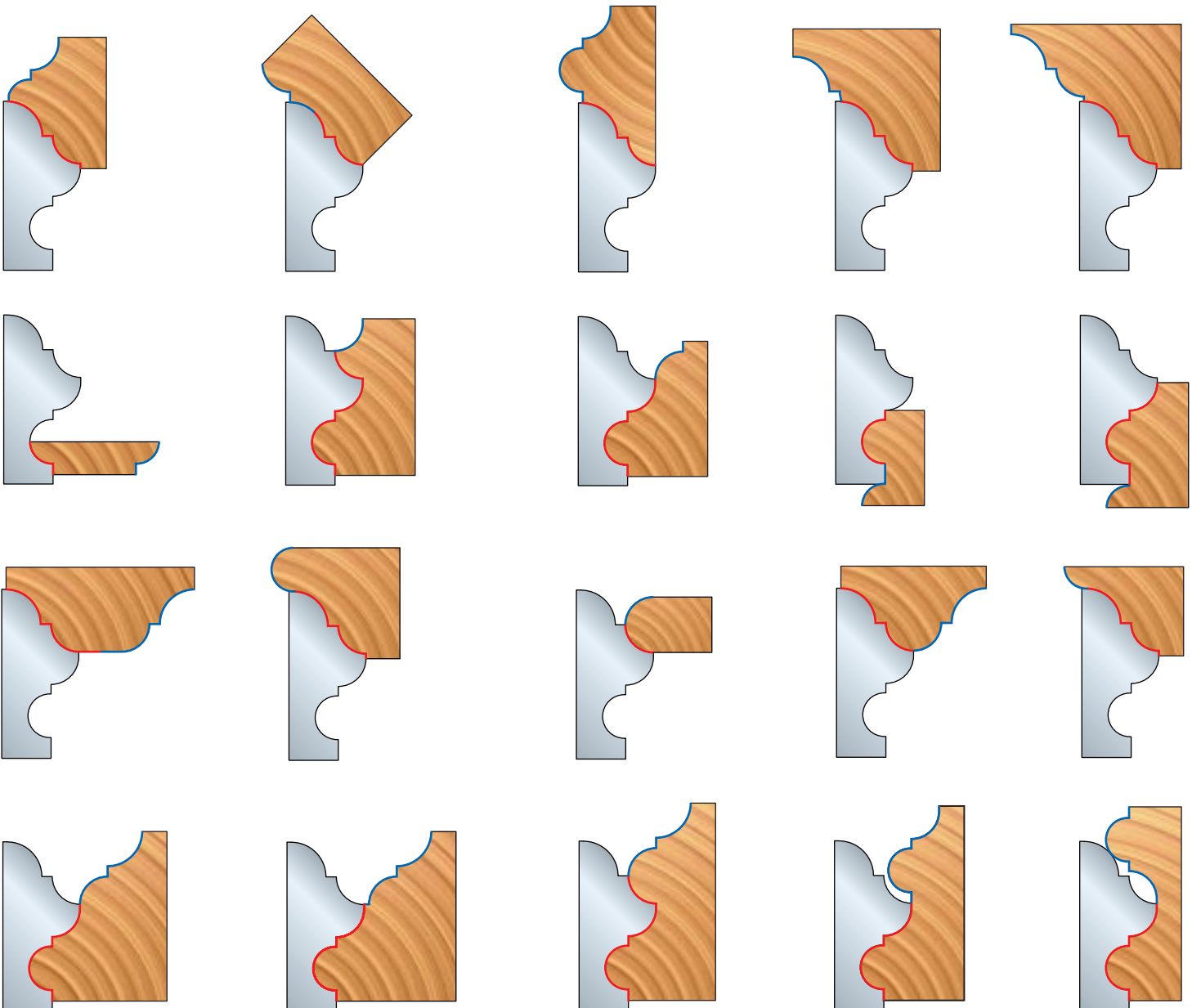
- ▼ Questi profili standard sono stati realizzati in una UNICA PASSATA usando la nuova fresa MULTIPROFILO
These standard moulding, profiles can be made in ONE PASS using the new MULTI-PROFILE router bit



PROFILI OTTENIBILI CON DUE PASSATE

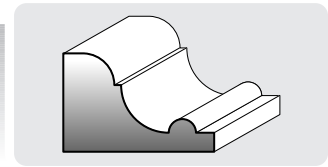
PROFILES WHICH CAN BE MADE IN TWO PASSES

- ▼ Questi profili standard sono stati realizzati in DUE PASSATE usando la nuova fresa MULTIPROFILO
These standard moulding, profiles can be made in TWO PASSES using the new MULTI-PROFILE router bit



HM - FRESE PER MODANATURE

TCT - FACE MOULDING BITS



Queste frese sono ideali per realizzare gradevoli bordature personalizzando ogni vostro progetto. Grazie alla possibilità di variare l'altezza della fresa e la regolazione delle guide del banco di lavoro si possono ottenere svariati profili. Inoltre usando queste frese in combinazione tra loro, potrete sperimentare la vostra abilità nel realizzare le più originali bordature.

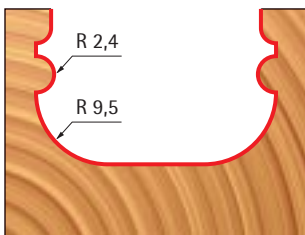
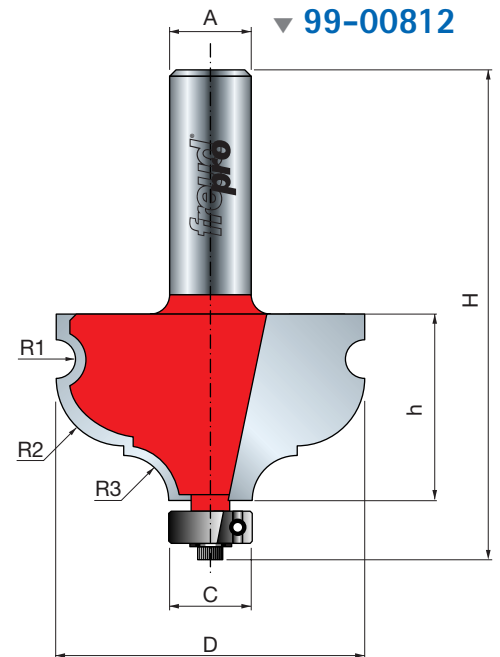
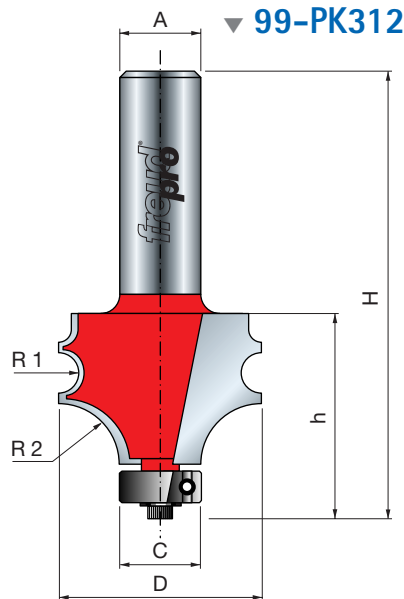
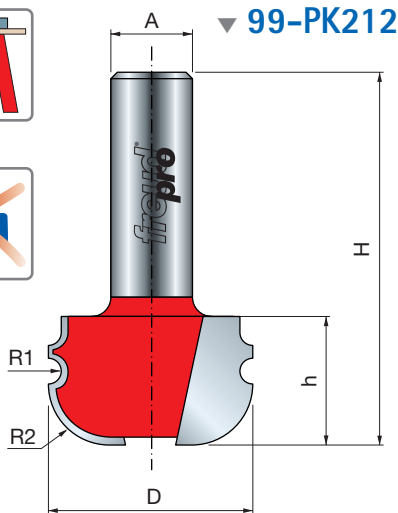
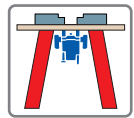
These bits are suitable to make pleasant edgings. Thanks to the possibility to change the router bit's height and the setting of the working bench's fence it is possible to obtain numerous profiles. Try and use the router bits in different combinations: you will put your skills to test and surely achieve most decorative and original motifs.

IMPIEGO

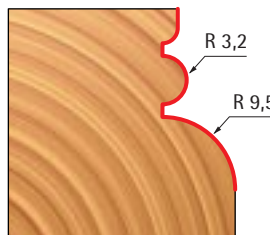
Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

APPLICATION

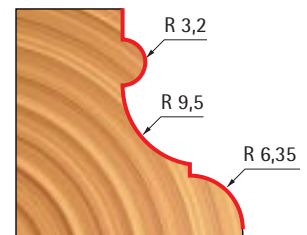
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.



■ 99-PK212



■ 99-PK312



■ 99-00812

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE **99-** Z = 2
SERIES

D		h		H		Ø C		R 1		R 2		R 3		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
31,8	1-1/4"	20,6	13/16"	58,7	2-5/16"			2,4	3/32"	9,5	3/8"					99-PK212
31,8	1-1/4"	23,8	15/16"	72	2-27/32"	12,7	1/2"	3,2	1/8"	9,5	3/8"					99-PK312
44,5	1-3/4"	28,5	1-1/8"	82,5	3-1/4"	12,7	1/2"	3,2	1/8"	9,5	3/8"	6,35	1/4"			99-00812

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

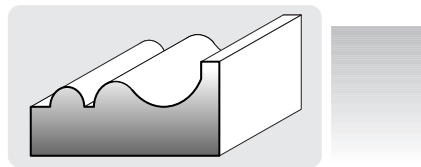
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
R 1 = Raggio Radius

R 2 = Raggio Radius
R 3 = Raggio Radius

HM - FRESE PER MODANATURE

TCT - FACE MOULDING BITS



Utilizzando queste frese per modanature potrete personalizzare ogni vostro prodotto. Il gioco di curve e linee diritte del profilo conferisce uno stile classico ad ogni vostro componente d'arredamento. Adatte per decorazioni su antine, mobili, telai per porte, mostrine, battiscopa e cornici.

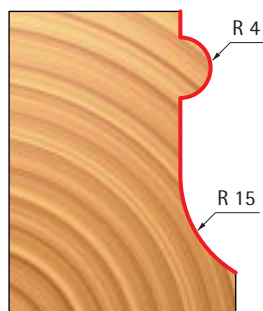
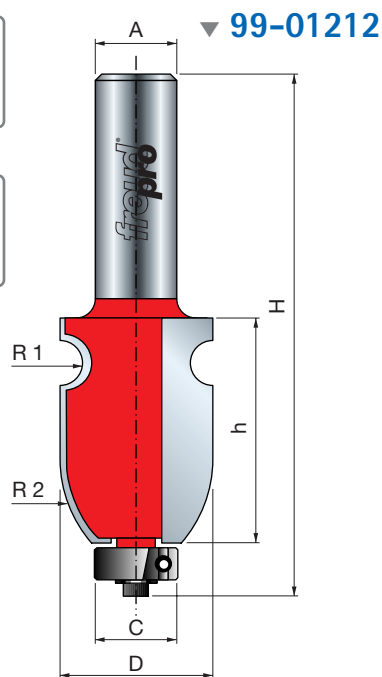
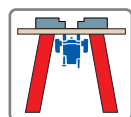
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

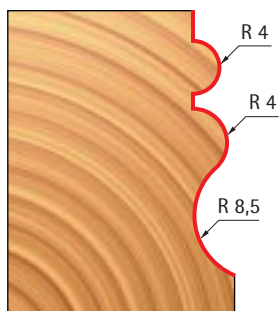
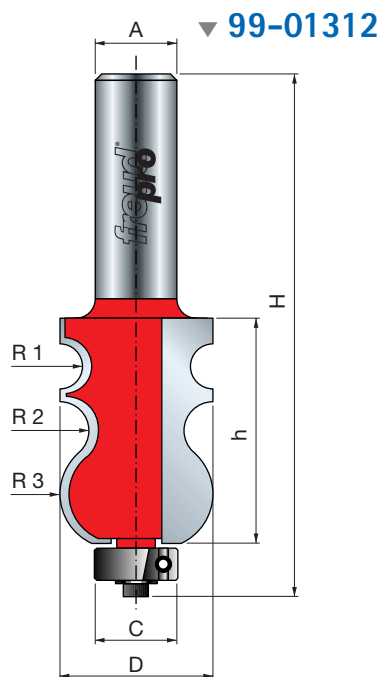
Give your cabinets and furniture that special look with these Face Moulding Bits. The bits will give your door casings, trim, skirting board and pilasters an architectural appearance.

APPLICATION

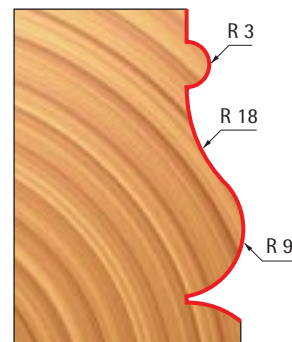
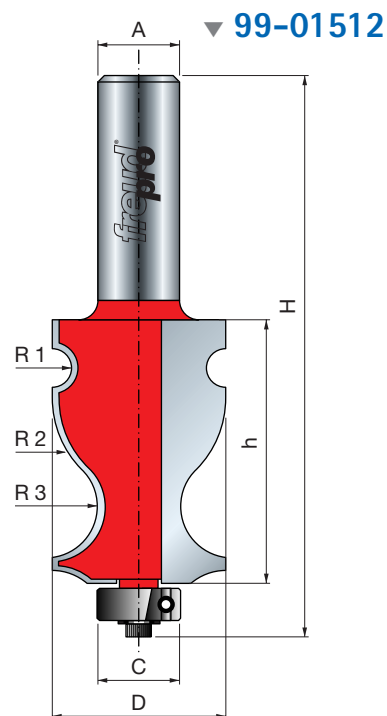
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.



■ 99-01212



■ 99-01312



■ 99-01512

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES 99- Z = 2

D		h		H		Ø C		R 1		R 2		R 3		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
23,8	15/16"	35	1-3/8"	77,5	3-1/16"	12,7	1/2"	4	5/32"	15	19/32"					99-01212
23,8	15/16"	35	1-3/8"	77,5	3-1/16"	12,7	1/2"	4	5/32"	4	5/32"	8,5	21/64"			99-01312
27	1-1/16"	41,3	1-5/8"	84	3-5/16"	12,7	1/2"	3	1/8"	18	23/32"	9	23/64"			99-01512

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

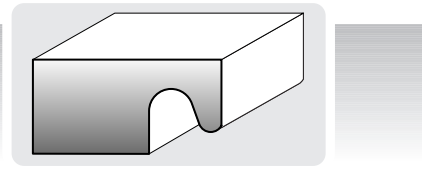
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
R 1 = Raggio Radius

R 2 = Raggio Radius
R 3 = Raggio Radius

HM - FRESA PER MANIGLIE

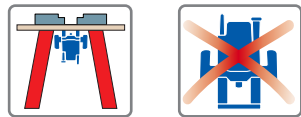
TCT - DOOR PULL BIT



Per completare i vostri progetti da vero professionista, valorizzando al massimo il vostro prodotto, la FREUD PRO vi offre le frese per maniglie. L'accurata progettazione di questa fresa vi permetterà di realizzare ben due tipi diversi di maniglie per cassetti e antine.

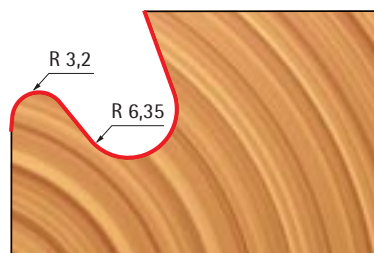
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

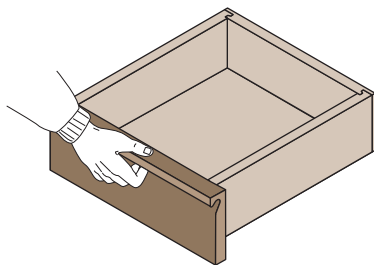


Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

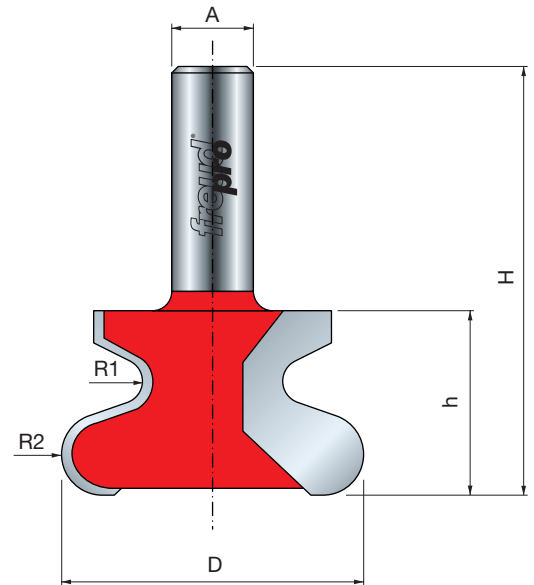
▼ TIPO / TYPE A



■ 99-00712

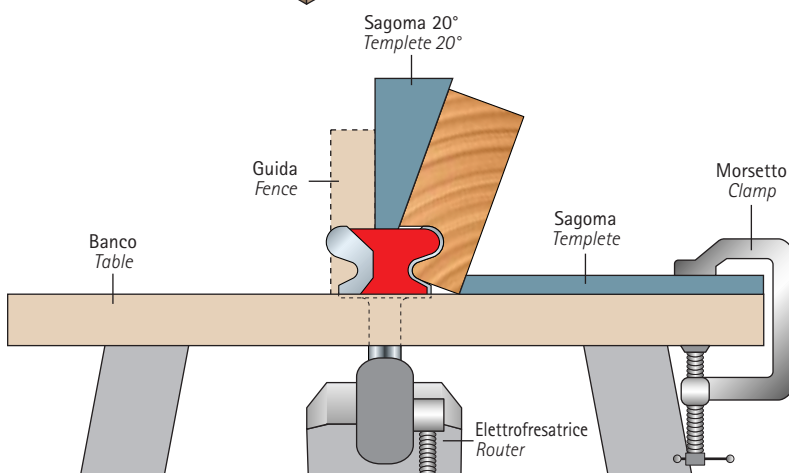


▼ TIPO / TYPE B



■ Questa fresa asporta grosse quantità di materiale per cui è consigliabile fare più passate e prestare molta attenzione nell'esecuzione. Per ottenere la maniglia TIPO A collocate la fresa come da esempio, utilizzando una sagoma inclinata a 20° rispetto all'utensile e un'altra sagoma bloccata al banco di lavoro per mantenere il legno nella corretta posizione durante la fresatura.

■ This router bit removes large quantities of material so that we recommend to make more passes whilst always being very careful during operations. To obtain handle TYPE A set the bit as shown, using an inclined jig at 20° bevel against the tool and another one fixed to the working bench to keep the wood in position while routing.



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
47,6	1-7/8"	28,5	1-1/8"	66,7	2-5/8"				3,2	1/8"	6,35	1/4"			99-00712

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

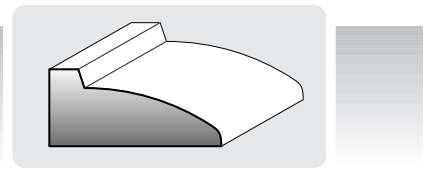
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER CORRIMANO E BORDI DI TAVOLO

TCT - TABLE EDGE BITS



La fresa per bordi di tavolo 99-02712 realizza delle ottime bordature con un'eccellente finitura di taglio. Utilizzando questa fresa in combinazione con la fresa 99-07212 si realizzano dei pratici corrimano (come indicato nell'esempio).

La perfetta equilibratura garantisce che frese di questo diametro lavorino perfettamente senza produrre vibrazioni, evitando eventuali imperfezioni sulla superficie lavorata.

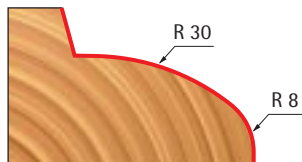
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

The table Edge Bit will produce a soft classical edge to table tops and large plaques, using these bits in combination with the 99-07212 beautiful handrails can be made. Computer balancing ensure that a bit of this size will run true and chatter free.

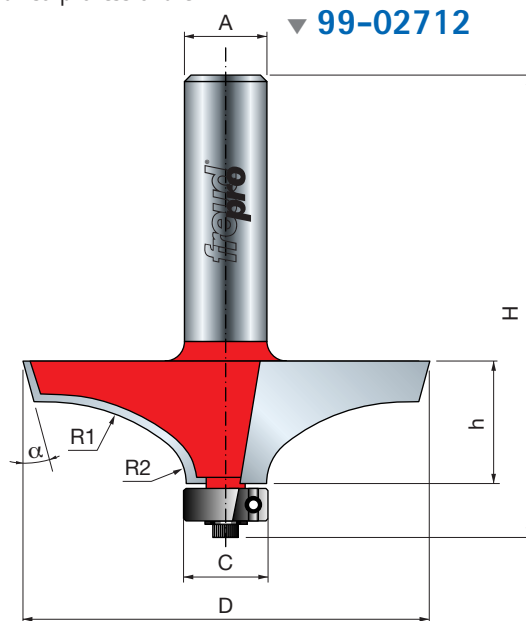
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

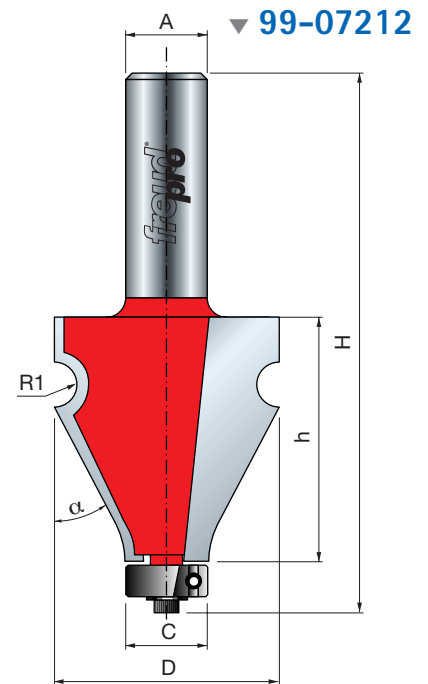


■ 99-02712

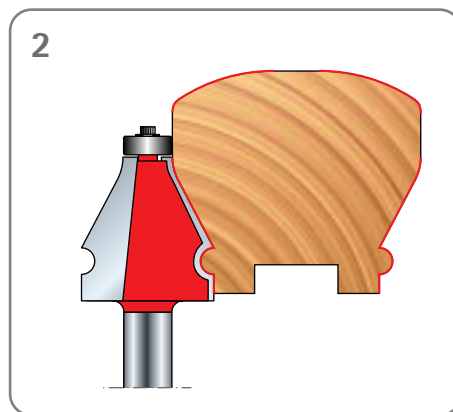
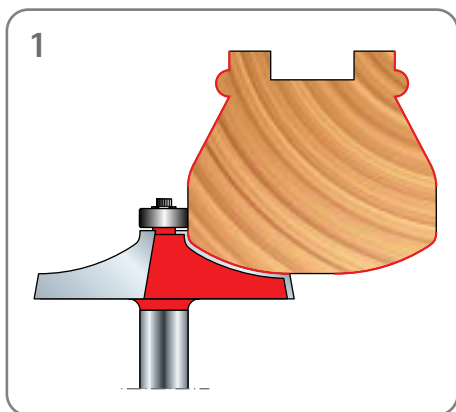
Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



▼ 99-02712



▼ 99-07212



■ 99-07212

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
63,5	2-1/2"	19	3/4"	73	2-7/8"	15°	12,7	1/2"	30	1-3/16"	8	5/16"			99-02712
35	1-3/8"	38,1	1-1/2"	86,2	3-25/64"	25°	12,7	1/2"	3,2	1/8"					99-07212

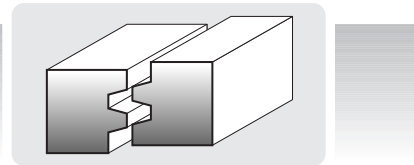
D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA PER GIUNZIONI TCT - REVERSIBLE GLUE JOINT BIT



Questa fresa della FREUD PRO è indicata prevalentemente per la giunzione di ampie superfici, garantendo degli ottimi e resistenti incastri. Il particolare disegno del profilo permette di avere una maggiore superficie d'incollaggio assicurando una solida giunzione. Consigliamo di portare i pannelli (da unire) allo stesso spessore, fresare i pezzi mantenendo perfettamente simmetrico il profilo della giunzione in modo tale che, ruotando i pannelli, si ottenga un preciso incastro.

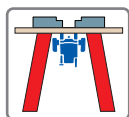
FREUD PRO's Reversible Glue Joint Bit will provide a strong joint by increasing the surface area for the glue. Boards should be planned first to a uniform thickness, then, reverse each board for a perfect glue joint.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

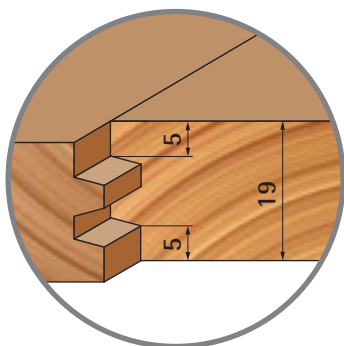
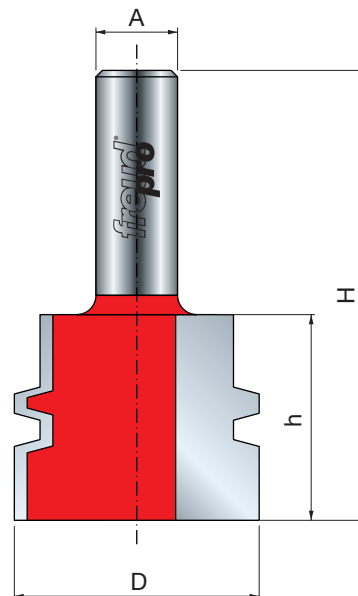
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

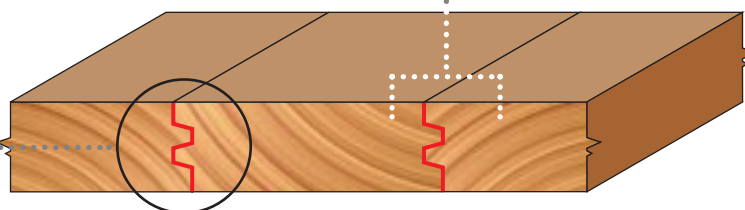


■ 99-03112

Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions in mm



VENATURA CONTRARIA DEI PANNELLI
OPPOSITE VEIN DIRECTION



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
38,1	1-1/2"	30,2	1-3/16"	68,3	2-11/16"											99-03112

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

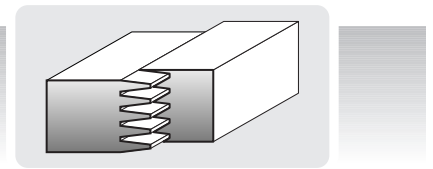
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA PER GIUNZIONI

TCT - FINGER JOINT BIT



Le giunzioni ottenute da questa fresa creano una superficie molto più solida rispetto ad un singolo pannello di legno. La particolare geometria del profilo, a taglienti sfalsati, garantisce una miglior giunzione ed una maggiore superficie d'incollaggio assicurando un resistente incastro.

IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.



Make professional finger joints with these bits which can be used for joining wood, edge to edge or end to end. The actual joint produced with this bit is stronger than the wood itself. The tips on each side are offset, cutting twice as many fingers as you see tips on each side of the bit.

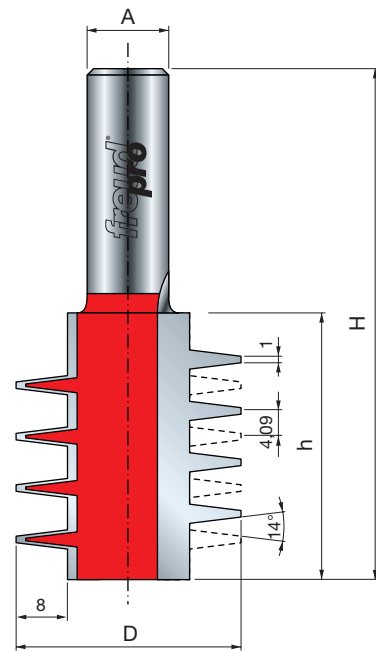
APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

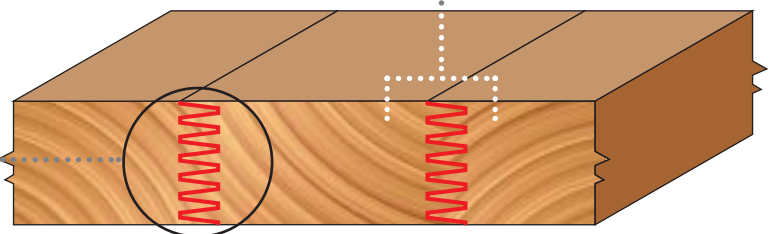
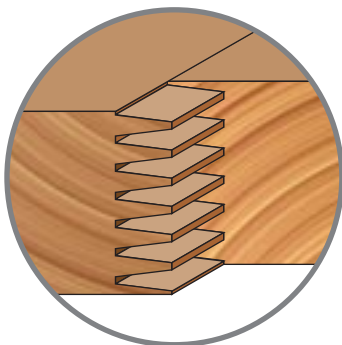
Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions in mm



■ 99-03712



VENATURA CONTRARIA DEI PANNELLI
OPPOSITE VEIN DIRECTION



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	∅ C		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
35	1-3/8"	41,5	1-5/8"	78	3-5/64"											99-03712

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

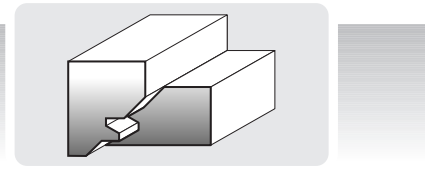
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

∅ C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA PER GIUNZIONI A 45°

TCT - LOCK MITRE BIT



Questa fresa è ideale per realizzare solide giunzioni parallele e giunzioni ad angolo retto, operando nel minor tempo possibile. In entrambe i casi si consiglia di regolare l'altezza della fresa e le guide del banco di lavoro per ottenere il profilo perfettamente centrato rispetto allo spessore del pannello.

IMPIEGO

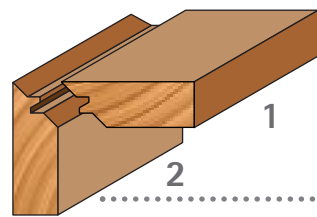
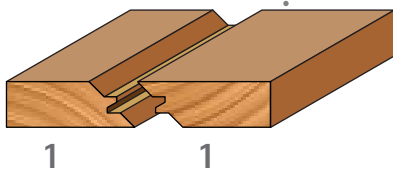
Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

FREUD PRO's precision Lock Mitre Bit will produce perfect locking mitre joints in seconds, all you have to do is to run one board vertically and the piece to be joined horizontally. Instead if you want to make a simple joint run both sides of the panels horizontally.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

GIUNZIONI PARALLELE SIMPLE JOINT

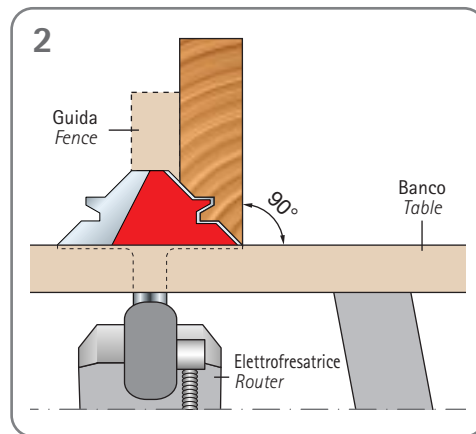
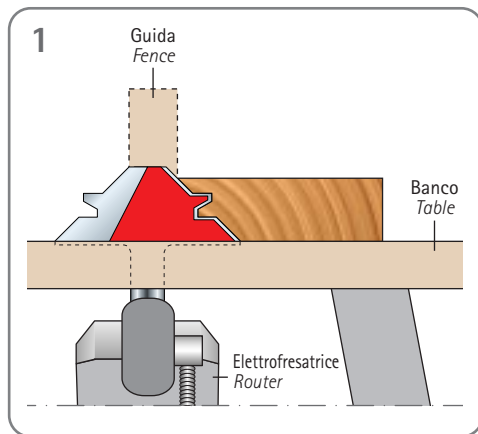
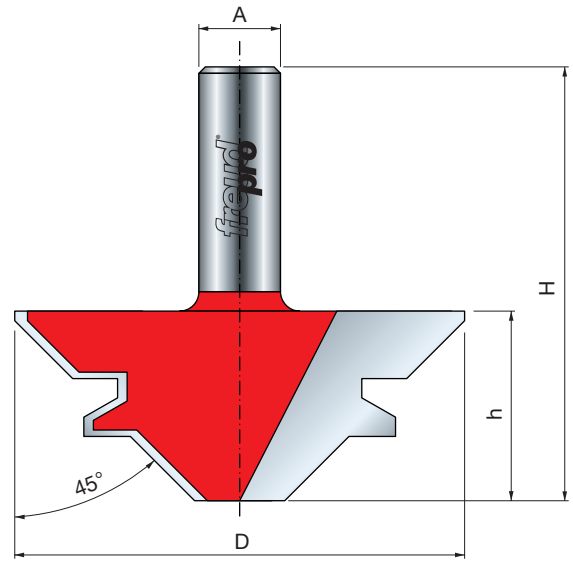


Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions is in mm



■ 99-03412

GIUNZIONE A 45° 45° MITRE JOINT



■ Per GIUNZIONE PARALLELA perfettamente unita fresare i pezzi come indicato nella figura 1 (chiaramente il secondo pezzo deve essere ruotato verso il basso).

Mentre per realizzare una precisa GIUNZIONE A 45° fresare un pezzo in posizione orizzontale (fig. 1) e l'altro in posizione verticale (fig. 2).

■ A 45° MITRE JOINT is simply made by runung one panel horizontally and one panel vertically.

For a SIMPLE JOINT run both panels horizontally (see pictures 1-2).

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
70	2-3/4"	30,2	1-3/16"	75	2-61/64"											99-03412

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

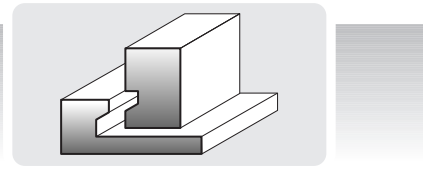
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA PER INCASTRI PER CASSETTI

TCT - DRAWER LOCK BIT



Questa particolare fresa non può mancare nella vostra gamma di utensili, in quanto è stata esclusivamente progettata per garantire un solido incastro tra le parti laterali e frontale del cassetto. Come indicato nell'esempio: fresare il pannello frontale in posizione orizzontale, successivamente regolare la guida d'appoggio e lavorare il pannello laterale in posizione verticale. In questo modo otterrete con la massima precisione e nel minor tempo possibile un incastro di ottima qualità.

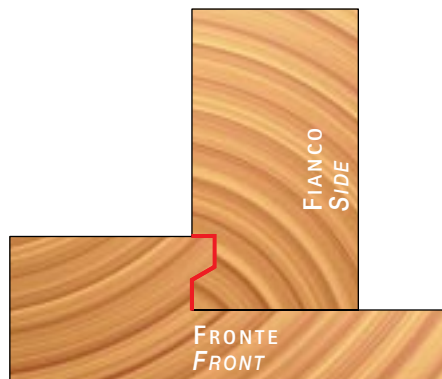
This bit will form a strong joint between the sides and front of a drawer. Drawer fronts are formed horizontally, flat on the table surface, drawer sides are formed vertically against the fence of the table.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

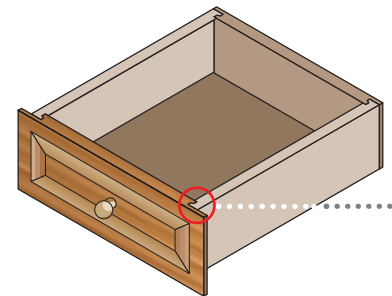
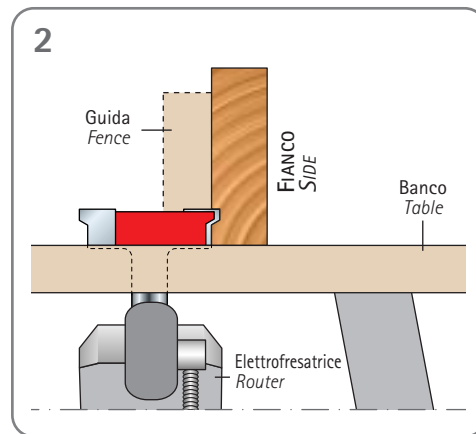
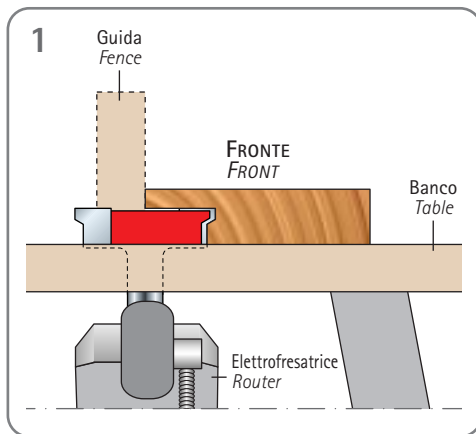
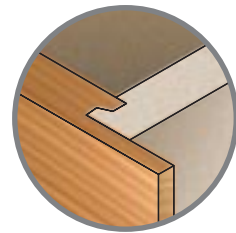
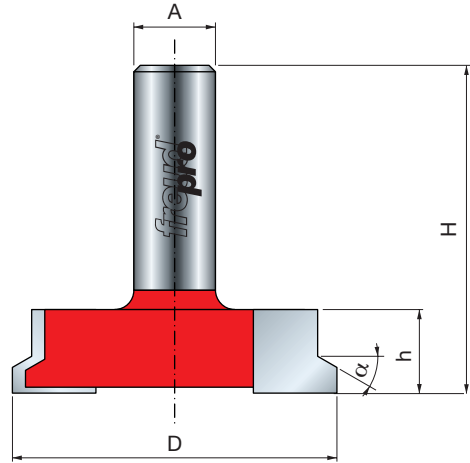
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.



Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions in mm

■ 99-24012



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
50,8	2"	13	33/64"	51	2-1/64"	30°										99-24012

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

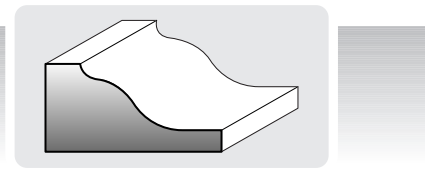
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA

TCT - RAISED PANEL BIT



Questa fresa è stata disegnata per ottenere specchietti di antine per mobili da cucina, ante per armadi e pannelli frontali per cassetti. Per una perfetta esecuzione del profilo si consiglia di lavorare su pannelli di spessore 19 mm.

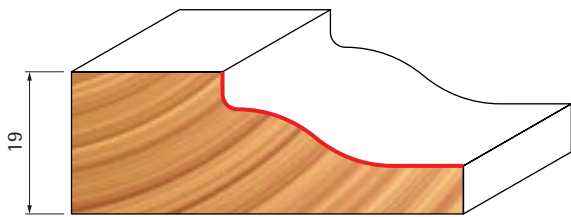
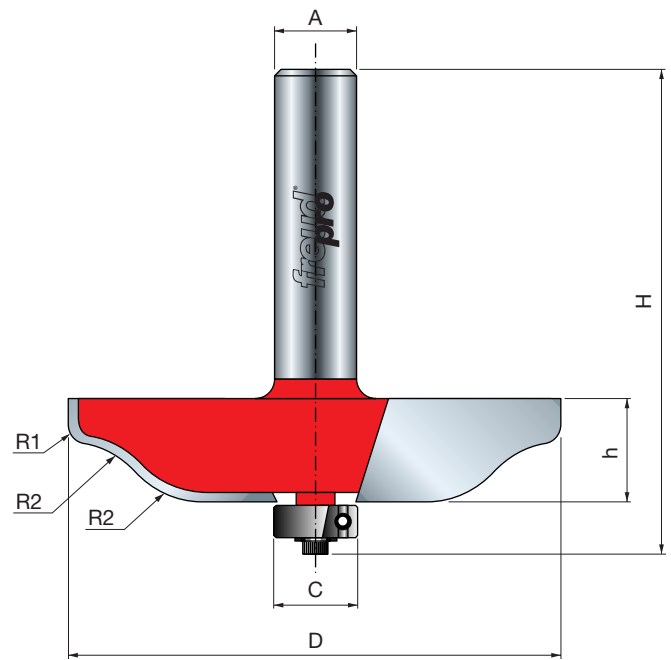
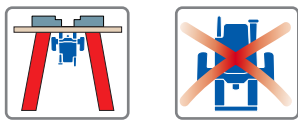
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

This Raised Panel bit are designed for making raised panels used in doors and panelling from 3/4" (19 mm) stock, they can also be used for making decorative tops, plaques and mouldings.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

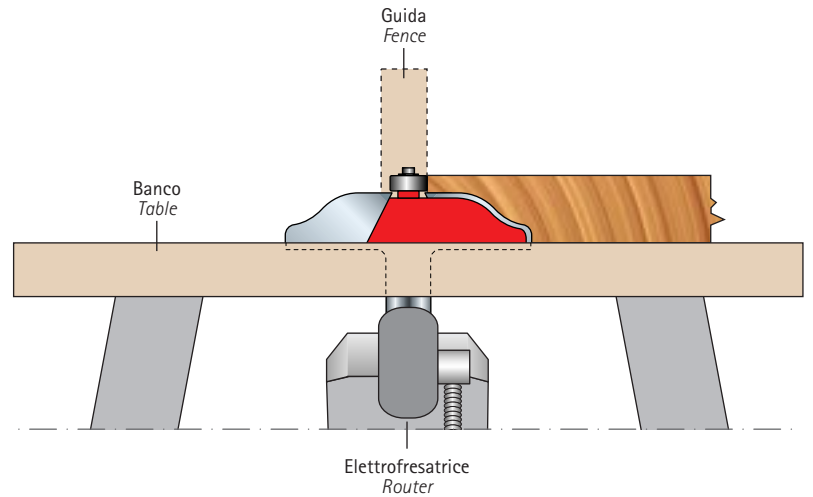
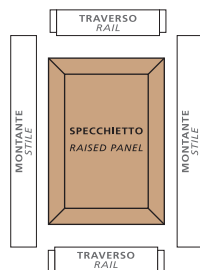


■ 99-22112

Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions is in mm

■ Per la realizzazione dello specchietto fresare i quattro lati del pannello con l'avvertenza di lavorarlo prima sui due lati TRAVERSO VENA.

To produce the inner raised panel router the panel on all four sides but ensure that the two ACROSS VEIN sides are routed first.



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
76,2	3"	16	5/8"	76,6	3-1/64"		12,7	1/2"	2	5/64"	16	5/8"			99-22112

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

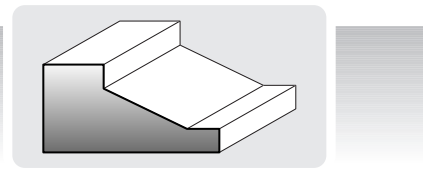
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE PER SPECCHIETTI DI ANTINA

TCT - RAISED PANEL BITS



Queste frese sono state disegnate per ottenere specchietti di antine per mobili da cucina, ante per armadi e pannelli frontali per cassetti. Per una perfetta esecuzione del profilo si consiglia di lavorare su pannelli di spessore 19 mm.

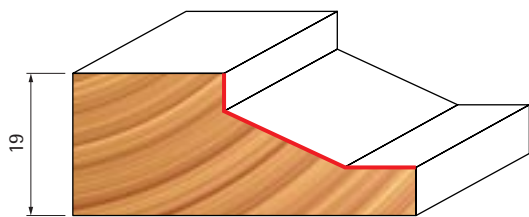
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

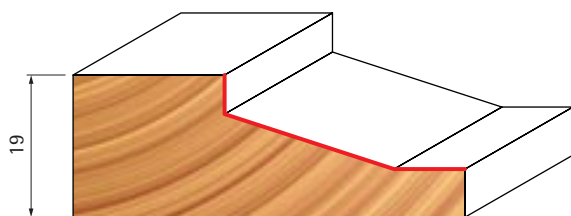
These Raised Panel bits are designed for making raised panels used in doors and panelling from 3/4" (19 mm) stock, they can also be used for making decorative tops, plaques and mouldings.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

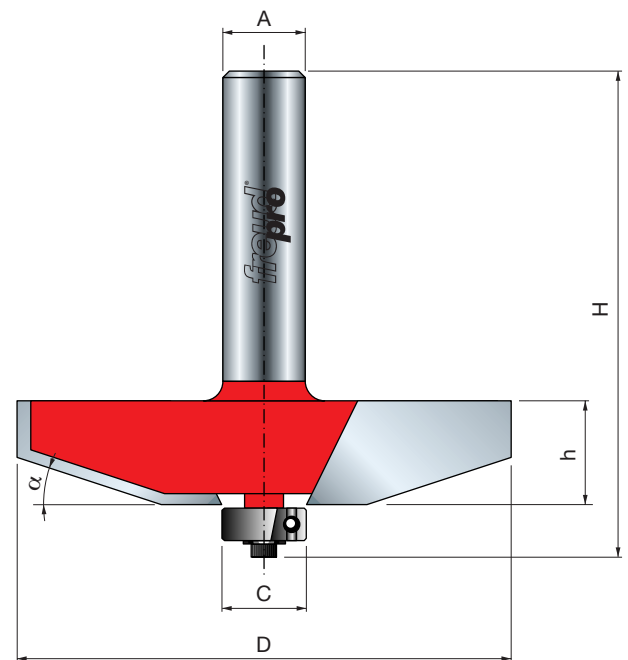
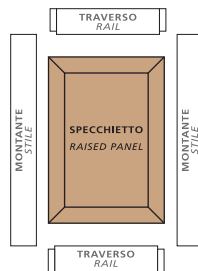


■ 99-22212

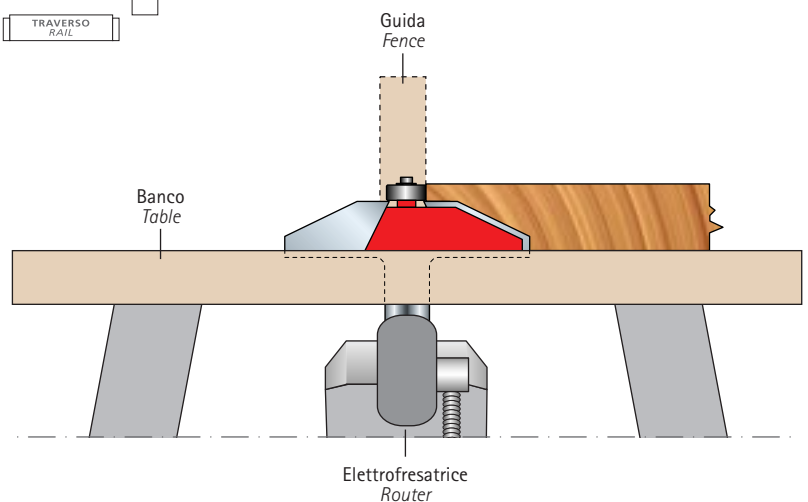


■ 99-22312

Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm



■ Per la realizzazione dello specchietto fresare i quattro lati del pannello con l'avvertenza di lavorarlo prima sui due lati TRAVERSO VENA.
To produce the inner raised panel router the panel on all four sides but ensure that the two ACROSS VEIN sides are routed first.



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A			
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
63,5	2-1/2"	16	5/8"	70,4	2-25/32"	25°	12,7	1/2"								99-22212
76,2	3"	16	5/8"	76,7	3-1/64"	18°	12,7	1/2"								99-22312

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

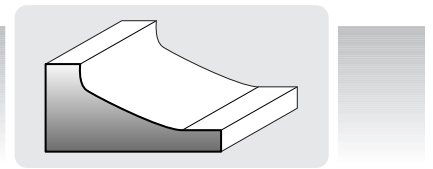
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM – FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA

TCT – RAISED PANEL BIT



Questa fresa è stata disegnata per ottenere specchietti di antine per mobili da cucina, ante per armadi e pannelli frontali per cassetti. Per una perfetta esecuzione del profilo si consiglia di lavorare su pannelli di spessore 19 mm.

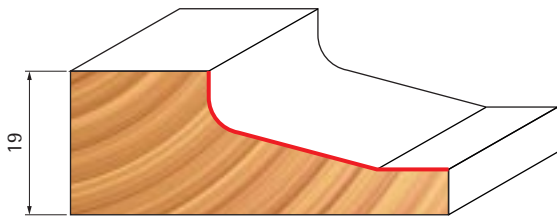
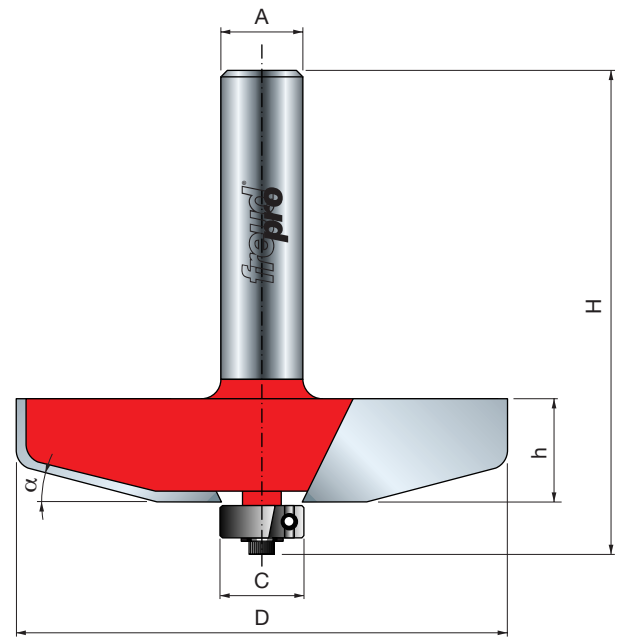
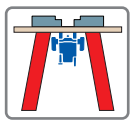
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

This Raised Panel bit are designed for making raised panels used in doors and panelling from 3/4" (19 mm) stock, they can also be used for making decorative tops, plaques and mouldings.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

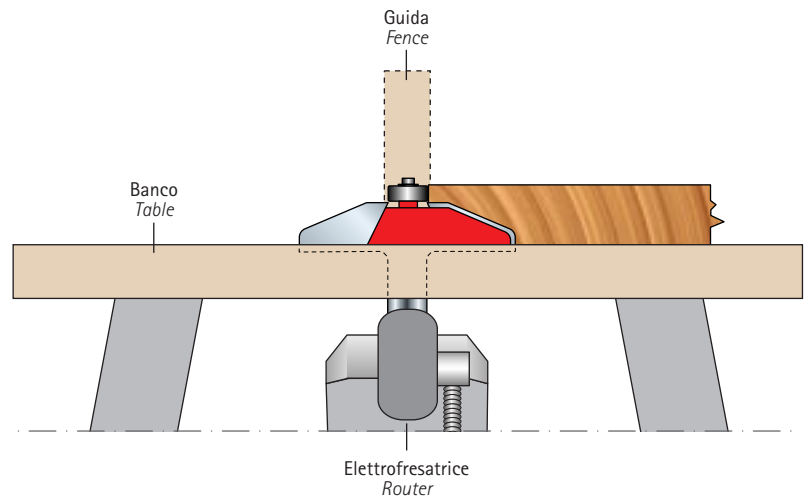
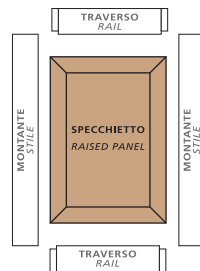


■ 99-22412

Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions is in mm

■ Per la realizzazione dello specchietto fresare i quattro lati del pannello con l'avvertenza di lavorarlo prima sui due lati TRAVERSO VENA.

To produce the inner raised panel router the panel on all four sides but ensure that the two ACROSS VEIN sides are routed first.



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES 99- Z = 2

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
76,2	3"	16	5/8"	76,6	3-1/64"	15°	12,7	1/2"	4,8	3/16"					99-22412

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

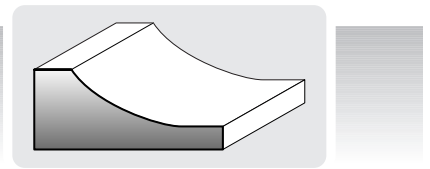
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliente Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA

TCT - RAISED PANEL BIT



Questa fresa è stata disegnata per ottenere specchietti di antine per mobili da cucina, ante per armadi e pannelli frontali per cassetti. Per una perfetta esecuzione del profilo si consiglia di lavorare su pannelli di spessore 19 mm.

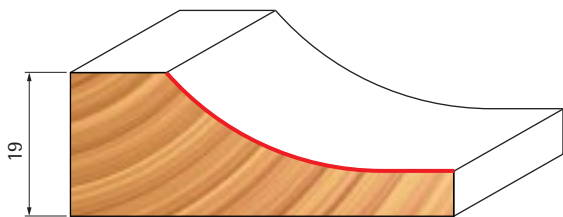
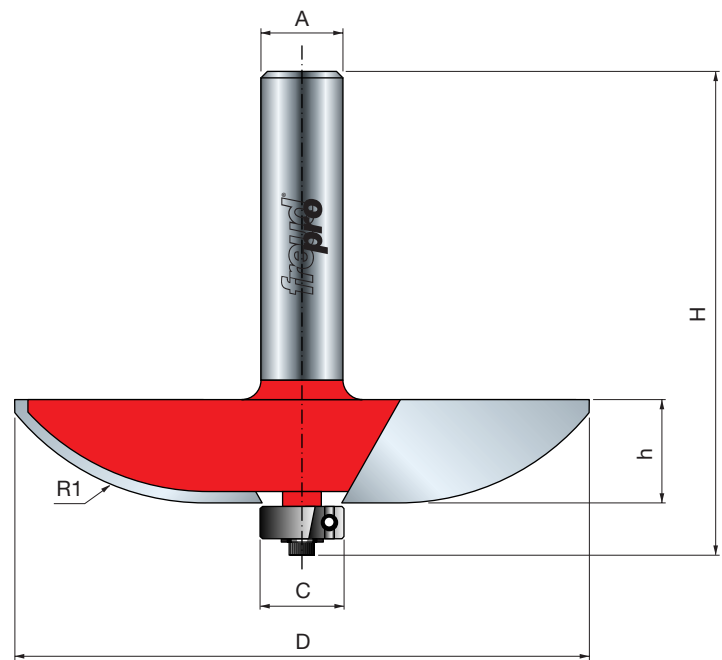
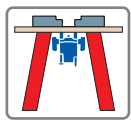
IMPIEGO

Adatta per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

This Raised Panel bit are designed for making raised panels used in doors and panelling from 3/4" (19 mm) stock, they can also be used for making decorative tops, plaques and mouldings.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

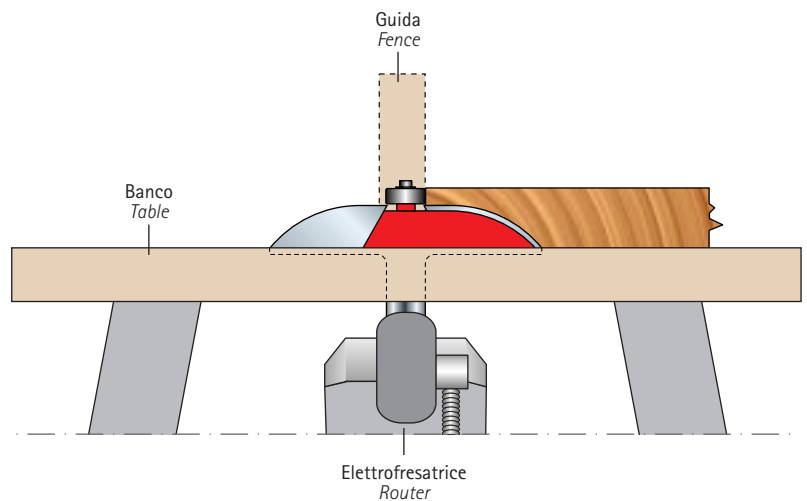
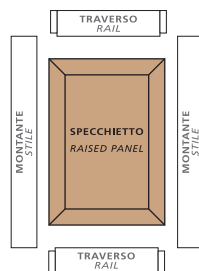


■ 99-22512

Profilo in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale Dimensions is in mm

■ Per la realizzazione dello specchietto fresare i quattro lati del pannello con l'avvertenza di lavorarlo prima sui due lati TRAVERSO VENA.

To produce the inner raised panel router the panel on all four sides but ensure that the two ACROSS VEIN sides are routed first.



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
89	3-1/2"	16	5/8"	76,6	3-1/64"		12,7	1/2"	38,1	1-1/2"					99-22512

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

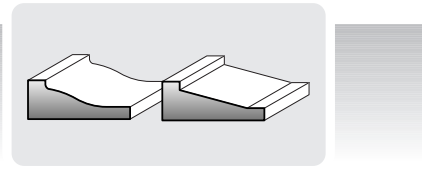
h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
α ∠ = Inclinazione del Tagliante Cutter Angle

R 1 = Raggio Radius
R 2 = Raggio Radius

HM - FRESE VERTICALI PER SPECCHIETTI DI ANTINA

TCT - VERTICAL RAISED PANEL BITS



Per specchietti di antine di grande dimensione la FREUD PRO ha disegnato queste speciali frese con profilo "verticale". Per favorire l'avanzamento del pezzo e per lavorare in tutta sicurezza munirsi di solide guide, per l'appoggio verticale del pannello. Inoltre bloccare il pannello sul banco di lavoro con ulteriori sagome e con l'uso di morsetti (come indicato nell'esempio).

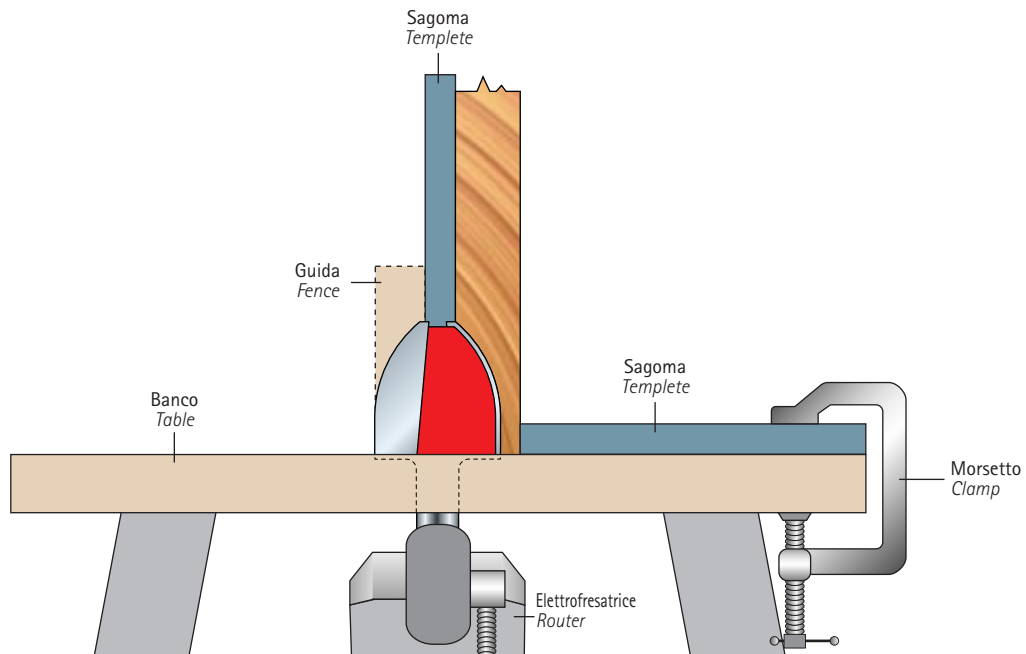
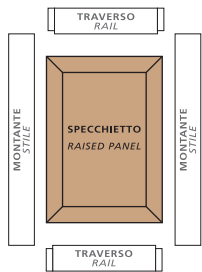
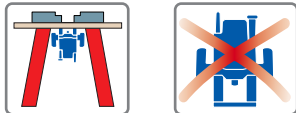
IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

These bits are designed to make full sized raised panels by feeding the 3/4" (19mm) stock vertically. The smaller overall diameter make these bits ideal for lower power rated and single speed routers. Make sure to use clamps and templates when working on your table mounted router machine (see drawings).

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.



■ Per la realizzazione dello specchietto fresare i quattro lati del pannello con l'avvertenza di lavorarlo prima sui due lati TRAVERSO VENA.

To produce the inner raised panel router the panel on all four sides but ensure that the two ACROSS VEIN sides are routed first.

✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		α	Ø C		R 1		R 2		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch		∠	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm
31,8	1-1/4"	41,3	1-5/8"	79,4	3-1/8"		16	5/8"	16	5/8"	2	5/64"			99-32212
31,8	1-1/4"	41,3	1-5/8"	79,4	3-1/8"	18°									99-32312
31,8	1-1/4"	41,3	1-5/8"	79,4	3-1/8"	15°			4,8	3/16"					99-32412
31,8	1-1/4"	41,3	1-5/8"	79,4	3-1/8"				38,1	1-1/2"					99-32512

D = Diametro di Taglio *Cutting Diameter*
A = Diametro Gambo *Shank Diameter*

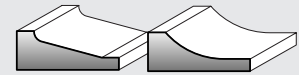
h = Altezza Utile *Carbide Height*
H = Altezza Totale *Overall Height*

Ø **C** = Diametro Cuscinetto *Bearing Diameter*
α ∠ = Inclinazione del Tagliente *Cutter Angle*

R 1 = Raggio *Radius*
R 2 = Raggio *Radius*

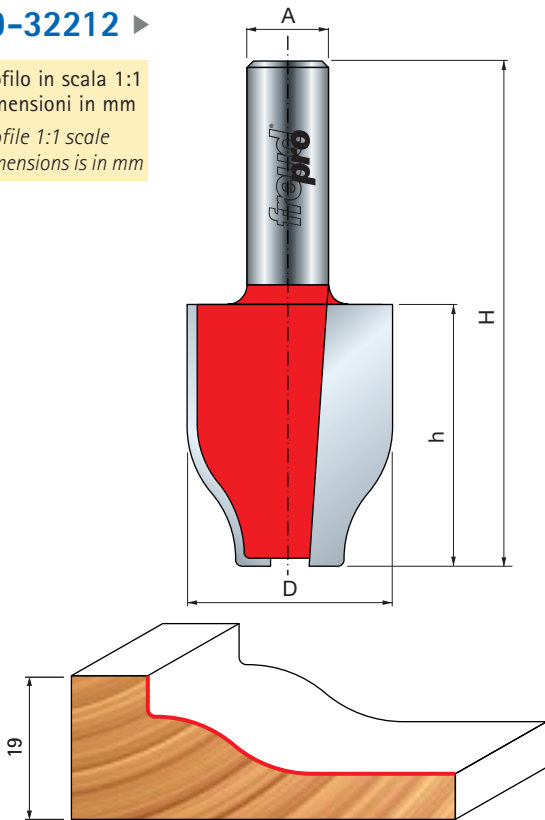
HM - FRESE VERTICALI PER SPECCHIETTI DI ANTINA

TCT - VERTICAL RAISED PANEL BITS



99-32212 ▶

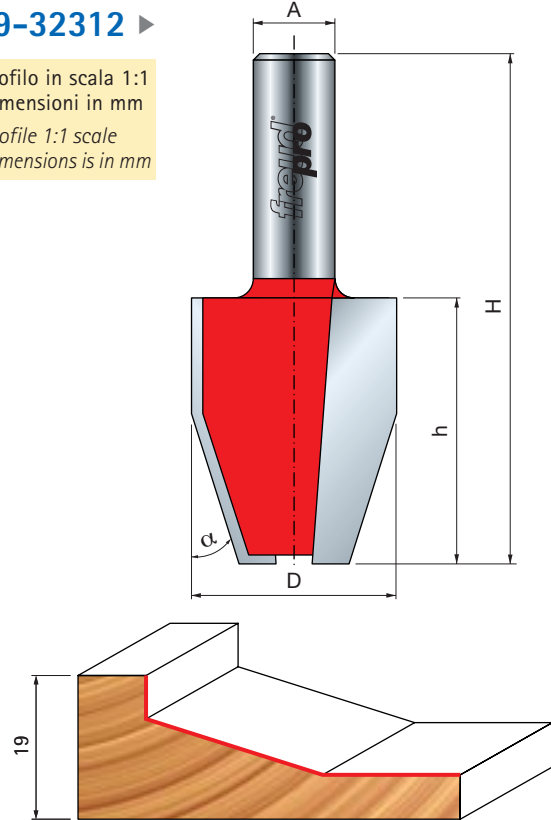
Profilo in scala 1:1
Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale
Dimensions in mm



■ 99-32212

99-32312 ▶

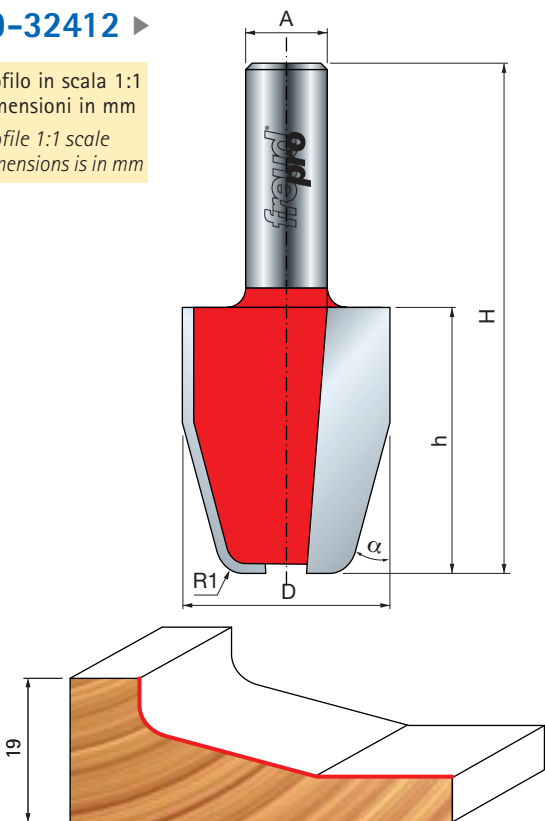
Profilo in scala 1:1
Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale
Dimensions in mm



■ 99-32312

99-32412 ▶

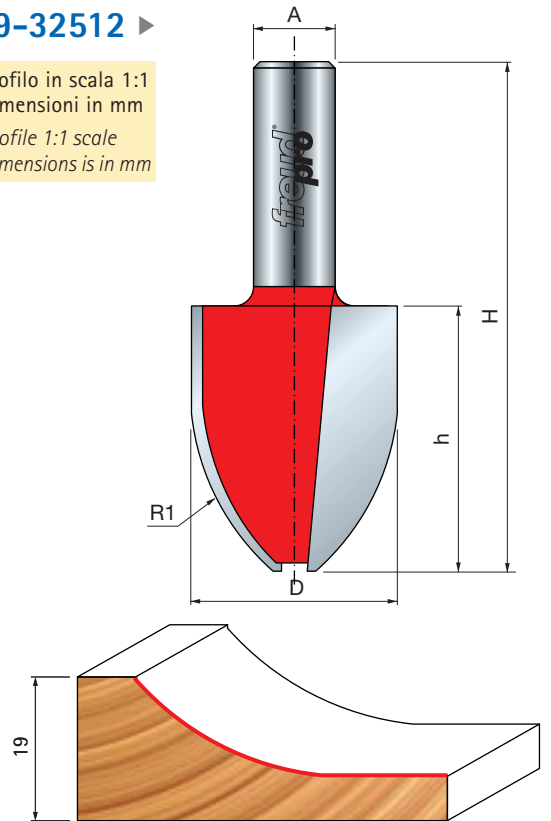
Profilo in scala 1:1
Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale
Dimensions in mm



■ 99-32412

99-32512 ▶

Profilo in scala 1:1
Dimensioni in mm
Profile 1:1 scale
Dimensions in mm



■ 99-32512

D = Diametro di Taglio *Cutting Diameter*
A = Diametro Gambo *Shank Diameter*

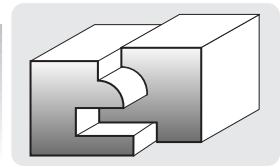
h = Altezza Utile *Carbide Height*
H = Altezza Totale *Overall Height*

\emptyset **C** = Diametro Cuscinetto *Bearing Diameter*
α = \angle = Inclinazione del Tagliante *Cutter Angle*

R 1 = Raggio *Radius*
R 2 = Raggio *Radius*

HM - SETS PROFILO E CONTROPROFILO

TCT - MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SETS



Questi sets vi offrono due utensili perfettamente calibrati per realizzare con la massima precisione il "profilo e controprofilo" su montanti e traversi di telai per antine. Per una corretta esecuzione della lavorazione si consiglia di utilizzare pannelli di spessore 19mm. Inoltre l'abbinamento con la vasta gamma di frese per specchietti di antine vi permetterà di sperimentare la vostra abilità nel realizzare le più originali antine e pannelli frontali per casseti, garantendovi un'ottima finitura di lavorazione.

FREUD PRO's Profile and Scribe Bit Sets are designed to produce perfect fitting cabinet doors from 3/4" (19mm) stock. Use these bits with one of FREUD PRO's Raised Panel Bits to create professional looking cabinet panelled doors and drawer fronts.

APPLICATION

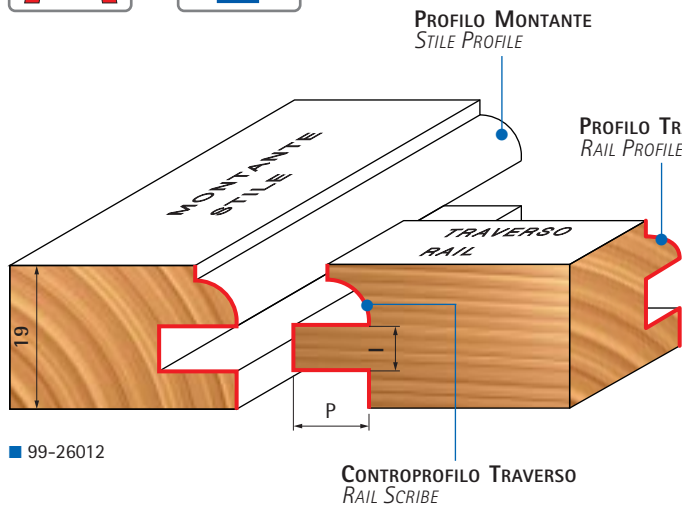
Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.

IMPIEGO

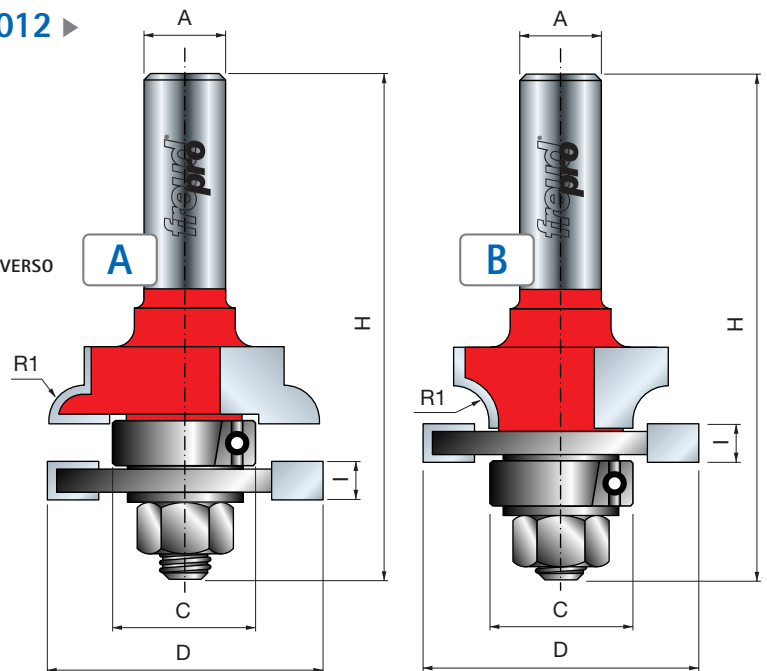
Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.



99-26012 ▶



■ 99-26012



1 Inserire l'utensile A ed eseguire sui due TRAVERSI, in entrambe i lati corti (traverso vena), il CONTROPROFILO.
Set tool "A" and make the SCRIBE on both sides of each RAILS.



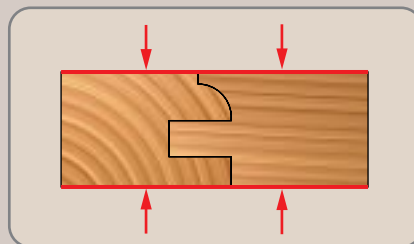
2 Sostituire l'utensile A con l'utensile B. Regolare l'altezza dell'utensile B fino a quando la fresetta per incastri sia perfettamente in linea con il tenoncino del controprofilo.
Replace tool "A" with tool "B". Adjust the height of tool "B" until the grooving router bit is perfectly lined up with the scribe tenon.



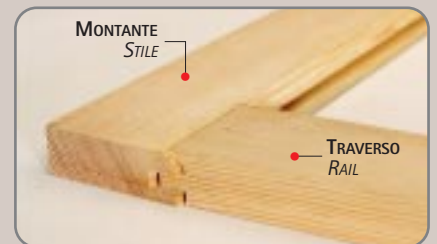
3 Procedere con la realizzazione del PROFILO sul lato lungo (lungo vena) dei TRAVERSI.
Make the PROFILE on the inner side of the RAILS.



4 Con il medesimo utensile eseguire il PROFILO su un lato (lungo vena) dei MONTANTI.
With the same tool make the PROFILE on one side of the STILES.

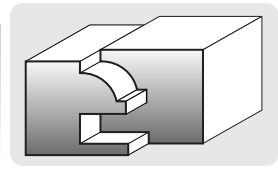


5 Se il lavoro è stato eseguito correttamente otterrete questo risultato.
Follow the instructions thoroughly and you will achieve a perfect joint.



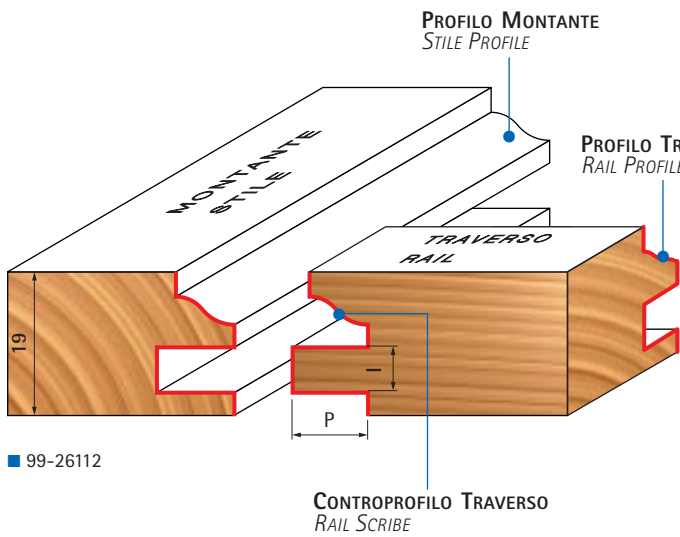
6 TRAVERSO e MONTANTE.
RAIL and STILE.

HM - SETS PROFILO E CONTROPROFILO TCT - MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SETS

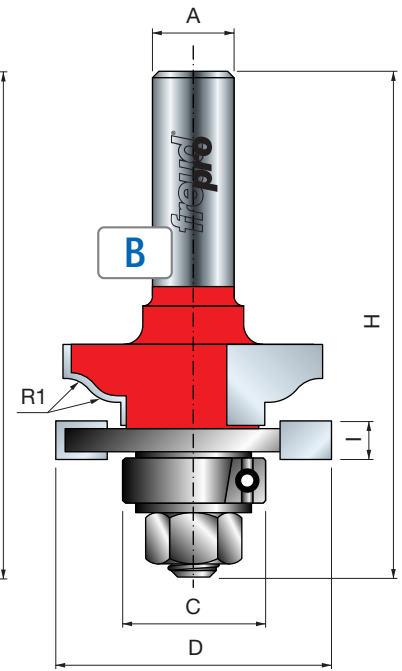
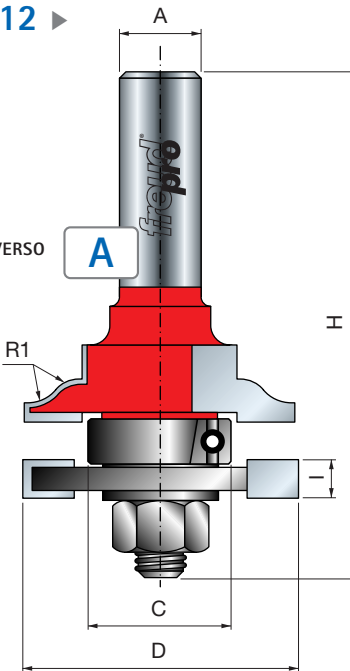
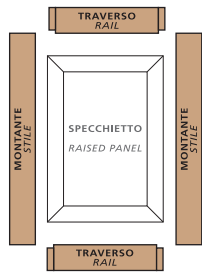


Profili in scala 1:1 Dimensioni in mm
Profiles 1:1 scale Dimensions are in mm

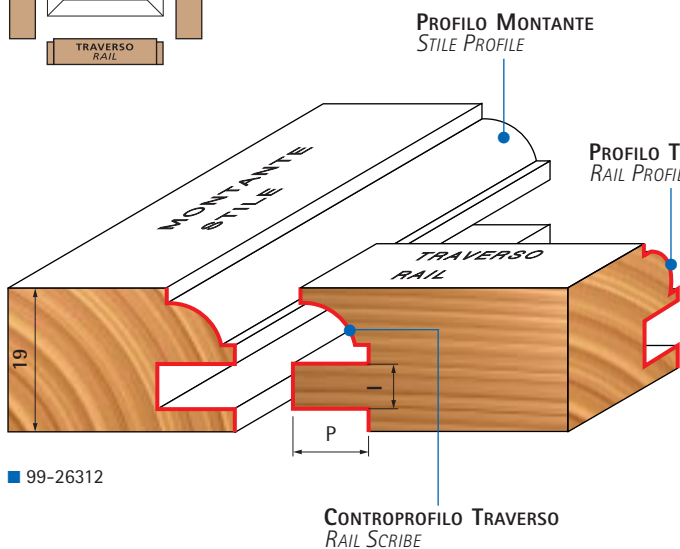
99-26112 ▶



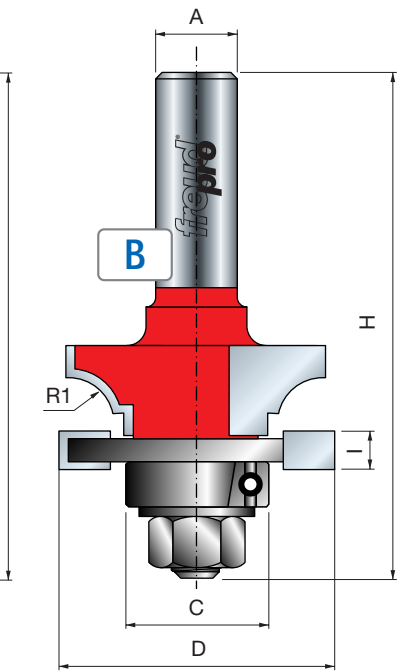
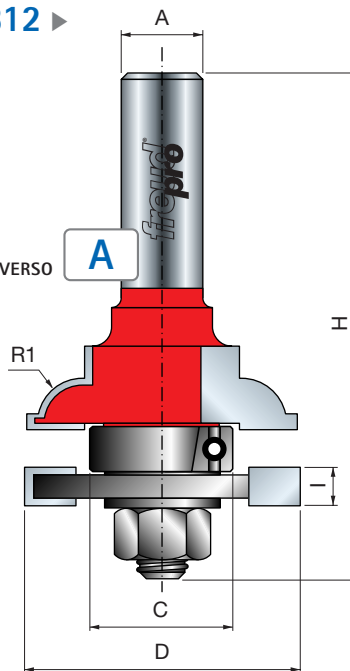
■ 99-26112



99-26312 ▶



■ 99-26312



✓ Per rimuovere grosse quantità di materiale eseguire più passate
Use multiple passes when removing large quantities of material

SERIE 99- Z = 2
SERIES

D		h		H		Ø C		R 1		I		P		A		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	6mm	8mm	12mm
41	1-5/8"	19	3/4"	77	3-1/32"	22	7/8	6,35	1/4"	6,35	1/4"	9,5	3/8"			99-26012
41	1-5/8"	19	3/4"	77	3-1/32"	22	7/8	6,35	1/4"	6,35	1/4"	9,5	3/8"			99-26112
41	1-5/8"	19	3/4"	77	3-1/32"	22	7/8	6,35	1/4"	6,35	1/4"	9,5	3/8"			99-26312

D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

h = Altezza Utile Carbide Height
H = Altezza Totale Overall Height

Ø C = Diametro Cuscinetto Bearing Diameter
R 1 = Raggio Radius

I = Altezza incastro Gain Height
P = Profondità di lavorazione Cutting Depth

COSTRUZIONE DI UN'ANTINA

Il progetto che vi proponiamo prevede la costruzione di un'antenna delle misure 300 mm x 400 mm x 19 mm. Per la realizzazione abbiamo preparato sette listelli di legno, di spessore 19 mm perfettamente squadrati, delle seguenti misure:

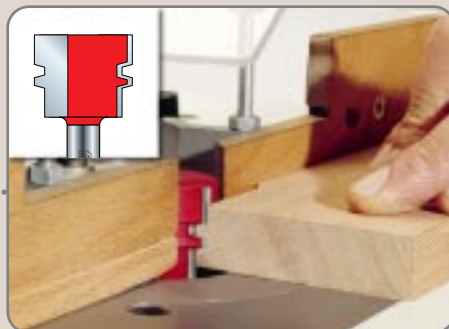
- 3 LISTELLI DA 72 mm x 310 mm PER LO SPECCHIETTO
- 2 LISTELLI DA 55 mm x 210 mm PER I TRAVERSI
- 2 LISTELLI DA 55 mm x 400 mm PER I MONTANTI

Per la lavorazione abbiamo utilizzato le frese: SET PER ANTINE cod. 95-20012 e il pratico BANCO PROFESSIONALE cod. KBF3M.



1 Predisporre il BANCO PROFESSIONALE cod. KBF3M, preparare i listelli di legno di spessore 19 mm e utilizzare il SET PER ANTINE cod. 95-20012.

Put the ROUTER TABLE in place ref. no. KBF3M, prepare the wooden panels - thickness 19 mm - and the CABINET DOOR SET ref. no. 95-20012.



2 Come prima fase di lavorazione preparare il pannello per lo specchietto dell'antenna. Inserire la fresa per giunzioni cod. 99-03112.

Fresare un listello da 72 mm x 310 mm su entrambi i lati (lungo vena) - listello centrale -. Procedere con la fresatura degli altri due listelli da 72 mm x 310 mm solo su un lato (lungo vena) - listelli laterali -.

First of all prepare the panel for the inner raised panel. A reversible glue joint bit ref. no. 99-03112 is a must for creating the edge-to-edge joints. Profile both sides of the central bead (72 mm x 310 mm) and one side only for the lateral beads (72 mm x 310 mm).



3 Assemblare ed incollare i listelli fresati tenendoli uniti da un morsetto, assicurandosi che la venatura degli stessi sia contraria.

Assemble and glue the router beads holding them together with a clamp, ensuring that the opposite vein direction of the beads is maintained.



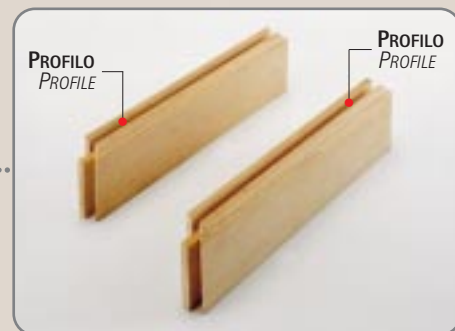
7 Regolare l'altezza dell'utensile fino a quando la fresetta per incastri sia perfettamente in linea con il tenoncino del controprofilo.

Then adjust the height so that the grooving router bit is perfectly in line with the scribe tenon.



8 Procedere con l'esecuzione del profilo su un lato (lungo vena) dei traversi.

Make the profile on one side only of the two rails.



9 I due traversi dell'antenna su cui è stato realizzato il profilo.

The two cabinet door's rails where the profile was obtained.

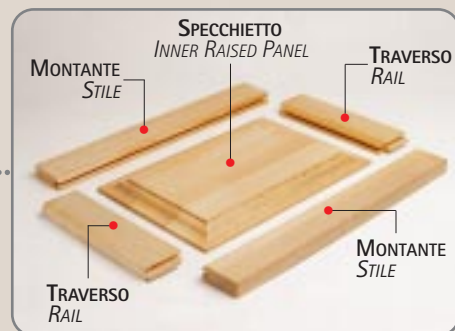


13 Posizionare la fresa per specchietti di antenne cod. 99-22112 e fresare il pannello (realizzato precedentemente, vedi figg. 2 e 3) sui quattro lati, con l'avvertenza di lavorarlo prima sui due lati trasverso vena.

Position the router bit for inner raised panel ref. no. 99-22112 and router the panel, previously obtained (see pictures 2 - 3) on all four sides. First rout the two sides across the grain and then the two sides along the grain.



14 Lo specchietto dell'antenna fresato.
The routed cabinet door's raised panel.



15 Esploso dell'antenna composta dai cinque elementi lavorati.

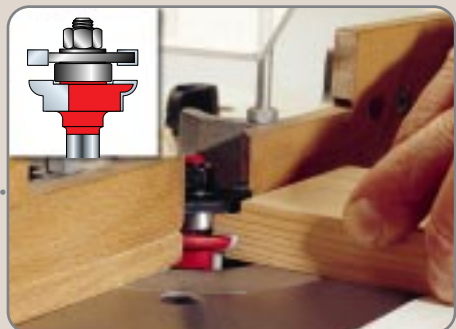
Picture showing the cabinet door and its five finished components.

CABINET DOOR CONSTRUCTION

This project entails the construction of a cabinet door with measurements 300 mm x 400 mm x 19 mm and in order to do so we have prepared seven wooden pieces, each 19 mm thickness -perfectly squared, as follows:

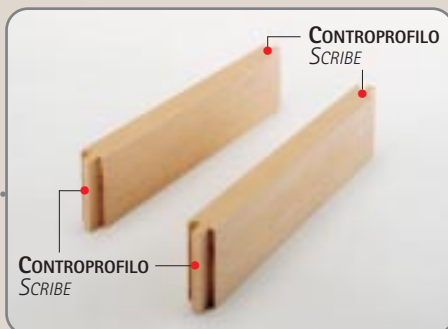
- 3 - 70 mm x 310 mm PIECES FOR THE INNER RAISED PANEL
- 2 - 55 mm x 210 mm PIECES FOR THE RAILS
- 2 - 55 mm x 400 mm PIECES FOR THE STILES

For this job we have used the CABINET DOOR SET ref. no. 95-20012 and the ROUTER TABLE ref. no. KBF3M.



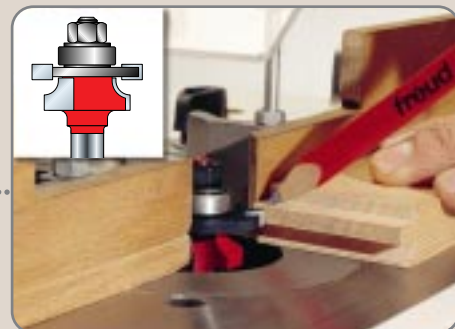
4 Inserire l'utensile per il controprofilo cod. 99-26012 ed eseguire sui due listelli da 55 mm x 210 mm, in entrambi i lati corti (traverso vena), il controprofilo.

Insert the scribe set ref. no. 99-26012 and make on both sides of the pieces (each 55 mm x 210 mm) the scribe.



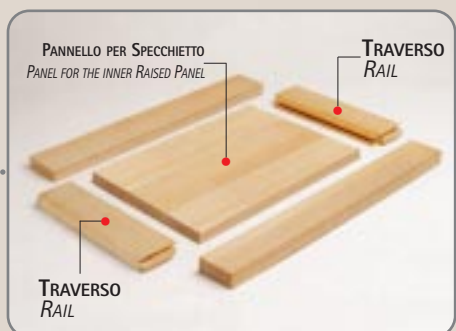
5 I due traversi dell'antina su cui è stato realizzato il controprofilo.

The two cabinet door's rails where the scribe was obtained.



6 Applicare l'utensile per il profilo cod. 99-26012 e riprendere il traverso, precedentemente lavorato, per eseguire la successiva operazione.

Replace the scribe set with the profile set ref. no. 99-26012 and prepare the rails previously profiled for the following step.



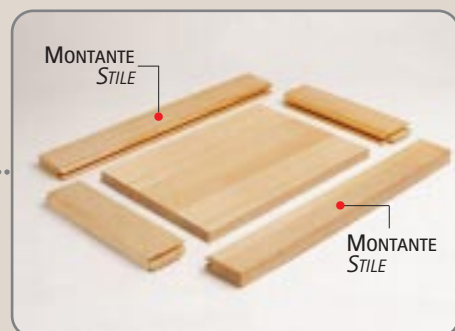
10 In questa prima fase di lavorazione sono stati realizzati il pannello per lo specchietto e i due traversi dell'antina.

In this first stage we made the panel for the inner raised panel and the two cabinet door's rails.



11 Con il medesimo utensile eseguire il profilo su un lato (lungo vena) dei listelli da 55 mm x 400 mm.

Using the same tool make the profile on one side only of the pieces 55 mm x 400 mm.



12 In questa seconda fase di lavorazione sono stati realizzati i montanti dell'antina.

In this second stage we made the cabinet door's stiles.



◀ **99-03112**
FRESA PER GIUNZIONI
REVERSIBLE GLUE JOINT BIT



FRESA PER CONTROPROFILO
BIT FOR SCRIBE

◀ **99-26012**
SET



FRESA PER PROFILO
BIT FOR PROFILE

◀ **99-22112**
FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINE
RAISED PANEL BIT



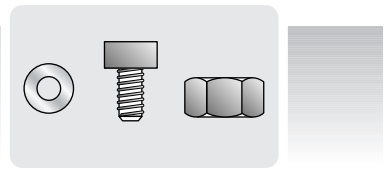
SET PER ANTINE
CABINET DOOR SET
95-20012

▶ Antina assemblata
Assembled cabinet door



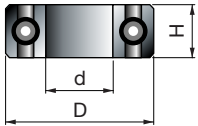
ACCESSORI E PARTI DI RICAMBIO

ACCESSORIES & REPAIRS PARTS



CUSCINETTI

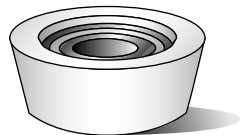
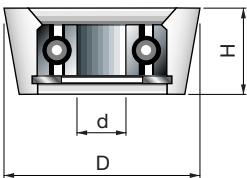
BALL BEARINGS



D		d		H		CODICE CODE
mm	inch	mm	inch	mm	inch	
9,5	3/8"	4,8	3/16"	3,2	1/8"	3102M AA9P
12,7	1/2"	4,8	3/16"	5	13/64"	3102M AB9P
15,8	5/8"	6,35	1/4"	5	13/64"	3102M AE9P
19	3/4"	6,35	1/4"	7,1	9/32"	3102M AF9P
19		10		7		3102M AG9P
22,2	7/8"	8	5/16"	7,1	9/32"	3102M AC9P
28,6	1-1/8"	12,7	1/2"	8	5/16"	3102M AD9P

BOCCOLA CONICA

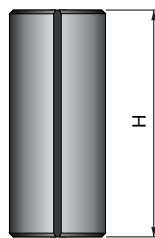
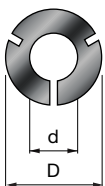
SLEEVED SPECIALITY BEARING



D		d		H		CODICE CODE
mm	inch	mm	inch	mm	inch	
19,2	49/64"	4,8	3/16"	8,45	21/64"	3103MC HB9P

BUSSOLE DI RIDUZIONE

BUSHINGS



D	d	H	CODICE CODE
mm	mm	mm	
8	6	25	3105MVY250P
8	6,35	25	3105MVX250P
9,5	6	25	3105MUY250P
9,5	8	25	3105MUV250P
12	6	25	3105MSY250P
12	8	25	3105MSV250P
12,7	6	25	3105MRY250P
12,7	6,35	25	3105MRX250P

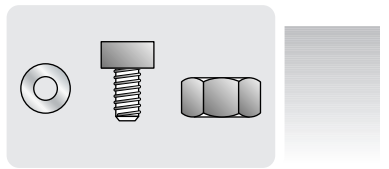
D = Diametro Esterno *Large Diameter*

d = Diametro Interno *Small Diameter*

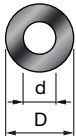
H = Altezza *Height*

ACCESSORI E PARTI DI RICAMBIO

ACCESSORIES & REPAIRS PARTS

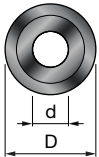


RONDELLE WASHERS



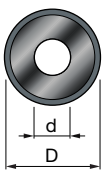
D mm	d mm	H mm	CODICE CODE
7	3,2	0,5	2617M AB9P
9	4,3	0,8	2617M AC9P

FLANGE STEP WASHERS



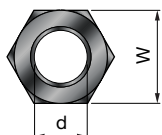
D mm	d mm	H mm	CODICE CODE
9	4,8	2	FX07M AA9P
12	4,8	1,1	FX07M AB9P

BUSSOLE PER CUSCINETTI REDUCERS



D		d		H		CODICE CODE
mm	inch	mm	inch	mm	inch	
6,35	1/4"	4,8	3/16"	5,5	7/32"	FX05M BA9P
8	5/16"	4,8	3/16"	3,7	9/64"	FX05M BB9P
12,7	1/2"	4,8	3/16"	4	5/32"	FX05M BD9P

DADO ESAGONALE HEX NUT



W	d	H	CODICE CODE
inch	inch	inch	
1/2"	5/16"	17/64"	2610M BB9P

D = Diametro Esterno *Large Diameter*

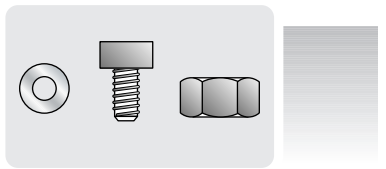
d = Diametro Interno *Small Diameter*

H = Altezza *Height*

W = Dimensione Chiave *Wrench Size*

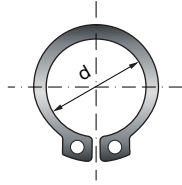
ACCESSORI E PARTI DI RICAMBIO

ACCESSORIES & REPAIRS PARTS



ANELLO DI ARRESTO (ESTERNO) PER ALBERO

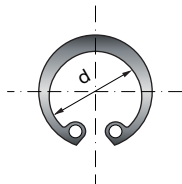
RETAINING RING FOR SHAFT



d mm	d A mm		CODICE CODE
9,3	10		2621ME 010P

ANELLO DI ARRESTO (INTERNO) PER FORO

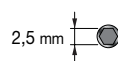
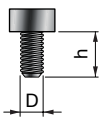
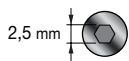
RETAINING RING FOR BORE



d mm	d F mm		CODICE CODE
14,1	13		2621MI 013P

VITI

SCREWS



2615M AA9P

D mm	h mm		CODICE CODE
M3	6		2607M AA9P
M3	10		2607M AC9P
M3	12		2607M AD9P
M3	3		2615M AA9P

CHIAVE ESAGONALE A "L"

ALLEN KEY



W mm			CODICE CODE
2,5			2619M CA9P

d = Diametro Interno *Small Diameter*
D = Diametro Esterno *Large Diameter*

d A = Diametro Albero *Shaft Diameter*
h = Altezza Filetto *Height Thread*

d F = Diametro Foro *Bore Diameter*
W = Dimensione Chiave *Wrench Size*

SETS DI **freud** pro FRESE

ROUTER BIT SETS



La linea FREUD PRO propone una gamma di SETS DI FRESE poste in praticissime cassette in legno. Attraverso un'accurata selezione basata sulla tipologia di lavorazione delle frese, sono stati realizzati NOVE SETS per soddisfare le esigenze del principiante e dell'esperto professionista.

- ✓ Le funzionali cassette in legno consentono di mantenere le frese ordinate e protette, occupando il minimo spazio d'ingombro. Sono composte da frese con riporti in metallo duro rivestite in Teflon® e da frese costruite in HM integrale, entrambe hanno taglienti perfettamente affilati che garantiscono un ottimo risultato di finitura.
- ✓ Alcuni Set sono disponibili in più versioni a seconda del diametro del gambo delle frese. Per un'immediata e veloce lettura, il quadrato colorato inserito prima del codice di ogni cassetta vi aiuterà ad identificare il tipo di gambo.
- ✓ I Set in cassetta sono offerti a PREZZI VANTAGGIOSI. IL RISPARMIO È GARANTITO!

FREUD PRO introduces a range of router BITS SET packed in handy wooden cases. Through an accurate selective choice based on the router bits' working features, we have assembled NINE DIFFERENT SETS which will undoubtedly satisfy the needs of both beginners and professionals.

- ✓ The practical wooden cases will help you keep the router bits safe and tidy while taking up very little of your space. The sets consist of carbide tipped router bits with Teflon® coated bodies as well as solid carbide router bits, all items with perfectly sharpened edges to guarantee a top quality finish.
- ✓ A selection of sets are also available in a number of varieties depending on router bits' shank diameter. For a faster reading please refer to the colour coded squares located next to the set's code number. This will help you identify the shank size.
- ✓ The router bits' sets are MONEY SAVERS.


.....










■ Ø Gambo / Shank 6 mm ■ Ø Gambo / Shank 8 mm ■ Ø Gambo / Shank 12 mm

.....

4 FRESE ROUTER BITS	• SET BASE BASIC SET	PAG. PAGE 77
9 FRESE ROUTER BITS	• SET INTERMEDIO INTERMEDIATE SET	" 78
15 FRESE ROUTER BITS	• SET AVANZATO ADVANCED SET	" 79
26 FRESE ROUTER BITS	• SET PROFESSIONALE PROFESSIONAL SET	" 80
6 FRESE ROUTER BITS	• SET PER INIZIARE STARTER SET	" 82

13 FRESE ROUTER BITS	• SUPER SET SUPER SET	PAG. PAGE 83
4 FRESE ROUTER BITS	• SET PER ANTINE CABINET DOOR SET	" 84
3 FRESE ROUTER BITS	• SET PER ANTINE CABINET DOOR SET	" 85
3 FRESE ROUTER BITS	• SET PER ANTINE CABINET DOOR SET	" 86



<p>■ 88-10606</p>  <p>4 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SET BASE BASIC SET</p>	<p>■ 88-10206</p>  <p>9 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SET INTERMEDIO INTERMEDIATE SET</p>	<p>■ 90-10006</p>  <p>15 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SET AVANZATO ADVANCED SET</p>
<p>■ 92-10006</p>  <p>26 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SET PROFESSIONALE PROFESSIONAL SET</p>	<p>■ 91-10408 ■ 91-10412</p>  <p>6 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SET PER INIZIARE STARTER SET</p>	<p>■ 91-10008 ■ 91-10012</p>  <p>13 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SUPER SET SUPER SET</p>
<p>■ 95-20012</p>  <p>4 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SET PER ANTINE CABINET DOOR SET</p>	<p>■ 97-10212</p>  <p>3 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SET PER ANTINE CABINET DOOR SET</p>	<p>■ 97-10412</p>  <p>3 FRESE ROUTER BIT</p> <p>SET PER ANTINE CABINET DOOR SET</p>

Questo è un set di base di quattro frese convertibile in un set di cinque frese! È ideale per eseguire qualsiasi tipo di lavorazione su legno. La comoda cassetta in legno include quattro frese e un cuscinetto di diametro 9,5 mm che applicato alla fresa a raggio concavo la converte in fresa a raggio concavo con battuta ottenendo un nuovo profilo decorativo; inoltre è inclusa anche la chiave di montaggio. La fresa a taglienti diritti è costruita in HM integrale le altre frese hanno il corpo in acciaio con riporti in metallo duro con rivestimento in Teflon®.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, laminati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata a banco professionale.



■ 88-10606

This four piece set actually works as a five piece set! Includes a bearing flush trim, double flute straight, roman ogee and rounding over bit, plus a bearing to convert the rounding over bit to a beading bit. Each bit is individually balanced and designed to be used with a 6 mm shank router. Wooden storage case included.

APPLICATION

Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

TIPO DI FRESA BIT TYPE		PAG. PAGE	A 6mm
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT		14	• 04-11406
FRESA PER RIFILARE BEARING FLUSH TRIM BIT		25	42-10406
FRESA A RAGGIO CONCAVO ROUNDING OVER BIT		34	34-11406
FRESA "ROMAN OGEE" ROMAN OGEE BIT		42	38-10006

● = Fresa in HM integrale Solid Carbide Bit

A = Diametro Gambo Shank Diameter



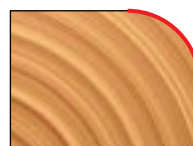
■ 04-11406



■ 42-10406



■ 38-10006

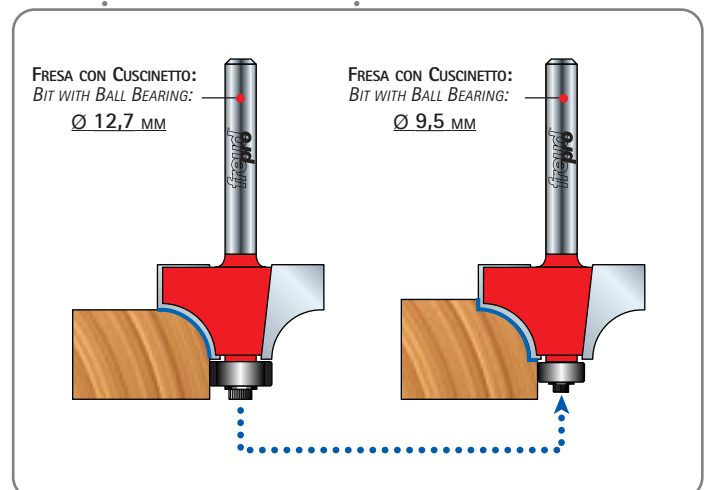


■ 34-11406



■ 36-11406

Profili in scala 1:1
Profiles 1:1 scale



FRESA CON CUSCINETTO:
BIT WITH BALL BEARING:
Ø 12,7 MM

FRESA CON CUSCINETTO:
BIT WITH BALL BEARING:
Ø 9,5 MM

■ FLANGIA
STEP WASHER
FX07M AA9P

■ CUSCINETTO
BALL BEARING
3102M AA9P

■ CHIAVE ESAGONALE A "L"
ALLEN KEY
2619M CA9P

- ✓ Sostituendo il cuscinetto di diametro 9,5 mm (3/8"), incluso nella cassetta, si converte la fresa a raggio concavo in fresa a raggio concavo con battuta, ottenendo con la medesima fresa due profili diversi.

By replacing the 9,5 mm (3/8") diameter ball bearing you will convert the rounding over bit into a beading bit, thus achieving two profiles with the same router bit.

Questo set intermedio di frese è ideale per chi si avvicina alla lavorazione del legno con l'uso della elettrofresatrice.

La pratica e solida cassetta in legno presenta una varietà di frese che vi permette di sperimentare la vostra abilità e ampliare la vostra esperienza. Alcune frese hanno riporti in metallo duro, rivestite in Teflon®, altre sono costruite in HM integrale, entrambe presentano dei taglienti perfettamente affilati che garantiscono un ottimo risultato di finitura.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata su banco professionale.

The ideal starter set for the woodworker. It has a variety of bits that allow you to experience many of the uses for your Router machine. All of the bits are either carbide tipped or solid carbide for long lasting sharpness. The set is carried in a sturdy wooden case.

APPLICATION

Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



■ 88-10206

TIPO DI FRESA BIT TYPE		PAG. PAGE	A 6mm
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-11406
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-12406
FRESA PER RIFILARE	BEARING FLUSH TRIM BIT	25	42-10406
FRESA PER MORTASARE	MORTISING BIT	27	16-10006
FRESA PER BATTUTE	RABBETING BIT	28	32-10006
FRESA A CODA DI RONDINE	DOVETAIL BIT	32	22-10406
FRESA A RAGGIO CONCAVO	ROUNDING OVER BIT	34	34-11006
FRESA PER MEZZI TONDI	ROUND NOSE BIT	36	• 18-10406
FRESA "ROMAN OGEE"	ROMAN OGEE BIT	42	38-10006

• = Fresa in HM integrale Solid Carbide Bit A = Diametro Gambo Shank Diameter



■ 04-11406



■ 04-12406



■ 42-10406



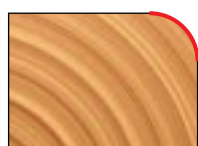
■ 16-10006



■ 32-10006



■ 22-10406



■ 34-11006



■ 18-10406



■ 38-10006

Profili in scala 1:1
Profiles 1:1 scale

Questo set offre un'ampia varietà di frese per realizzare intagli a "V", contornature, smussi, incastri a coda di rondine e decorazioni in genere. La cassetta in legno è composta da frese con riporti in metallo duro, rivestite in Teflon®, e da frese in HM integrale, i cui taglienti perfettamente affilati garantiscono un ottimo risultato di finitura.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata su banco professionale.

This set offers a large variety of useful bits from "V" grooving to flush trimming, from chamfering to dovetailing. All bits either solid carbide or carbide tipped and are sharpened to a razor sharp edge for the smoothest of results, comes in a wooden case.

APPLICATION

Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



■ 90-10006

TIPO DI FRESA BIT TYPE		PAG. PAGE	A 6mm
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-10106
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-11406
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-13506
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-14006
FRESA PER FORARE E RIFILARE	PANEL PILOT BIT	24	• 26-10006
FRESA PER RIFILARE	BEARING FLUSH TRIM BIT	25	42-10206
FRESA PER MORTASARE	MORTISING BIT	27	16-10006
FRESA PER BATTUTE	RABBETING BIT	28	32-10006
FRESA PER INTAGLI A "V"	"V" GROOVING BIT	30	20-10406
FRESA PER SMUSSARE	CHAMFER BIT	31	40-10606
FRESA A CODA DI RONDINE	DOVETAIL BIT	32	22-10406
FRESA A RAGGIO CONCAVO	ROUNDING OVER BIT	34	34-11406
FRESA PER MEZZI TONDI	ROUND NOSE BIT	36	• 18-10406
FRESA A RAGGIO CONVESSO	COVE BIT	38	30-10606
FRESA "ROMAN OGEE"	ROMAN OGEE BIT	42	38-10006

• = Fresa in HM integrale Solid Carbide Bit A = Diametro Gambo Shank Diameter

Profili in scala 1:1 Profiles 1:1 scale



■ 04-10106



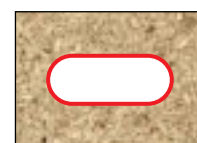
■ 04-11406



■ 04-13506



■ 04-14006



■ 26-10006



■ 42-10206



■ 16-10006



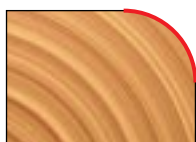
■ 32-10006



■ 20-10406



■ 40-10606



Questo investimento vi permette il set di frese più completo per la lavorazione professionale su legno. L'elegante cassetta in legno contiene: frese a taglienti dritti per canali, frese per rifilare, frese per mortasare, frese a raggio convesso, frese per realizzare intagli a "V", frese per incastri a coda di rondine, frese per contornature, frese per battute, frese per smussare, e molte altre frese per la realizzazione dei più tradizionali profili. La presente gamma di frese garantisce una grande versatilità d'impiego e consente all'artigiano svariate realizzazioni.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata su banco professionale.

Truly the best set for the professional and serious woodworker. The set offers the most versatility and gives the craftsman the greatest range of creativity. Contains "V" grooving bits, rounding over bits, roman ogee bits, flush trim bits, chamfer bits and many other of the most popular profiles. Packed in a sturdy wooden case.

APPLICATION

Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

TIPO DI FRESA BIT TYPE	PAG. PAGE	A 6mm
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-09906
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-10106
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-11406
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	MM-01006
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-13506
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-14006
FRESA PER FORARE E RIFILARE PANEL PILOT BIT	24	• 26-10006
FRESA PER RIFILARE BEARING FLUSH TRIM BIT	25	42-10006
FRESA PER RIFILARE BEARING FLUSH TRIM BIT	25	42-10206
FRESA PER RIFILARE BEARING FLUSH TRIM BIT	25	42-10406
FRESA PER MORTASARE MORTISING BIT	27	16-10006
FRESA PER BATTUTE RABBETING BIT	28	32-10006
FRESA PER INTAGLI A "V" "V" GROOVING BIT	30	• 20-10006

• = Fresa in HM integrale Solid Carbide Bit

TIPO DI FRESA BIT TYPE	PAG. PAGE	A 6mm
FRESA PER INTAGLI A "V" "V" GROOVING BIT	30	20-10406
FRESA PER SMUSSARE CHAMFER BIT	31	40-10606
FRESA A CODA DI RONDINE DOVETAIL BIT	32	22-10406
FRESA A RAGGIO CONCAVO ROUNDING OVER BIT	34	34-11006
FRESA A RAGGIO CONCAVO ROUNDING OVER BIT	34	34-11406
FRESA A RAGGIO CONCAVO CON BATTUTA BEADING BIT		36-11006
FRESA A RAGGIO CONCAVO CON BATTUTA BEADING BIT		36-11406
FRESA PER MEZZI TONDI ROUND NOSE BIT	36	• 18-10406
FRESA PER MEZZI TONDI ROUND NOSE BIT	36	18-10606
FRESA A RAGGIO CONVESSO COVE BIT	38	30-10206
FRESA A RAGGIO CONVESSO COVE BIT	38	30-10606
FRESA "ROMAN OGEE" ROMAN OGEE BIT	42	38-10006
FRESA "ROMAN OGEE" ROMAN OGEE BIT	42	38-10206

A = Diametro Gambo Shank Diameter

■ 92-10006





■ 04-09906



■ 04-10106



■ 04-11406



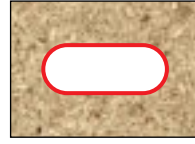
■ MM-01006



■ 04-13506



■ 04-14006



■ 26-10006



■ 42-10006



■ 42-10206



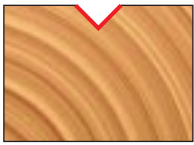
■ 42-10406



■ 16-10006



■ 32-10006



■ 20-10006



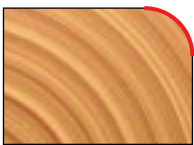
■ 20-10406



■ 40-10606



■ 22-10406



■ 34-11006



■ 34-11406



■ 36-11006



■ 36-11406



■ 18-10406



■ 18-10606



■ 30-10206



■ 30-10606



■ 38-10006



■ 38-10206

Profili in scala 1:1
Profiles 1:1 scale

Questo è il set ideale per permettere all'artigiano di essere veramente creativo con il minimo investimento!

La diversità dei sei profili e la loro combinazione permette svariate realizzazioni. Tutte le frese, inserite in una funzionale cassetta in legno, hanno taglienti in metallo duro, sono rivestite con Teflon® e garantiscono un'ottima finitura di lavorazione.

Il set è disponibile con frese con gambo da 8 mm e 12 mm.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata su banco professionale.

A wide variety of profiles can be found in this six piece starter set. The set allows the woodworker to be very creative with a minimum investment. All of these sturdy 8 mm and 12 mm shank router bits come packaged in an attractive wooden case.

APPLICATION

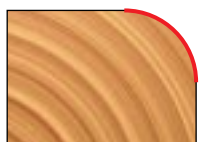
Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



■ 32-10008
■ 32-10212



■ 40-10608
■ 40-11412



■ 34-11408
■ 34-12412



■ 18-10808
■ 18-11612



■ 30-10608
■ 30-11412



■ 38-10208
■ 38-10612

TIPO DI FRESA BIT TYPE		PAG. PAGE	A	
			8mm	12mm
FRESA PER BATTUTE RABBETING BIT		28	32-10008	32-10212
FRESA PER SMUSSARE CHAMFER BIT		31	40-10608	40-11412
FRESA A RAGGIO CONCAVO ROUNDING OVER BIT		34	34-11408	34-12412
FRESA PER MEZZI TONDI ROUND NOSE BIT		36	18-10808	18-11612
FRESA A RAGGIO CONVESSO COVE BIT		38	30-10608	30-11412
FRESA "ROMAN OGEE" ROMAN OGEE BIT		42	38-10208	38-10612

A = Diametro Gambo Shank Diameter

Profili in scala 1:1
Profiles 1:1 scale

■ 91-10408
■ 91-10412



Il Super Set offre le tredici frese più utilizzate sia dagli esperti che dagli hobbisti della lavorazione del legno.

La varietà e la combinazione di tutti questi profili non pongono limiti a qualsiasi progetto. La cassetta in legno include frese con riporti in metallo duro rivestite in Teflon® e frese in HM integrale assicurando una perfetta e precisa finitura.

Il set è disponibile con frese con gambo da 8 mm e 12 mm.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Da utilizzare su elettrofresatrice portatile per impiego manuale o applicata su banco professionale.

This set offers a variety of very useful bits. It includes "V" grooving, flush trimming, chamfering, dovetailing and many other of the bits most frequently used by woodworkers. Each bit is sharpened to a razor sharp edge and packaged in a sturdy wooden case for maximum protection of the cutting edges.

APPLICATION

Cuts all composition materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.



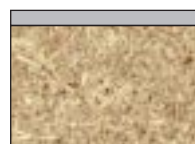
■ 04-11408
■ 12-09912



■ 04-13708
■ 12-11612



■ 04-15508
■ 12-15212



■ 42-10408
■ 42-11012



■ 16-10008
■ 16-11012



■ 32-10008
■ 32-10212



■ 20-10408



■ 20-10812



■ 40-10608
■ 40-11412



■ 22-10408
■ 22-11212



■ 34-11408
■ 34-12412



■ 18-10408
■ 18-11412



TIPO DI FRESA BIT TYPE		PAG. PAGE	A	
			8mm	12mm
FRESA A TAGLIANTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	● 04-11408	● 12-09912
FRESA A TAGLIANTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-13708	12-11612
FRESA A TAGLIANTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-15508	12-15212
FRESA PER RIFILARE	BEARING FLUSH TRIM BIT	25	42-10408	42-11012
FRESA PER MORTASARE	MORTISING BIT	27	16-10008	16-11012
FRESA PER BATTUTE	RABBETING BIT	28	32-10008	32-10212
FRESA PER INTAGLI A "V"	"V" GROOVING BIT	30	20-10408	20-10812
FRESA PER SMUSSARE	CHAMFER BIT	31	40-10608	40-11412
FRESA A CODA DI RONDINE	DOVETAIL BIT	32	22-10408	22-11212
FRESA A RAGGIO CONCAVO	ROUNDING OVER BIT	34	34-11408	34-12412
FRESA PER MEZZI TONDI	ROUND NOSE BIT	36	● 18-10408	● 18-11412
FRESA A RAGGIO CONVESSO	COVE BIT	38	30-10608	30-11412
FRESA "ROMAN OGEE"	ROMAN OGEE BIT	42	38-10208	38-10612

● = Fresa in HM integrale Solid Carbide Bit

A = Diametro Gambo Shank Diameter

■ 91-10008
■ 91-10012

Profili in scala 1:1
Profiles 1:1 scale



Questo è il set completo che vi permette di realizzare e personalizzare antine e cassetti della vostra cucina.

La pratica cassetta in legno è offerta ad un costo veramente vantaggioso; include frese rivestite in Teflon®, con riporti in metallo duro perfettamente affilati garantendo un ottimo risultato di finitura. Per un corretto utilizzo fate riferimento al progetto per la COSTRUZIONE DI UN'ANTINA descritto a pagg. 70-71.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

Produce your own cabinet doors with this router bit set at a fraction of the cost of shaper heads.

Each bit is individually balanced and designed to be used with a 12 mm shank, table mounted router machine. Wooden storage case included. For a correct use see pages 70-71 (CABINET DOOR CONSTRUCTION project).

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood. Use only on table mounted portable router machines.



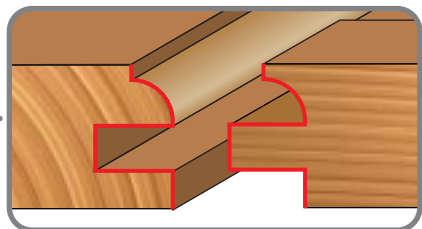
■ 95-20012

TIPO DI FRESA BIT TYPE		PAG. PAGE	A
			12mm
FRESA PER GIUNZIONI REVERSIBLE GLUE JOINT BIT		58	99-03112
FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA RAISED PANEL BIT		62	99-22112
SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SETS		68	99-26012

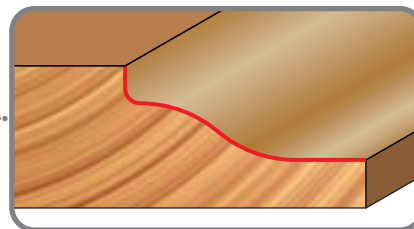
A = Diametro Gambo Shank Diameter



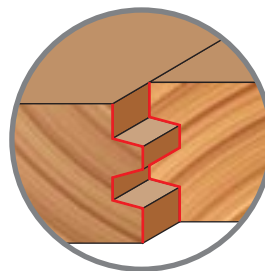
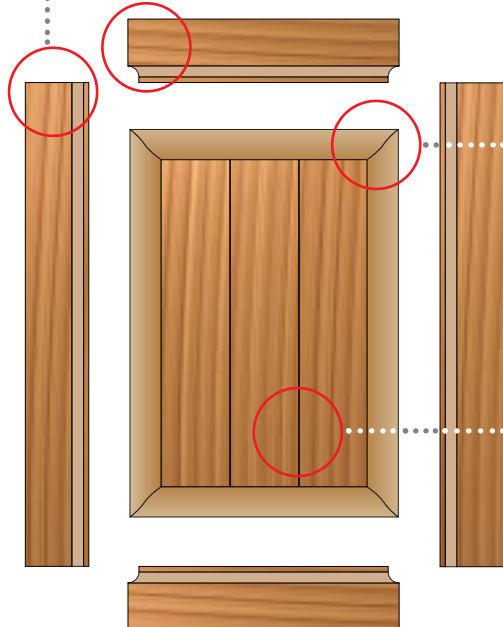
Profili in scala 1:1
Profiles 1:1 scale



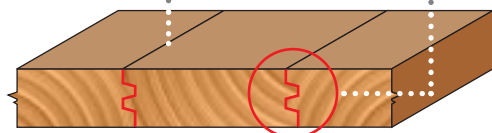
■ 99-26012



■ 99-22112



■ 99-03112



Vi proponiamo il set per la realizzazione dei più tradizionali profili per antina. Il set è composto da tre frese rivestite in Teflon®, con taglienti in metallo duro poste in una solida e funzionale cassetta in legno.

Acquistando il set in cassetta il risparmio è garantito!

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

This three piece set combines our most popular rail and stile bits with a traditional raised panel bit.

Each bit is individually balanced and designed to be used with a 12 mm shank, table mounted router machine.

Use with 19 mm (3/4") stock. Wooden storage case included.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood.

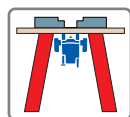
Use only on table mounted portable router machines.



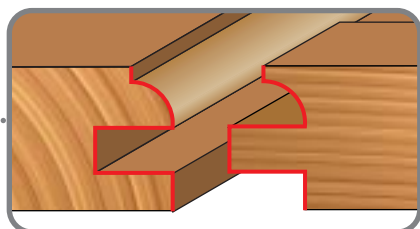
■ 97-10212

TIPO DI FRESA BIT TYPE	PAG. PAGE	A
FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA RAISED PANEL BIT	65	12mm
SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SETS	68	99-22512
		99-26012

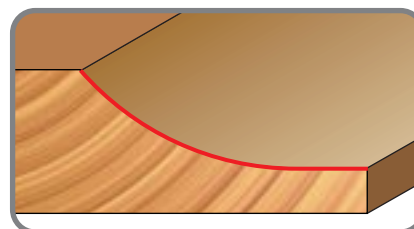
A = Diametro Gambo Shank Diameter



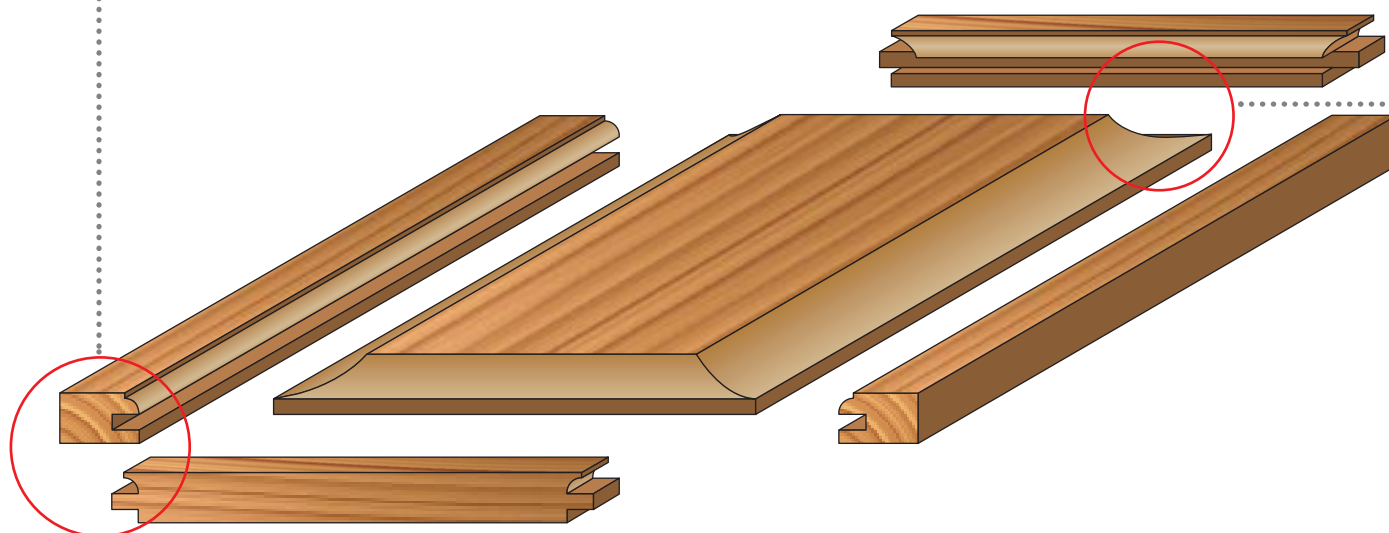
Profili in scala 1:1
Profiles 1:1 scale



■ 99-26012



■ 99-22512



Per soddisfare le esigenze di ogni produttore, abbiamo ampliato la gamma di set per antine, proponendo questa nuova combinazione di profili. Le frese sono poste nella funzionale cassetta in legno offerta ad un costo veramente esclusivo. Tutte le frese hanno riporti in metallo duro, sono rivestite in Teflon® e assicurano una perfetta e precisa finitura.

IMPIEGO

Adatte per il taglio di materiali derivati dal legno, compensati, legni duri e legni teneri. Possono essere utilizzate su elettrofresatrice portatile esclusivamente applicata a banco professionale.

This three piece set combines our most popular rail and stile bits with a traditional raised panel bit.

Each bit is individually balanced and designed to be used with a 12 mm shank, table mounted router machine.

Use with 19 mm (3/4") stock. Wooden storage case included.

APPLICATION

Cuts all composition materials, plywood, hardwood and softwood.

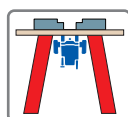
Use only on table mounted portable router machines.



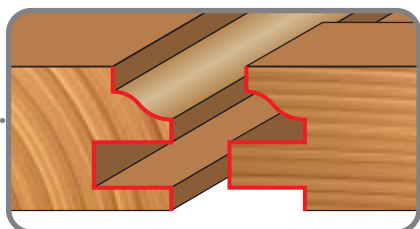
■ 97-10412

TIPO DI FRESA BIT TYPE	PAG. PAGE	A
FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA RAISED PANEL BIT	62	12mm 99-22112
SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SETS	68	99-26112

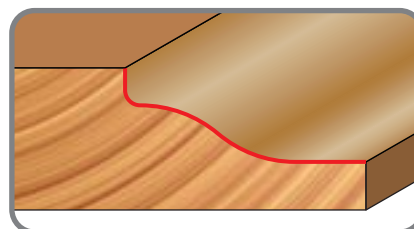
A = Diametro Gambo Shank Diameter



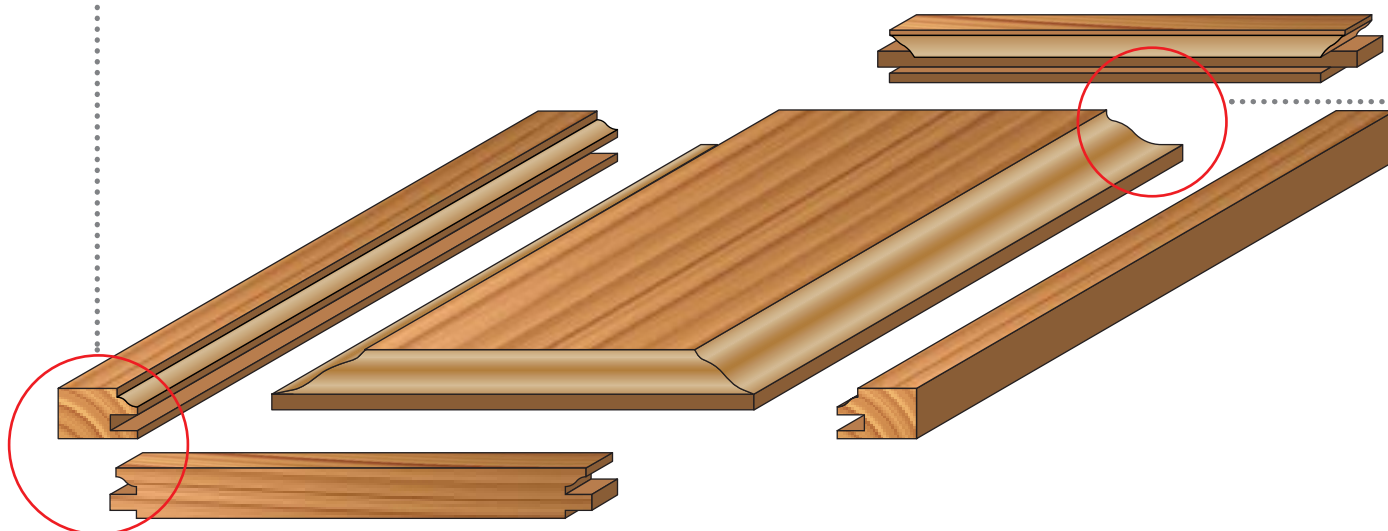
Profili in scala 1:1
Profiles 1:1 scale



■ 99-26112

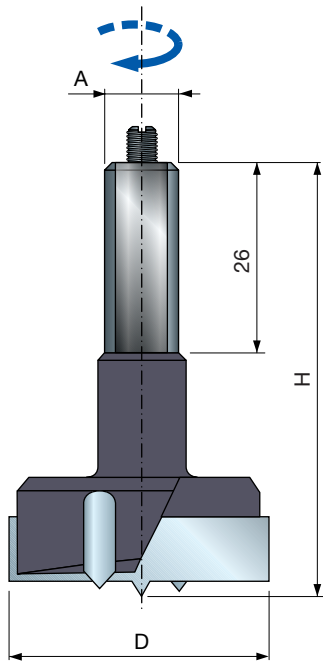


■ 99-22112

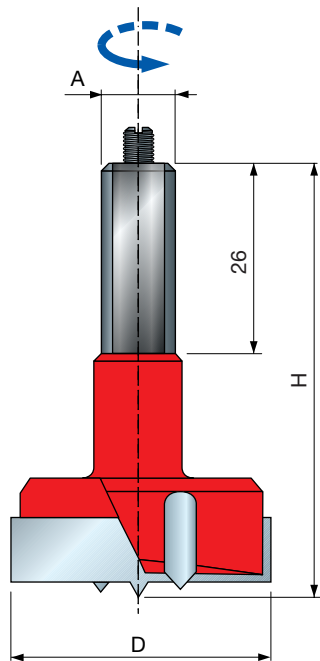


PUNTE PER CERNIERE CARBIDE BORING BITS FOR HINGES

PC04MD
PC04MS



PC04MD



PC05MS

D mm	H mm	A mm	Z		PC04MD DESTRA-RIGHTHAND	PC04MS SINISTRA-LEFTHAND
12	57,5	10	2+2		PC04MD 123P	PC04MS 123P
14	57,5	10	2+2		PC04MD 143P	PC04MS 143P
15	57,5	10	2+2		PC04MD 153P	PC04MS 153P
16	57,5	10	2+2		PC04MD 163P	PC04MS 163P
18	57,5	10	2+2		PC04MD 183P	PC04MS 183P
20	57,5	10	2+2		PC04MD 203P	PC04MS 203P
22	57,5	10	2+2		PC04MD 223P	PC04MS 223P
25	57,5	10	2+2		PC04MD 253P	PC04MS 253P
26	57,5	10	2+2		PC04MD 263P	PC04MS 263P
30	57,5	10	2+2		PC04MD 303P	PC04MS 303P
35	57,5	10	2+2		PC04MD 353P	PC04MS 353P
38	57,5	10	2+2		PC04MD 383P	PC04MS 383P
40	57,5	10	2+2		PC04MD 403P	PC04MS 403P

IMPIEGO

Per macchine foratrici con l'uso di mandrini o adattatori.

Adatta all'esecuzione di sedi per cerniere o di fori ciechi su legno, derivati e laminati.

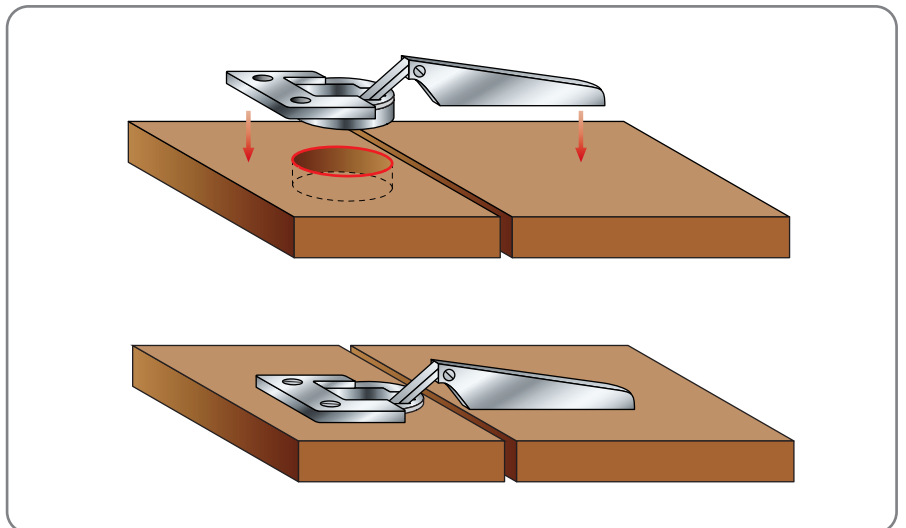
Cuspide in HM e vite di regolazione M5 x 10 mm cod. 2602M DC9P.

Attacco Ø10 x 25 mm.

APPLICATION

Fit on multiboring machines with the use of chucks or adapters for obtaining hinge pockets or blind holes on solid wood and laminates.

HM tip and M5 x 10 mm adjusting screw. code 2602M DC9P - 10 x 25 mm shank.



D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

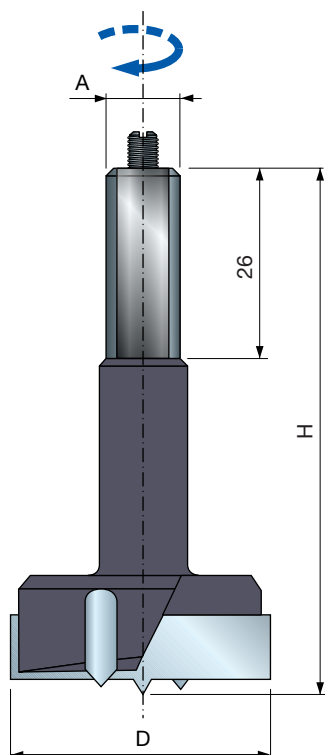
H = Altezza Totale Overall Height

Z = Denti Teeth

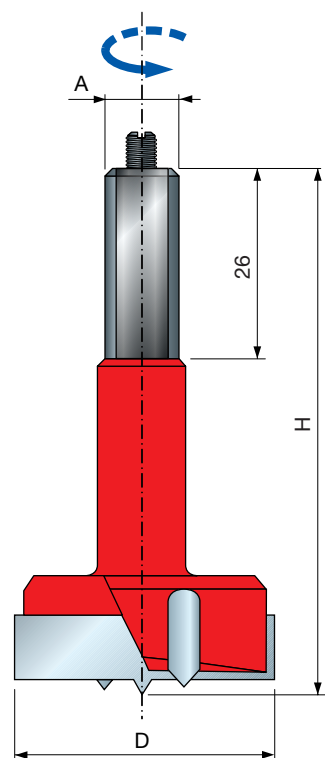
PUNTE PER CERNIERE

CARBIDE BORING BITS FOR HINGES

PC05MD
PC05MS



PC05MD



PC05MS

D mm	H mm	A mm	Z		PC05MD DESTRA-RIGHTHAND	PC05MS SINISTRA-LEFTHAND
12	70	10	2+2		PC05MD 123P	PC05MS 123P
14	70	10	2+2		PC05MD 143P	PC05MS 143P
15	70	10	2+2		PC05MD 153P	PC05MS 153P
16	70	10	2+2		PC05MD 163P	PC05MS 163P
18	70	10	2+2		PC05MD 183P	PC05MS 183P
20	70	10	2+2		PC05MD 203P	PC05MS 203P
22	70	10	2+2		PC05MD 223P	PC05MS 223P
25	70	10	2+2		PC05MD 253P	PC05MS 253P
26	70	10	2+2		PC05MD 263P	PC05MS 263P
30	70	10	2+2		PC05MD 303P	PC05MS 303P
35	70	10	2+2		PC05MD 353P	PC05MS 353P
38	70	10	2+2		PC05MD 383P	PC05MS 383P
40	70	10	2+2		PC05MD 403P	PC05MS 403P

IMPIEGO

Per macchine foratrici con l'uso di mandrini o adattatori.

Adatta all'esecuzione di sedi per cerniere o di fori ciechi su legno, derivati e laminati.

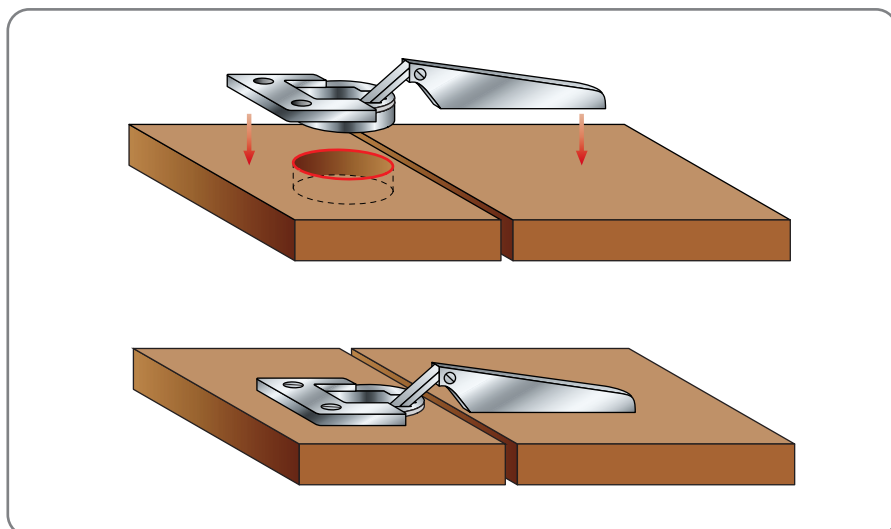
Cuspide in HM e vite di regolazione M5 x 10 mm cod. 2602M DC9P.

Attacco Ø10 x 25 mm.

APPLICATION

Fit on multiboring machines with the use of chucks or adapters for obtaining hinge pockets or blind holes on solid wood and laminates.

HM tip and M5 x 10 mm adjusting screw. code 2602M DC9P - 10 x 25 mm shank.



D = Diametro di Taglio Cutting Diameter
A = Diametro Gambo Shank Diameter

H = Altezza Totale Overall Height

Z = Denti Teeth

freund
pro

PRECISEL

Frese dalla Qualità Garantita **freund
pro**



ESPOSITORI

DISPLAYS



Qualità Industriale

freund
pro



freund
pro

Da un'accurata ricerca, studiata appositamente per i Rivenditori, sono state SELEZIONATE 36 FRESE predisponendo gli articoli in due pratici ESPOSITORI di facile locazione nei locali adibiti alla vendita.

✓ I funzionali Espositori presentano dei sicuri, pratici packaging di notevole impatto e di facile lettura per la ricerca della fresa desiderata.

✓ Ogni confezione è dotata di:
- ANTIFURTO MAGNETICO
- CODICE A BARRE.

✓ Proponiamo 3 PROGRAMMI per permetterVi di scegliere la soluzione ideale in base alle Vostre esigenze.

Ogni PROGRAMMA è disponibile in due versioni a seconda del diametro del gambo della fresa:

Ø gambo ■ 6 mm
Ø gambo ■ 8 mm.

An accurate market research targeting dealers put us on the right track and helped us in choosing a SELECTION OF 36 ROUTER BITS which we will now be offering in two practical display units easily placeable in any retail outlet.

✓ *Our handy display units with safe, attractive and easy-to-identify packagings guarantee a quick choice of the desired item.*

✓ *Each packaging comes with:
- E. A. S. LABEL
- BAR CODE.*

✓ *We offer 3 SELECTED ranges in order to help you choose the best suiting solution for your requirements.*

Each SELECTED range is available in two versions depending on the router bit's shank diameter.

Ø shank ■ 6 mm
Ø shank ■ 8 mm.

PROGRAMMA A6 = frese Ø gambo 6 mm

PROGRAMMA A8 = frese Ø gambo 8 mm

Un Set completo di 36 Frese
+ l'ESPOSITORE BASE

PROGRAM A6 = shank Ø 6 mm bits

PROGRAM A8 = shank Ø 8 mm bits

Complete Set of 36 Router Bits
+ a BASIC DISPLAY

PROGRAMMA B6 = frese Ø gambo 6 mm

PROGRAMMA B8 = frese Ø gambo 8 mm

Un Set completo di 36 Frese + Un Set di Ricambio
+ l'ESPOSITORE BASE

PROGRAM B6 = shank Ø 6 mm bits

PROGRAM B8 = shank Ø 8 mm bits


A complete Set of 36 Router Bits + One spare Router Bits
+ a BASIC DISPLAY



NUOVO PRATICO ESPOSITORE
IN CARTONE STAMPATO

NEW PRINTED CARDBOARD
PRACTICAL DISPLAY

MISURE INGOMBRO
OVERALL SIZE

 LUNGHEZZA
LENGTH 67 cm

 LARGHEZZA
WIDTH 35 cm

 ALTEZZA
HEIGHT 121 cm

ELEGANTE VETRINA
DA BANCO O DA PARETE

LUXURY DISPLAY UNIT



PROGRAMMA C6 = frese Ø gambo 6 mm

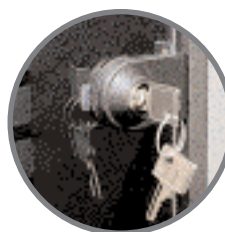
PROGRAMMA C8 = frese Ø gambo 8 mm

Un Set completo di 36 Frese + Due Set di Ricambio
+ l'ESPOSITORE DE LUXE

PROGRAM C6 = shank Ø 6 mm bits


PROGRAM C8 = shank Ø 8 mm bits

A complete Set of 36 Router Bits + Two spare Router Bits
+ a LUXURY DISPLAY



SISTEMA DI CHIUSURA "SICURO"
"SAFE" LOCKING SYSTEM

MISURE INGOMBRO
OVERALL SIZE

 LUNGHEZZA
LENGTH 60 cm

 LARGHEZZA
WIDTH 17 cm

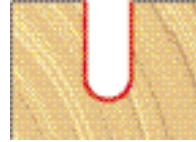
 ALTEZZA
HEIGHT 80 cm

36

FRESE ROUTER BITS



I PROFILI ILLUSTRATI CORRISPONDONO
THE FOLLOWING ILLUSTRATED PROFILES



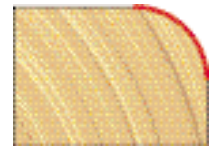
■ 18-10406
■ 18-10408



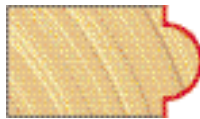
■ 18-10606
■ 18-10608



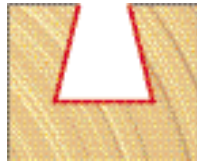
■ 34-11006
■ 34-11008



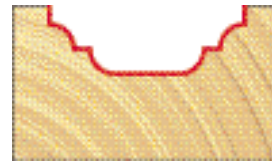
■ 34-11406
■ 34-11408



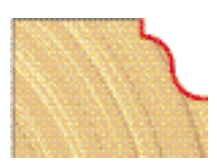
■ 82-10406
■ 82-10408



■ 22-10406
■ 22-10408



■ 39-10206
■ 39-10208



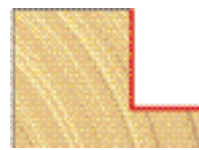
■ 38-10006
■ 38-10008



■ 26-10006
■ 26-10008



■ 16-10406
■ 16-10408



■ 32-10006
■ 32-10008



■ 42-10206
■ 42-10208



■ 04-11406
■ 04-11408



■ 04-11006
■ 04-11008

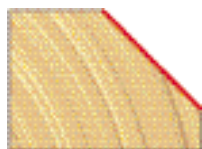


■ 04-11506
■ 04-11508

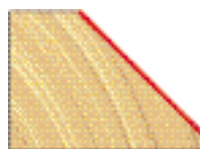


■ MM-01006
■ MM-01008

ONO ALLA LAVORAZIONE DELLE 36 FRESE PRESENTI NEGLI ESPOSITORI
 ILES ARE OBTAINABLE WITH THE 36 ROUTER BITS IN THE DISPLAYS



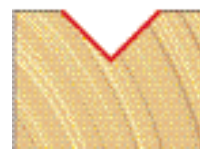
■ 40-10406
 ■ 40-10408



■ 40-10606
 ■ 40-10608



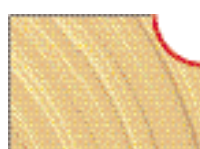
■ 20-10006
 ■ 20-10008



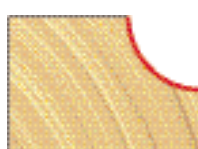
■ 20-10406
 ■ 20-10408



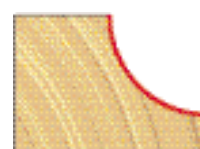
■ 34-11606
 ■ 34-11608



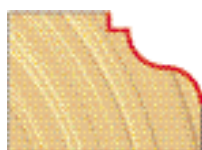
■ 30-10206
 ■ 30-10208



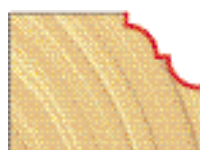
■ 30-10406
 ■ 30-10408



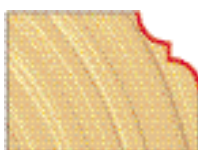
■ 30-10606
 ■ 30-10608



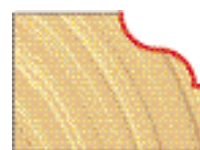
■ 38-40206
 ■ 38-40208



■ 38-30606
 ■ 38-30608



■ 38-60206
 ■ 38-60208



■ 38-20206
 ■ 38-20208



■ 42-10406
 ■ 42-10408



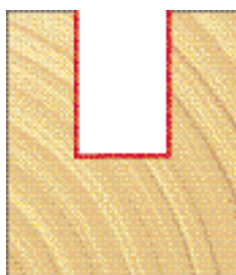
■ 04-09906
 ■ 04-09908



■ 04-10106
 ■ 04-10108



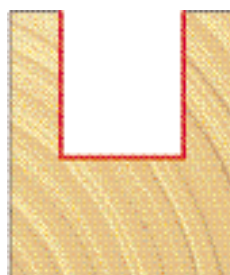
■ 04-11306
 ■ 04-11308



■ 04-13506
 ■ 04-13508



■ 04-13706
 ■ 04-13708



■ 04-14906
 ■ 04-14908



■ 04-15506
 ■ 04-15508



ESPOSITORE BASE
BASIC DISPLAY



ESPOSITORE DE LUXE
LUXURY DISPLAY

TIPO DI FRESA BIT TYPE	PAG. PAGE	A	
		6mm	8mm
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-09906 • 04-09908
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-10106 • 04-10108
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-11306 • 04-11308
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-11406 • 04-11408
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	• 04-11006 • 04-11008
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-11506 04-11508
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	MM-01006 MM-01008
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-13506 04-13508
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-13706 04-13708
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-14906 04-14908
FRESA A TAGLIENTI DIRITTI	DOUBLE FLUTE STRAIGHT BIT	14	04-15506 04-15508
FRESA PER FORARE E RIFILARE	PANEL PILOT BIT	24	• 26-10006 26-10008
FRESA PER RIFILARE	BEARING FLUSH TRIM BIT	25	42-10206 42-10208
FRESA PER RIFILARE	BEARING FLUSH TRIM BIT	25	42-10406 42-10408
FRESA PER MORTASARE	MORTISING BIT	27	16-10406 16-10408
FRESA PER BATTUTE	RABBETING BIT	28	32-10006 32-10008
FRESA PER INTAGLI A "V"	"V" GROOVING BIT	30	• 20-10006 • 20-10008
FRESA PER INTAGLI A "V"	"V" GROOVING BIT	30	20-10406 20-10408
FRESA PER SMUSSARE	CHAMFER BIT	31	40-10406 40-10408
FRESA PER SMUSSARE	CHAMFER BIT	31	40-10606 40-10608
FRESA A CODA DI RONDINE	DOVETAIL BIT	32	22-10406 22-10408
FRESA A RAGGIO CONCAVO	ROUNDING OVER BIT	34	34-11006 34-11008
FRESA A RAGGIO CONCAVO	ROUNDING OVER BIT	34	34-11406 34-11408
FRESA A RAGGIO CONCAVO	ROUNDING OVER BIT	34	34-11606 34-11608
FRESA PER MEZZI TONDI	ROUND NOSE BIT	36	• 18-10406 • 18-10408
FRESA PER MEZZI TONDI	ROUND NOSE BIT	36	18-10606 18-10608
FRESA A RAGGIO CONVESSO	COVE BIT	38	30-10206 30-10208
FRESA A RAGGIO CONVESSO	COVE BIT	38	30-10406 30-10408
FRESA A RAGGIO CONVESSO	COVE BIT	38	30-10606 30-10608
FRESA PER MEZZI TONDI	HALF ROUND BIT	40	82-10406 82-10408
FRESA "OGEE FILLET"	OGEE FILLET BIT	41	38-20206 38-20208
FRESA "ROMAN OGEE"	ROMAN OGEE BIT	42	38-10006 38-10008
FRESA "CLASSICAL ROMAN OGEE"	CLASSICAL ROMAN OGEE BIT	42	38-40206 38-40208
FRESA "CLASSICAL OGEE"	CLASSICAL OGEE BIT	43	38-60206 38-60208
FRESA "COVE ET BEAD"	COVE ET BEAD BIT	44	38-30606 38-30608
FRESA "COVE AND BEAD GROOVE"	COVE AND BEAD GROOVE BIT	46	39-10206 39-10208

• = Fresa in HM integrale Solid Carbide Bit

A = Diametro Gambo Shank Diameter

ESPOSITORE MAXI MAXI DISPLAY

ES60M C02

Questo capiente espositore, è la soluzione ideale per scegliere ed esporre un considerevole numero di confezioni di frese.

- Composto da due vetrine.
- Fornito di ganci mobili e di due sistemi di chiusura "SICURI".

This capable display unit is the ideal solution which enables to choose and display a large number of packaged router bits.

- *It consists of two glass cabinets.*
- *It is supplied with removable hanging hooks and two "SAFE" locking systems.*

MISURE INGOMBRO OVERALL SIZE

LUNGHEZZA
LENGTH 101,5 cm

LARGHEZZA
WIDTH 34,5 cm

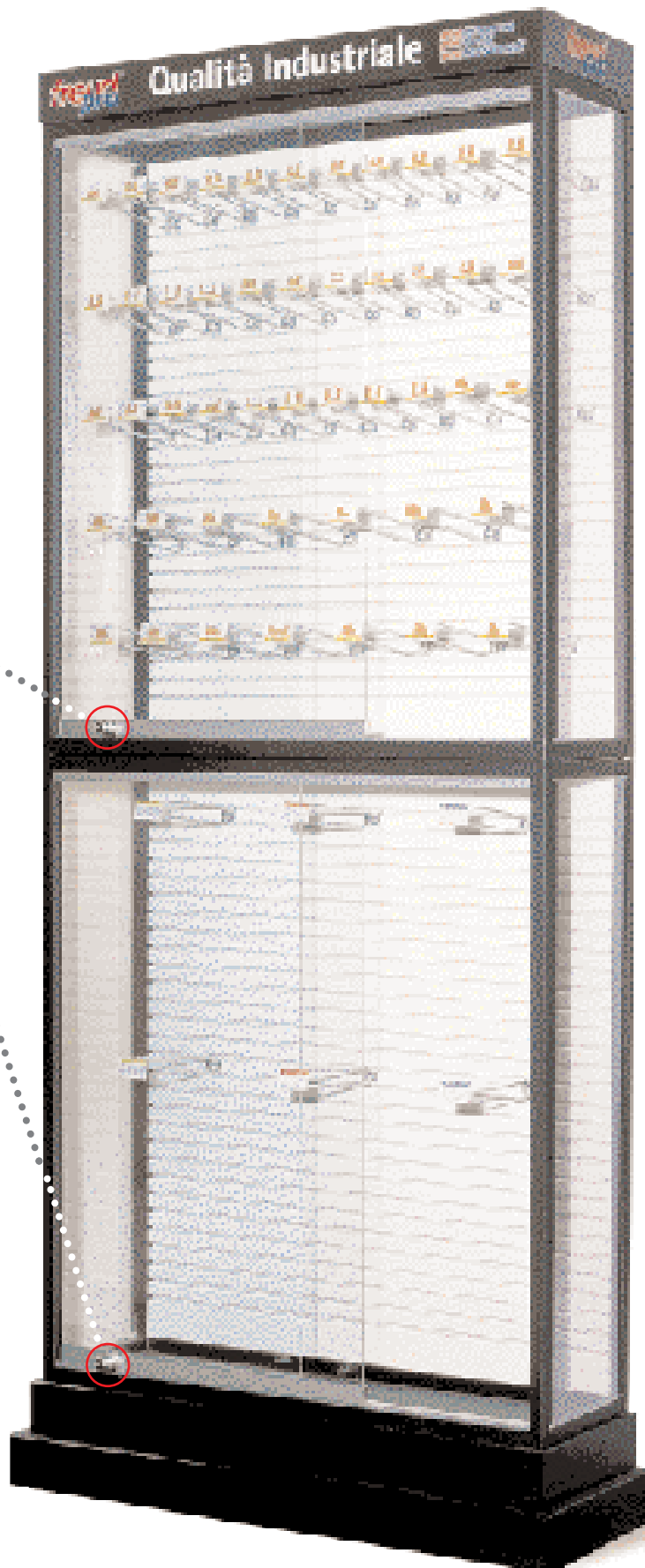
ALTEZZA
HEIGHT 234,5 cm

SISTEMA DI CHIUSURA "SICURO" "SAFE" LOCKING SYSTEM



◀ Un esempio molto pratico di come presentare in un unico espositore gli articoli più venduti di FRESE e LAME CIRCOLARI della linea **freud pro**.

*This is a practical example how to display in one unit only the most popular **freud pro** ROUTER BITS and SAW BLADES.*



CODICE ITEM **ES60M C02**
SOLO ESPOSITORE
DISPLAY UNIT ONLY

BANCO PROFESSIONALE PER ELETTROFRESATRICE

PROFESSIONAL ROUTER TABLE

KBF3M

Questo è il banco ideale per lavorare in tutta sicurezza e professionalità.

Consigliato all'esperto professionista e all'hobbista della lavorazione del legno.

- Solida struttura in MDF e metallo.
- Adattabile a tutti i modelli di Elettrofresatrice.
- Ideale per qualsiasi tipo di lavorazione.

This router table guarantees safe and professional work.

Recommended for the expert professional to the DIY user.

- *Sturdy MDF and metal framework.*
- *Adaptable to any model of portable router machine.*
- *Suitable for all types of work.*

OPTIONAL


INTERUTTORE ELETTRICO DI SICUREZZA (Ue 240V~) ■ KBF3M100
SAFETY SWITCH (Ue 240V~)

- Interruttore • Stop Emergenza • Caduta Tensione • Presa Utensile • Spina Alimentazione.
- Switch • Emergency Stop • N V R • Plugs Tools & Main.


GUIDA GONIOMETRO
MITER GUIDE

■ KBF3M110

 PIANO DI LAVORO
TABLE TOP 68 x 50 cm


 LUNGHEZZA
LENGTH 72 cm

 PIASTRA UNIVERSALE
PLATE SUPPORT FORO
HOLE 76 mm

 LARGHEZZA
WIDTH 57 cm

 2 ANELLI RIDUZIONE
2 REDUCTIONS RINGS FORO
HOLE 35 mm
45 mm

 ALTEZZA
HEIGHT 102 cm

 PESO NETTO
NW 23 kg

OPTIONAL
■ KBF3M110



OPTIONAL
■ KBF3M100

CODICE
ITEM **KBF3M**

freud[®] pro

Nuova gamma **Lame circolari** per

- Macchine Portatili
- Decespugliatori
- Troncatrici e Seghe da Banco

New range *Saw Blades* for

- *Portable Machines*
- *Trimmers*
- *Mitre Saw*
and
Table Saw

Super

- **Espositori Funzionali**
- *Practical Displays*

- Compila questo coupon con nome ed indirizzo e consegnalo al tuo agente di zona.

Prego speditemi una copia di
"Catalogo Lame circolari per il legno".

- Fill in your name and address and give this form to your distributor.

Please send me a copy of
"Woodworking Saw Blades Catalogue".

Nome / Name:

Indirizzo / Address:

.....

.....

INDICE ALFANUMERICO

SERIE SERIES	DESCRIZIONE DESCRIPTION	PAG. PAGE
04- SERIE SERIES	FRESE A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS	14
12- SERIE SERIES	FRESE A TAGLIENTI DIRITTI DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS	14
16- SERIE SERIES	FRESE PER MORTASARE MORTISING BITS	27
17- SERIE SERIES	FRESE A TAGLIENTI DIRITTI CON TAGLIENTE DI TESTA DOUBLE FLUTE STRAIGHT BITS WITH BOTTOM TIP	20
18- SERIE SERIES	FRESE PER MEZZI TONDI ROUND NOSE BITS	36
20- SERIE SERIES	FRESE PER INTAGLI A "V" "V" GROOVING BITS	30
22- SERIE SERIES	FRESE A CODA DI RONDINE DOVETAIL BITS	32
26- SERIE SERIES	FRESE PER FORARE E RIFILARE PANEL PILOT BITS	24
2607M-	VITI SCREWS	74
2610M-	DADO ESAGONALE HEX NUT	73
2615M-	VITI SCREWS	74
2617M-	RONDILLE WASHERS	73
2619M-	CHIAVE ESAGONALE A "L" ALLEN KEY	74
2621ME-	ANELLO DI ARRESTO (ESTERNO) PER ALBERO RETAINING RING FOR SHAFT	74
2621MI-	ANELLO DI ARRESTO (INTERNO) PER FORO RETAINING RING FOR BORE	74
28- SERIE SERIES	FRESE PER FORARE E RIFILARE PANEL PILOT BITS	24
30- SERIE SERIES	FRESE A RAGGIO CONVESSO CON BATTUTA CLASSICAL COVE BITS	33
30- SERIE SERIES	FRESE A RAGGIO CONVESSO COVE BITS	38
3102M-	CUSCINETTI BALL BEARINGS	72
3103MC-	BOCCOLA CONICA SLEEVED SPECIALTY BEARING	72
3105M-	BUSSOLE DI RIDUZIONE BUSHINGS	72
32- SERIE SERIES	FRESE PER BATTUTE RABBETING BITS	28
32- SERIE SERIES	SETS DI FRESE PER BATTUTE RABBETING BITS WITH BEARING SETS	29
34- SERIE SERIES	FRESE A RAGGIO CONCAVO ROUNDING OVER BITS	34
38- SERIE SERIES	FRESE "OGEE FILLET" OGEE FILLET BITS	41
38- SERIE SERIES	FRESE "ROMAN OGEE" ROMAN OGEE BITS	42
38- SERIE SERIES	FRESE "CLASSICAL ROMAN OGEE" CLASSICAL ROMAN OGEE BITS	42
38- SERIE SERIES	FRESE "CLASSICAL OGEE" CLASSICAL OGEE BITS	43
38- SERIE SERIES	FRESE "DOUBLE FILLET OGEE" DOUBLE FILLET OGEE BITS	43
38- SERIE SERIES	FRESE "COVE & BEAD" COVE & BEAD BITS	44
39- SERIE SERIES	FRESE "FILLET OGEE GROOVE" CON CUSCINETTO TOP BEARING FILLET OGEE GROOVE BITS	45
39- SERIE SERIES	FRESE "COVE AND BEAD GROOVE" COVE AND BEAD GROOVE BITS	46
39- SERIE SERIES	FRESE "OGEE GROOVE" OGEE GROOVE BITS	46
39- FRESE SERIES	"CLASSICAL BEADING GROOVE" CLASSICAL BEADING GROOVE BITS	47
39- SERIE SERIES	FRESE "COVE & BEAD GROOVE" CON CUSCINETTO TOP BEARING COVE & BEAD GROOVE BITS	47

INDEX NUMERICAL

SERIE SERIES	DESCRIZIONE DESCRIPTION	PAG. PAGE
40- SERIE SERIES	FRESE PER SMUSSARE CHAMFER BITS	31
42- SERIE SERIES	FRESE PER RIFILARE BEARING FLUSH TRIM BITS	25
48- SERIE SERIES	FRESE PER RIFILARE E SCANALARE A "V" FLUSH TRIM "V" GROOVE BITS	26
50- SERIE SERIES	FRESE A TAGLIENTI DIRITTI CON CUSCINETTO TOP BEARING FLUSH TRIM BITS	21
75- SERIE SERIES	FRESE ELICOIDALI CON ELICA POSITIVA UP SPIRAL ROUTER BITS	22
76- SERIE SERIES	FRESE ELICOIDALI CON ELICA NEGATIVA DOWN SPIRAL ROUTER BITS	23
80- SERIE SERIES	FRESE PER MODANATURE TRADITIONAL BEADING BITS	39
82- SERIE SERIES	FRESE PER MEZZI TONDI HALF ROUND BITS	40
85- SERIE SERIES	FRESE PER GIUNZIONI WAVY JOINT BIT	48
85- SERIE SERIES	FRESA PER SMUSSARE BEVEL BOWL BIT	49
85- SERIE SERIES	FRESE PER RACCORDARE ROUND OVER BOWL BITS	50
85- SERIE SERIES	FRESE PER RACCORDARE OGEE BOWL BITS	51
88-10206	SET INTERMEDIO INTERMEDIATE SET	78
88-10606	SET BASE BASIC SET	77
90-10006	SET AVANZATO ADVANCED SET	79
92-10006	SET PROFESSIONALE PROFESSIONAL SET	80
91-10008	SUPER SET SUPER SET	83
91-10012	SUPER SET SUPER SET	83
91-10408	SET PER INIZIARE STARTER SET	82
91-10412	SET PER INIZIARE STARTER SET	82
95-20012	SET PER ANTINA CABINET DOOR SET	84
97-10212	SET PER ANTINA CABINET DOOR SET	85
97-10412	SET PER ANTINA CABINET DOOR SET	86
99-00712	FRESA PER MANIGLIE DOOR PULL BIT	56
99-00812	FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT	54
99-01212	FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT	55
99-01312	FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT	55
99-01512	FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT	55
99-02712	FRESA PER CORRIMANO E BORDI DI TAVOLO TABLE EDGE BIT	57
99-03112	FRESA PER GIUNZIONI REVERSIBLE GLUE JOINT BIT	58
99-03412	FRESA PER GIUNZIONI A 45° LOCK MITRE BIT	60
99-03712	FRESE PER GIUNZIONI FINGER JOINT BIT	59
99-07212	FRESA PER CORRIMANO E BORDI DI TAVOLO TABLE EDGE BIT	57
99-22112	FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA RAISED PANEL BIT	62
99-22212	FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA RAISED PANEL BIT	63

INDICE ALFANUMERICO

SERIE SERIES	DESCRIZIONE DESCRIPTION	PAG. PAGE
99-22312	FRESE PER SPECCHIETTI DI ANTINA RAISED PANEL BITS	63
99-22412	FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA RAISED PANEL BIT	64
99-22512	FRESA PER SPECCHIETTI DI ANTINA RAISED PANEL BIT	65
99-24012	FRESA PER INCASTRI PER CASSETTI DRAWER LOCK BIT	61
99-26012	SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SET	68
99-26112	SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SET	68
99-26312	SET PROFILO E CONTROPROFILO MATCHED PROFILE AND SCRIBE BIT SET	68
99-32212	FRESA VERTICALE PER SPECCHIETTI DI ANTINA VERTICAL RAISED PANEL BIT	66
99-32312	FRESA VERTICALE PER SPECCHIETTI DI ANTINA VERTICAL RAISED PANEL BIT	66
99-32412	FRESA VERTICALE PER SPECCHIETTI DI ANTINA VERTICAL RAISED PANEL BIT	66
99-32512	FRESA VERTICALE PER SPECCHIETTI DI ANTINA VERTICAL RAISED PANEL BIT	66
99-PK112	FRESA MULTIPROFILO MULTI-PROFILE BIT	52
99-PK212	FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT	54
99-PK312	FRESA PER MODANATURE FACE MOULDING BIT	54
CD01M-	TIRANTI PER MANDRINI ISO30 TERMINAL PINS FOR CHUCKS ISO30	90
ES60M C02	ESPOSITORE MAXI MAXI DISPLAY	127
FX05M-	BUSSOLE PER CUSCINETTI REDUCERS	73
FX07M-	FLANGE STEP WASHERS	73
KBF3M	BANCO PROFESSIONALE PER ELETTROFRESATRICE PROFESSIONAL ROUTER TABLE	128
KBF3M100	INTERUTTORE ELETTRICO DI SICUREZZA (Ue 240V~) SAFETY SWITCH (Ue 240V~)	128
KBF3M110	GUIDA GONIOMETRO MITER GUIDE	128
MP01MD-	MANDRINI PORTAPUNTE CHUCKS FOR BORING BITS	106
MP01MS-	MANDRINI PORTAPUNTE CHUCKS FOR BORING BITS	106
MP04MD-	MANDRINI PORTAPINZA DI PRECISIONE - CM2 CM3 HIGH PRECISION CHUCKS - CM2 CM3	88
MP06M-	PINZE DI PRECISIONE PER GHIERE ER32 Dx e ER40 Dx PRECISION COLLETS FOR ER32 RH AND ER40 RH LOCKING RINGS	90
MP06MD-	MANDRINI PORTAPINZA DI PRECISIONE - ISO30 HIGH PRECISION CHUCKS - ISO30	88
MP08MD-	MANDRINI PORTAPINZA DI PRECISIONE - HSK 63 E HIGH PRECISION CHUCKS - HSK 63 E	89
MP10MD-	MANDRINI PORTAPINZA DI PRECISIONE - HSK 63 F HIGH PRECISION CHUCKS - HSK 63 F	89
MP16M-	PINZE DI PRECISIONE PER GHIERE ER32 Dx e ER40 Dx PRECISION COLLETS FOR ER32 RH AND ER40 RH LOCKING RINGS	90
PC04MD-	PUNTE PER CERNIERE CARBIDE BORING BITS FOR HINGES	118
PC04MS-	PUNTE PER CERNIERE CARBIDE BORING BITS FOR HINGES	118
PC05MD-	PUNTE PER CERNIERE CARBIDE BORING BITS FOR HINGES	119
PC05MS-	PUNTE PER CERNIERE CARBIDE BORING BITS FOR HINGES	119
PD01MD-	PUNTE IN DIAMANTE POLICRISTALLINO - USA E GETTA PCD ROUTER BITS WITH HM BOTTOM TIP	100
PD03MD-	PUNTE ELICOIDALE IN DIAMANTE POLICRISTALLINO PCD SPIRAL ROUTER BITS WITH PCD BOTTOM TIP	101

INDEX NUMERICAL

SERIE SERIES	DESCRIZIONE DESCRIPTION	PAG. PAGE
PF06MD-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE PER FORI CIECHI CARBIDE BITS FOR MULTIBORING MACHINES	110
PF06MS-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE PER FORI CIECHI CARBIDE BITS FOR MULTIBORING MACHINES	110
PF07MD-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE PER FORI CIECHI CARBIDE BITS FOR MULTIBORING MACHINES	107
PF07MS-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE PER FORI CIECHI CARBIDE BITS FOR MULTIBORING MACHINES	107
PF08MDA-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE CON SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITH COUNTERSINKS	114
PF08MDB-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE CON SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITH COUNTERSINKS	116
PF08MDC-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE CON SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITH COUNTERSINKS	113
PF08MSA-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE CON SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITH COUNTERSINKS	114
PF08MSB-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE CON SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITH COUNTERSINKS	116
PF08MSC-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE CON SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITH COUNTERSINKS	113
PF09MDA-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE SENZA SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITHOUT COUNTERSINKS	115
PF09MDB-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE SENZA SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITHOUT COUNTERSINKS	117
PF09MSA-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE CON SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITHOUT COUNTERSINKS	115
PF09MSB-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE CON SVASATORE CARBIDE BORING BITS FOR HOLES WITHOUT COUNTERSINKS	117
PF10MD-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE PER FORI PASSANTI CARBIDE BITS FOR MULTIBORING MACHINES	111
PF10MS-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE PER FORI PASSANTI CARBIDE BITS FOR MULTIBORING MACHINES	111
PF11MD-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE PER FORI PASSANTI CARBIDE BITS FOR MULTIBORING MACHINES	108
PF11MS-	PUNTE PER FORATRICI MULTIPLE PER FORI PASSANTI CARBIDE BITS FOR MULTIBORING MACHINES	108
PI02MD-	PUNTE A TAGLIENTI ELICOIDALI - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS	91
PI02ME-	PUNTE A TAGLIENTI ELICOIDALI - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS	92
PI03MD-	PUNTE A TAGLIENTI ELICOIDALI - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS	93
PI04MD-	PUNTE A TAGLIENTI ELICOIDALI - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS	94
PI04ME-	PUNTE A TAGLIENTI ELICOIDALI - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS	95
PI05MD-	PUNTE PER SEDI DI SERRATURE - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS FOR HARDWARE SLOTS	96
PI06MD-	PUNTE PER SEDI DI SERRATURE - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS FOR HARDWARE SLOTS	97
PI07MD-	PUNTE A TAGLIENTI ELICOIDALI - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS	98
PI08MD-	PUNTE A TAGLIENTI ELICOIDALI - HM INTEGRALE SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS	99
PROGRAMMA A	ESPOSITORE BASE BASIC DISPLAY	122
PROGRAMMA B	ESPOSITORE BASE BASIC DISPLAY	122
PROGRAMMA C	VETRINA DE LUXE LUXURY DISPLAY	123
SV05MD-	SVASATORI COMPONIBILI CARBIDE COUNTERSINK CUTTERS	109 / 112
SV05MS-	SVASATORI COMPONIBILI CARBIDE COUNTERSINK CUTTERS	109 / 112
TG70MD-	PUNTE CON COLTELLI REVERSIBILI A GETTARE DISPOSABLE KNIFE STRAIGHT ROUTER BITS	102
TG71MD-	PUNTE CON COLTELLI REVERSIBILI A GETTARE DISPOSABLE KNIFE STRAIGHT ROUTER BITS	103
TM10MD-	PUNTE MULTITAGLIENTI CON COLTELLI REVERSIBILI A GETTARE MULTIPLE CUTTING EDGE ROUTER BITS WITH DISPOSABLE KNIVES	104

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

• ORDINI

Tutti gli ordini riguardanti nostri prodotti si intendono accettati alle nostre condizioni generali di vendita. Eventuali deroghe saranno ritenute valide solo se confermate per iscritto dalla Pozzo S.p.A.. Gli ordini, anche se raccolti tramite il ns. personale di vendita, sono subordinati alla nostra accettazione.

L'emissione e l'invio della conferma d'ordine ratifica la formale accettazione dell'ordine e l'avvenuto inserimento del materiale nei cicli di produzione e/o consegna. Non potranno essere apportate modifiche, variazioni o annullamento anche parziale dell'ordine salvo accettazione della Pozzo S.p.A..

Qualora dovessero venire meno le garanzie di solvibilità da parte del Cliente, la Pozzo S.p.A. si riserva il diritto insindacabile di annullare l'ordine o di posticipare la consegna del materiale in oggetto.

• PREZZI

I prezzi indicati sui listini Freud si intendono fissi ed invariabili, "franco nostro stabilimento", I.V.A. esclusa ed al netto delle spese di imballaggio.

L'aliquota I.V.A. sarà quella vigente al momento della spedizione.

• CONSEGNA

I termini di consegna indicati sulla conferma d'ordine hanno carattere puramente indicativo.

Il mancato rispetto dei termini non pregiudica la validità dell'ordine né costituisce motivo di annullamento o richiesta di penalità e/o risarcimento.

• SPEDIZIONE

La merce viaggia a totale rischio e pericolo del committente, anche nel caso di impiego di vettore preferenziale scelto dalla Pozzo S.p.A. od in caso di spedizione "franco destino".

E' esclusa ogni responsabilità della Pozzo S.p.A. per i danni verificatisi durante il trasporto, rotture, avarie, furti o manomissioni.

• PAGAMENTO

Il pagamento deve essere effettuato direttamente alla Pozzo S.p.A. - Feletto Umberto (Udine).

Non sono ammessi arrotondamenti o trattenute arbitrarie.

• GARANZIA

Tutti gli utensili vengono progettati e costruiti secondo meticolose procedure e garantiti esenti da difetti di fabbricazione.

Si declina qualsiasi responsabilità per danni diretti ed indiretti dovuti all'utilizzo improprio del materiale od alla non osservanza delle norme e delle condizioni di impiego indicate su utensili, manuali o cataloghi. Eventuali reclami per vizi o difetti del prodotto devono essere inoltrati entro 8 giorni dal ricevimento della merce presso la nostra sede di Feletto Umberto (Udine).

Non si accettano resi se non precedentemente concordati con la Pozzo S.p.A..

• SPECIFICAZIONI E DISEGNI

I prodotti FREUD sono soggetti a continue innovazioni tecnologiche, per cui la Pozzo S.p.A. si riserva il diritto di apportare le modifiche ed i miglioramenti ritenuti opportuni senza incorrere in alcun tipo di obbligazioni per quelli già forniti.

Verrà fatto tutto il possibile affinché le descrizioni, i disegni e le altre informazioni inserite nella corrispondenza, nei cataloghi ecc. siano accurati, ma la Pozzo S.p.A. non si assumerà alcuna responsabilità per inesattezze eventualmente esistenti in tali documenti.

• DIRITTI D'AUTORE

Tutti i diritti sono riservati a norma di legge.

La Pozzo S.p.A. fa divieto a chiunque di copiare, riprodurre testi, disegni, illustrazioni, in modo totale o parziale, senza il consenso scritto della scrivente.

• FORO COMPETENTE

Per qualsiasi controversia, il foro competente è esclusivamente quello di UDINE.

I contratti, anche se stipulati con acquirenti stranieri o per materiali forniti all'estero sono regolati dalla legislazione Italiana.

CONDITIONS OF SALE

• ORDERS

Where an order by the Buyer is made subject to the Buyer's printed standard form conditions not expressly and specifically put forward as a modification of the conditions hereinafter appearing the buyer's shall not operate and the Buyer's response to the quotation shall operate as an order placed without such conditions and the condition hereinafter appearing shall apply.

Should a well-founded doubt arise the Buyer's ability or willingness to pay on due date the Seller shall be at liberty to cancel the contract or to postpone delivery until payment has been received. The Seller is permitted to make partial deliveries.

• PRICE

The price stated in the Seller's quotation and price lists or in the order is intended "ex-works" excluding any packing and shipping charges.

• DELIVERY

Delivery dates are given in good faith by the Seller as an indication of the estimated delivery time, but do not amount to contractual obligation to deliver at the time stated.

Delivery takes place at Seller's factory even if Seller arranged transport to the buyer. There shall be no liability on the part of the Seller for any failure to deliver due to causes beyond the Seller's control.

• CARRIAGE

All orders irrespective of value will be charged carriage at cost. Special packing and/or despatch at customer's request will also be charged at cost. Goods are despatched at Buyer's own risk even if Pozzo S.p.A. chooses a preferential courier or in case of carriage pre-paid. No claim can be entertained in case of goods short delivered, lost, or damaged in transit.

• PAYMENT

All payments should be made to Pozzo S.p.A. - Feletto Umberto (Udine). It is not permitted to round any amount off and the full price should be paid.

• WARRANTY

Any goods supplied by the Seller which the Buyer shall prove to the Seller's satisfaction to have been defective through faulty material or workmanship will be replaced or their value refunded provided the Seller is notified in writing of such defect within 8 days from the date of delivery and the goods alleged to be defective are returned to the Seller carriage paid. Goods may not be returned without the prior approval of the seller. Subject to this obligation to credit the purchase price or replace defective goods all expressed or implied warranties or condition statutory or otherwise are excluded and the Seller will not be responsible for any loss or damage consequential or otherwise however caused.

• SPECIFICATIONS AND DRAWINGS

All illustrations, drawings, etc. accompanying our quotation or contained in our catalogues, price lists, or advertisements must be regarded as approximate representations only and are not binding in detail unless stated so to be in our quotation.

All measurements and other particulars of the goods offered by us are stated in good faith as being approximately correct, but small deviations therefrom shall not vitiate the contract or be made the basis of any claim against us.

• RESERVED OWNERSHIP RIGHTS

All rights are reserved in accordance with the law and with international agreements. This catalogue may not be reproduced or copied (even in part) without prior authorisation in writing on the part of POZZO S.p.A..

• PLACE OF JURISDICTION

For any legal matter the place of jurisdiction is UDINE.

The contracts, even if defined with foreign Buyers or for goods to be sent abroad, are regulated by the Italian legislation.



freud[®]
pro

POZZO S.p.A. - VIA PADOVA, 3 - ZONA IND. FELETTO UMBERTO - 33010 TAVAGNACCO (UDINE) ITALY
TEL. +39 0432 551411 - FAX +39 0432 551440 - E-MAIL: pozzo.comm@freud.it